







Anhang A (Seite 1 von 1): Gesteinskörnungen für Beton nach EN 12620

 CE 2516	<b>Yeoman Baumineralien GmbH</b> Lager Hamburg 2. Hafestraße 4 21079 Hamburg				 YEOMAN BAUMINERALIEN
<b>Erklärte Leistungen der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“</b> <b>Leistungserklärung D324-G-B-2024.05</b>					
Wesentliches Merkmal	Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte				
	15009086	15002642	15009113	15002641	15002628
<b>Kornform, -größe, und rohdichte</b>					
Korngruppe	1/3	2/8	8/11	8/16	16/22
Kornzusammensetzung	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85/20
Kornform	NPD	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>
Kornrohdichte ρ <sub>rd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	ca. 2,6	ca. 2,6	ca. 2,6	ca. 2,6	ca. 2,6
<b>Reinheit</b>					
Muschelschalengehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>					
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß</b>					
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Polieren	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>					
Chloride [M.-%]	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01
Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Gesamt-Schwefel [M.-%]	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten im Beton verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Raumbeständigkeit</b>					
Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Wasseraufnahme</b>					
Wasseraufnahme [M.-%]	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
<b>Gefährliche Substanzen</b>					
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Frost-Tau-Wechselbeständigkeit</b>					
Frost-Tau-Widerstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Magnesiumsulfat-Wert	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
<b>Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität</b>					
Alkali-Empfindlichkeitsklasse	E I	E I	E I	E I	E I
<b>Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte</b>					
E I	15009086	15002642	15009113	15002641	15002628
Leichtgew. org. Verunreinigungen [M.-%]	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
Petrographischer Typ	Granit				
Frost-Tausalz-Widerstand [M.-%]	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8

**Anhang B (Seite 1 von 1):** Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau

		<b>Yeoman Baumineralien GmbH</b> Lager Hamburg 2. Hafenstraße 4 21079 Hamburg				
<b>Erklärte Leistungen der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau“ Leistungserklärung D324-G-2024.05</b>						
<b>Wesentliches Merkmal</b>		<b>Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte</b>				
		<b>15009106</b>	<b>15009109</b>	<b>15009110</b>	<b>15009117</b>	<b>15008623</b>
<b>Kornform, -größe, und rohdichte</b>						
Korngruppe		2/5	2/32	2/45	8/32	32/45
Kornzusammensetzung		G <sub>c</sub> 80/20	G <sub>c</sub> 90/15 G <sub>T</sub> 20/17,5	G <sub>c</sub> 90/15 G <sub>T</sub> 20/17,5	G <sub>c</sub> 90/15 G <sub>T</sub> 20/17,5	G <sub>c</sub> 80/20
Kornform		Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>
Kornrohdichte ρ <sub>rd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]		ca. 2,6	ca. 2,6	ca. 2,6	ca. 2,6	ca. 2,6
<b>Reinheit</b>						
Gehalt an Feinanteilen		f <sub>4</sub>	f <sub>4</sub>	f <sub>4</sub>	f <sub>4</sub>	f <sub>4</sub>
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>						
Anteil gebrochener Oberflächen		C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>						
Widerstand gegen Zertrümmerung		SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>	SZ <sub>22</sub>
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß</b>						
Widerstand gegen Verschleiß		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Polieren		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>						
Chloride [M.-%]		≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01
Säurelösliche Sulfate		AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Gesamt-Schwefel [M.-%]		≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten im Beton verändern		bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Carbonatgehalt		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Raumbeständigkeit</b>						
Schwinden infolge Austrocknen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Wasseraufnahme</b>						
Wasseraufnahme		W <sub>cm</sub> 0,5	W <sub>cm</sub> 0,5	W <sub>cm</sub> 0,5	W <sub>cm</sub> 0,5	WA <sub>cm</sub> 0,5
<b>Gefährliche Substanzen</b>						
Abstrahlung von Radioaktivität		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Frost-Tau-Wechselbeständigkeit</b>						
Frost-Tau-Widerstand		F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Magnesiumsulfat-Wert		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Zusätzliche technische Angaben</b>		<b>Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte</b>				
		<b>15009106</b>	<b>15009109</b>	<b>15009110</b>	<b>15009117</b>	<b>15008623</b>
Petrographischer Typ		Granit				
<b>Angaben der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen</b>						
Sortennummer	Korngruppe	<b>Werktypische Kornzusammensetzung</b> <b>Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%</b>				<b>Grenzabweichungen</b> nach EN 13242 Tabelle 3
15009109	2/32	16				
		55 (37,5 – 72,5)				
15009110	2/45	22,4				
		60 (42,5 – 77,5)				
15009117	8/32	16				
		36 (18,5 - 53,5)				