


Leistungserklärung	Holcim Kies und Splitt GmbH Hannoversche Str. 28, 31319 Sehnde
<i>Gesteinskörnungen für Mörtel</i>	<i>Werk Sarstedt</i> <i>31157 Sarstedt</i>

Leistungserklärung Nr. 19-10-22 LE D346 Sarstedt-M-2019.10	
1.	Eindeutige Kenncodes der Produkttypen: <i>EN 13139 - 0/2 - Sorte 15002699M EN 13139 - 0/8 - Sorte 15002706M</i> <i>EN 13139 - 2/8 - Sorte 15002700M</i>
2.	Verwendungszweck(e): <i>Gesteinskörnungen für Mörtel</i>
3.	Hersteller: Holcim Kies und Splitt GmbH Hannoversche Str. 28, 31319 Sehnde
4.	Bevollmächtigter: <i>Nicht zutreffend</i>
5.	System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: <i>System 2+</i>
6. a)	Harmonisierte Norm: <i>EN 13139:2002 + AC:2004</i> Notifizierte Stelle(n): <i>Güteüberwachung KSSR, Kenn-Nr. 0838</i>
6. b)	Europäisches Bewertungsdokument: <i>Nicht zutreffend</i> Europäische Technische Bewertung: <i>Nicht zutreffend</i> Technische Bewertungsstelle: <i>Nicht zutreffend</i> Notifizierte Stelle(n): <i>Nicht zutreffend</i>
7.	Erklärte Leistung(en): <i>Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung</i>
8.	Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: <i>Nicht zutreffend</i> Die Leistung der vorstehenden Produktgruppe entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:	
.....	
<i>(Name und Funktion)</i>	
.....23.08.2019	
<i>(Ort und Datum)</i>	
.....	
<i>(Unterschrift)</i>	

Gesteinskörnungen nach EN 13139:2002 + AC:2004

	0838	Holcim Kies und Splitt GmbH Hannoversche Str. 28, 31319 Sehnde	Datum: 22.10.2019	Blatt Nr.: 1/2
	13		Werk: Sarstedt 31157 Sarstedt	
Zertifikat der Konformität der WPK: 0838-CPR-17350				

Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Mörtel nach Ziffer 7 der Leistungserklärung 17350-13139-18-1 gemäß BauPVO

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung je Sorte (Lieferkörnung)				Harmonisierte technische Spezifikation
	15002699M	15002700M	-	-	
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8			EN 13139:2002 + AC:2004
Kornform	NPD ¹⁾	F_{NR}			
Korngrößenverteilung	$G_F 85$	$G_C 85/20$			
Trockenrohichte ρ_b	2,66 Mg/m ^{3 2)}	2,66 Mg/m ^{3 2)}			
Rohdichte ρ_{ssd} auf wassergesättigter und oberflächentrockener Basis	2,64 Mg/m ^{3 2)}	2,54 Mg/m ^{3 2)}			
Reinheit					
<ul style="list-style-type: none"> • Gehalt an Feinanteilen • Qualität der Feinanteile • Muschelschalengehalt 	Kategorie 1 MB_{NR} NPD ¹⁾	Kategorie 1 NPD ¹⁾ SC_{NR}			
Zusammensetzung					
<ul style="list-style-type: none"> • Chloride • Säurelösliches Sulfat • Gesamtschwefel • Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern • Leichtgewichtige organische Verunreinigungen 	≤ 0,02 M.-% $AS_{0,2}$ ≤ 1 M.-% Bestanden	≤ 0,02 M.-% $AS_{0,2}$ ≤ 1 M.-% Bestanden			
Wasseraufnahme	≤ 0,5 M.-%	2,9 M.-% ³⁾			
Abstrahlung von Radioaktivität					
Freisetzung von Schwermetallen					
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD ¹⁾	NPD ¹⁾			
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen					
Frostwiderstand	NPD ¹⁾	F_2			
Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	E I			

¹⁾ No Performance Determined

²⁾ Schwankungsbreite ±0,03 Mg/m³

³⁾ Schwankungsbreite ±0,3 M.-%

Zusätzliche technische Angaben zu der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Mörtel

Produktprüfung durch GKSSR, Produktzertifikat Nr. PZ-17350	
Petrographischer Typ: Leinesand und -kies	

Angabe der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen

Material-Nr. (s.o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tabelle 2
		0,063	0,250	1,0	1,4	2,0	2,8	4,0	
15002699M	0/2	0,6	7	74	-	91	-	100	

Angabe der typischen Kornzusammensetzungen grober Gesteinskörnungen

Material-Nr. (s.o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung - Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								
		4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0	63,0
-	-									

Erstellt und freigegeben:

Stempel/Unterschrift
(Hersteller)

Gesteinskörnungen nach EN 13139:2002 + AC:2004

	0838	Holcim Kies und Splitt GmbH Hannoversche Str. 28, 31319 Sehnde	Datum: 22.10.2019	Blatt Nr.: 2/2
	15		Werk: Sarstedt 31157 Sarstedt	
Zertifikat der Konformität der WPK: 0838-CPR-17350				

Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Mörtel nach Ziffer 7 der Leistungserklärung 17350-13139-18-1 gemäß BauPVO

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung je Sorte (Lieferkörnung)				Harmonisierte technische Spezifikation
	15002706M	-	-	-	
Korngröße (Korngruppe)	0/8				EN 13139:2002 + AC:2004
Kornform	F_{NR}				
Korngrößenverteilung	$G_A 90$				
Trockenrohdichte ρ_b	2,66 Mg/m ³ ¹⁾				
Rohdichte ρ_{ssd} auf wassergesättigter und oberflächentrockener Basis	2,61 Mg/m ³ ¹⁾				
Reinheit <ul style="list-style-type: none"> • Gehalt an Feinanteilen • Qualität der Feinanteile • Muschelschalengehalt 	Kategorie 1 MB_{NR} SC_{NR}				
Zusammensetzung <ul style="list-style-type: none"> • Chloride • Säurelösliches Sulfat • Gesamtschwefel • Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern • Leichtgewichtige organische Verunreinigungen 	$\leq 0,02$ M.-% $AS_{0,2}$ ≤ 1 M.-% Bestanden $\leq 0,05$ M.-%				
Wasseraufnahme	1,3 M.-% ²⁾				
Abstrahlung von Radioaktivität					
Freisetzung von Schwermetallen					
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD ³⁾				
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen					
Frostwiderstand	F_2				
Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I				

¹⁾ Schwankungsbreite $\pm 0,03$ Mg/m³

²⁾ Schwankungsbreite $\pm 0,3$ M.-%

³⁾ No Performance Determined

Zusätzliche technische Angaben zu der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Mörtel

Produktprüfung durch GKSSR, Produktzertifikat Nr. PZ-17350	
Petrographischer Typ: Leinesand und -kies	

Angabe der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen

Material-Nr. (s.o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tabelle 2
		0,063	0,250	1,0	2,0	4,0	8,0	16,0	
15002706M	0/8	2,2	8	50	70	-	95	100	

Angabe der typischen Kornzusammensetzungen grober Gesteinskörnungen

Material-Nr. (s.o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung - Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								
		4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0	63,0
-	-									

Erstellt und freigegeben:

Stempel/Unterschrift
(Hersteller)