



# Alles auf einen Blick

## Produktübersicht Zement

Produktinformationen der Holcim Deutschland Gruppe





# Inhalt

Leistung für unsere Kunden.....	Seite 3
Nachhaltig? Aber natürlich!.....	Seite 4
ECONsulting .....	Seite 5
Übersicht Zementprodukte .....	Seite 6
EcoPlanet Zemente .....	Seite 8
Hochofenzemente .....	Seite 12
Portlandhüttenzemente .....	Seite 16
Portlandkalksteinzemente .....	Seite 20
Portlandkompositzemente .....	Seite 24
Portlandzemente .....	Seite 27
Spezialzemente .....	Seite 33
Putz- und Mauerbinder .....	Seite 37
Standorte/Kontakte .....	Seite 38

# Leistung für unsere Kunden

## Die Holcim Deutschland Gruppe

Die Holcim (Deutschland) GmbH ist eines der führenden Unternehmen in Deutschland für innovative, nachhaltige und digitale Bau-Produkte und Lösungen. Die MitarbeiterInnen von Holcim entwickeln passgenaue Lösungen für Bauherren, Bauunternehmen, ArchitektInnen und IngenieurInnen – verbunden mit einem klaren Fokus auf Klimaschutz und Kreislaufwirtschaft. Unsere Mission: Mit weniger Material mehr bauen.

### Starke Beratung – das Technische Marketing

Mit unseren Leistungen bauen wir gemeinsam mit unseren KundInnen und PartnerInnen an einer lebenswerten Welt für alle Generationen. Wer bei Holcim arbeitet, wirkt mit an der Lösung einiger der größten Herausforderungen unserer Gesellschaft: der nachhaltigen Gestaltung von Räumen zum Leben, Lernen und Arbeiten, dem Aufbau von langlebiger Infrastruktur sowie der Zukunft von Mobilität und Energieversorgung.

### Internationale Stärke

Die Unternehmensgruppe beschäftigt rund 2.300 MitarbeiterInnen 36 verschiedener Nationalitäten an über 150 Standorten in Deutschland sowie in den Niederlanden. Holcim Deutschland ist eine Tochtergesellschaft des weltweit führenden Baustoffkonzerns Holcim Ltd.

### Für jede Anwendung der passende Zement

Unser breitgefächertes Produktprogramm bietet Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für alle Anwendungssegmente und Projekte jeder Größenordnung.

### Hervorragende Qualität

Gezielte anwendungsorientierte Forschung und die Erfahrung aus unserer fast einhundertfünfzigjährigen Tradition in der Zementherstellung garantieren die hervorragende Qualität aller Holcim Produkte. Werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung sowie die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 stellen die Verlässlichkeit unserer Produkte sicher.

### Beste Referenzen

Zement von Holcim bildet eine hervorragende Grundlage, um erstklassigen Beton zu fertigen – den Baustoff, aus dem anspruchsvolle Bauwerke wie beispielsweise die Elbphilharmonie in Hamburg, der JadeWeserPort in Wilhelmshaven, der thyssenkrupp Testturm in Rottweil oder auch die MesseCity in Köln geschaffen wurden.





## Nachhaltig? Aber natürlich!

Nachhaltiges Bauen fängt mit der Auswahl der richtigen Baustoffe an. Das Holcim Bindemittel Produktportfolio ist auf die vielfältigen Anforderungen der ganz unterschiedlichen Einsatzgebiete ausgerichtet und bietet jedem Anwender das geeignete Produkt. Dem Aspekt der Nachhaltigkeit beim Bindemittelangebot kommt bei Holcim bereits seit Jahrzehnten eine zentrale Bedeutung zu. Im Fokus stehen die CO<sub>2</sub>-Emissionen bei der Zementherstellung, die im

### Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Wesentlichen durch die Herstellung des Zementklinkers verursacht werden. Durch die Verwendung von hochwertigen Klinkerersatzstoffen konnte Holcim schon seit Jahrzehnten die spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen der Bindemittel sehr wirksam reduzieren. Zum Einsatz kommen beispielsweise Hüttensand aus der Roheisenproduktion oder Klinkerersatzstoffe aus eigener Herstellung wie z. B. gebrannter Ölschiefer oder Kalksteinmehl. Schon heute weist das Produktportfolio von Holcim einen im Markt unterdurchschnittlichen Klinkerfaktor aus.

Bindemittel der ECOPlanet Serie nehmen im Hinblick auf ihre Nachhaltigkeit eine hervorgehobene Position im Portfolio der Holcim

Deutschland Gruppe ein. Zusätzlich informiert das Holcim ECO-Label über die konkreten Möglichkeiten zur CO<sub>2</sub> Einsparung durch die Produkte.

Der Zement Holcim ECOPlanet Zero ist sogar zu 100% CO<sub>2</sub> reduziert und ermöglicht klimaneutrales Bauen. Seine produktspezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen sind durch Auswahl der Ausgangsmaterialien und Optimierung des Herstellungsprozesses bereits sehr gering. Unvermeidbare CO<sub>2</sub>-Emissionen aus der Herstellung werden über regionale CO<sub>2</sub>-Projekte kompensiert. Mit dem Zement ECOPlanet B3, der einen Hüttensandgehalt von ca. 80 % aufweist, bieten wir einen Zement, der hinsichtlich seiner CO<sub>2</sub>-Bilanz die Grenzen des Möglichen ausreizt. Gemeinsam mit unseren Kunden arbeiten wir intensiv weiter an Lösungen für die Verwendung CO<sub>2</sub>-reduzierter Zemente auch für Anwendungs-Segmente, in denen solche Zemente bislang nicht eingesetzt werden. Mit dem ECOPlanet A5 beispielsweise stellt Holcim einen Zement mit stark reduziertem CO<sub>2</sub>-Footprint zur Verfügung, der die Herstellung hochwertiger Betonfertigteile ermöglicht.

#### Holcim Zement zertifiziert nach Concrete Sustainability Council (CSC)

Nachhaltigkeit in all ihren Facetten hat eine hohe Priorität bei Holcim Deutschland. CSC-Zertifikate geben Aufschluss darüber, inwieweit in unseren Werken ökologisch, sozial und ökonomisch verantwortlich operiert wird. Alle Zement produzierende Standorte von Holcim in Deutschland haben eine CSC Zertifizierung. Die Verwendung CSC zertifizierter Zemente ist für Betonhersteller Voraussetzung einer hochklassigen CSC Zertifizierung ihrer Betonwerke.



### Nachhaltig informieren.

[perspektiven.holcim.de/nachhaltigkeit](https://perspektiven.holcim.de/nachhaltigkeit)



Zukünftig wollen wir gemeinsam mit Planern, ausschreibenden Stellen und Anwendern die Verwendung CO<sub>2</sub>-reduzierter Holcim-Bindemittel weiter voranbringen.



Hier bieten wir im Rahmen unserer Beratungs- und Servicepakete "ECONsulting" folgende Leistungen an:

- Beratung und Unterstützung bei Nachhaltigkeit-Zertifizierungen und Audits, wie DGNB, CSC, etc.
- CO<sub>2</sub>-bezogene Trainings und Online-Seminare
- Berechnung von Ökobilanzen für individuelle Betonrezepturen
- Bereitstellung relevanter Daten für Zemente und anderer

Ausgangsstoffe für Beton (Umweltprodukt-Deklarationen oder Ökobilanzen)

- Entwicklung von Angeboten für CO<sub>2</sub>-reduzierte oder sogar CO<sub>2</sub>-neutrale Lieferung von Zement

## ECONsulting



Die Kompensation nicht vermeidbarer CO<sub>2</sub>-Emissionen bei ECOPlanet ZERO erfolgt beispielsweise durch den Erwerb von MoorFutures-Zertifikaten. MoorFutures fördert Wiedervernässungs-Projekte von Mooren in verschiedenen Bundesländern - ein zeitgemäßes und wirkungsvolles Instrument für den CO<sub>2</sub>-Ausgleich, denn Moore sind die größten und effektivsten Kohlenstoffspeicher auf der Erde.



Ihre Investitionen in Klimaschutz.



Für **nachhaltiges Unternehmertum** erhielt die Holcim Deutschland Gruppe im Juni 2019 den Gold-Status der EcoVadis-Zertifizierung und gehört zu den besten 4 % aller teilnehmenden Unternehmen aus dem Bereich Zement, Kalk und Gips. EcoVadis beurteilt die Nachhaltigkeitsleistung von Unternehmen in vier Kategorien: Umwelt, Arbeitspraktiken, faire Geschäftspraktiken und nachhaltige Beschaffung. In allen vier Bereichen hat Holcim Deutschland überdurchschnittliche Leistungen erreicht. Insbesondere im Bereich Umwelt konnte Holcim besonders stark punkten. **Weitere Informationen unter:** [www.ecovadis.com/de](https://www.ecovadis.com/de)

Übersicht Zementprodukte: CO<sub>2</sub>-Einsparung ...



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...

Einsparung  
in Prozent CO<sub>2</sub>

Kategorie ZERO

100 %

Kategorie A+

60 – 70 %

Kategorie A

50 – 60 %

Kategorie B

40 – 50 %

Kategorie C

30 – 40 %

CO<sub>2</sub>-Kategorie D








10 – 30 %

CO<sub>2</sub>-Kategorie E bis 10 %

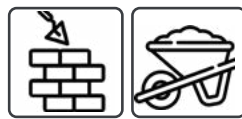
\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

... und Lieferwerke

- Lieferwerke:  
AK = Altkirch  
BK = Beckum  
BR = Bremen  
CZ = Čižkovic  
DO = Dotternhausen  
DT = Dortmund  
HV = Höver  
LD = Lägerdorf  
RO = Rostock  
SL = Schwelgern

CO <sub>2</sub> -Kategorie*																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						





Für Profis und  
Heimwerker.

## ECOPlanet<sup>ZERO</sup>

Der klimaneutrale Zement

CEM III/A 42,5 N

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv  
CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



CO<sub>2</sub>-Kategorie D 10 – 30 %

CO<sub>2</sub>-Kategorie E bis 10 %

\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim ECOPlanet ZERO ist 100 % CO<sub>2</sub>-neutral. Seine produktspezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen sind durch Auswahl der Ausgangsmaterialien und Optimierung des Herstellungsprozesses bereits sehr gering. Unvermeidbare CO<sub>2</sub>-Emissionen aus der Herstellung werden über regionale CO<sub>2</sub>-Projekte kompensiert.

Holcim ECOPlanet ZERO ist ein leistungsstarker Hochofenzement, der für die meisten Anwendungen bestens geeignet ist. Anwenderfreundliche Verarbeitungseigenschaften und gute Festigkeitsentwicklung zeichnen ihn aus.



### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Längere Verarbeitbarkeit
- Gute Anfangsfestigkeit
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Günstige CO<sub>2</sub> Bilanz

### Anwendungsgebiete

- Geeignet für alle Standardanwendungen
- Für Profis und Heimwerker

### Technische Daten

- Zusammensetzung:  
36 - 65 % Hüttensand  
35 - 64 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm<sup>3</sup>
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent: ≤ 1,10 M.-% (bei HS-Gehalt ≥ 50 %) bzw. ≤ 0,95 M.-% (bei HS-Gehalt ≤ 49 %)

### Lieferform

- Sackware

### Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf

Die Berechnung des CO<sub>2</sub>-Gehaltes unserer **EcoPlanet** Zemente basiert auf Ökobilanzen nach DIN EN 15804 und umfasst Werte für die Produktion der Ausgangsstoffe und den Materialtransport. Die Berechnung erfolgt projektbezogen mit dem Tool der GCCA (Global Cement and Concrete Association).

Die Kompensation nicht vermeidbarer CO<sub>2</sub>-Emissionen bei ECOPact Zero erfolgt beispielsweise durch den Erwerb sogenannter MoorFutures-Zertifikate. MoorFutures fördert Wiedervernässungs-Projekte von Mooren in verschiedenen Bundesländern - ein zeitgemäßes und wirkungsvolles Instrument für den CO<sub>2</sub>-Ausgleich, denn Moore sind die größten und effektivsten Kohlenstoffspeicher auf der Erde.

Mehr erfahren: [www.holcim.de/ecoplanet](http://www.holcim.de/ecoplanet).



## ECOPlanet<sup>B3</sup>

Der CO<sub>2</sub> optimierte Spezialzement für besondere Betonanwendung

CEM III/B 32,5 N-LH/SR (na)

Der Holcim ECOPlanet B3 ist ein leistungsfähiger Spezialzement mit optimierten Eigenschaften hinsichtlich Nachhaltigkeit, Dauerhaftigkeit und Wäremeentwicklung. Er hat den maximalen zulässigen Hüttensandgehalt, den die Norm für einen CEM III/B erlaubt. ECOPlanet B3 eignet sich speziell für die Herstellung massiger Bauteile und besonders dauerhafter Betone. Der Holcim ECOPlanet B3 weist eine besonders günstige Ökobilanz auf, die die Grenzen des technischen Möglichen ausreizt. Seine Verwendung hilft CO<sub>2</sub>-Emissionen im Bauprozess zu verringern und natürliche Ressourcen zu schonen.

### Eigenschaften

- Sehr niedrige Hydratationswärme
- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften in allen Konsistenzbereichen
- Lange Verarbeitbarkeit
- Ausgeprägte Nacherhärtung
- Sehr helle Farbgebung
- Besonders günstige CO<sub>2</sub>-Bilanz

### Anwendungsgebiete

- Hoch- und Tiefbau / Grundbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Massige Bauteile; Bauteile bei denen eine geringe Wärmeentwicklung wichtig ist
- See- und Hafenbauten, Wasserbauwerke nach ZTV-W
- Dauerhafte Betone
- Betone im Abwasserbereich, Biogasanlagen, Sulfatangriff durch Bodenwässer
- Bei Verwendung von alkaliempfindlichen Gesteinskörnungen
- Besonders helle Betonoberflächen
- Selbstverdichtender Beton
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Eingefärbte Betone
- Betone mit reduziertem CO<sub>2</sub>-Footprint

### Technische Daten

- Zusammensetzung:  
75 - 80 % Hüttensand  
15 - 20 % Portlandzementklinker
- Hydratationswärme:  
< 200 J/g (Normanforderung < 270 J/g)
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent: < 2,00 M.-%
- Rohdichte: 3,00 kg/dm<sup>3</sup>

### Lieferform

- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Dortmund



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv  
CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



CO<sub>2</sub>-Kategorie D 10 – 30 %

CO<sub>2</sub>-Kategorie E bis 10 %

\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht



# ECOPlanet<sup>B4</sup>

Der nachhaltige Spezialzement für anspruchsvolle Betonanwendungen  
CEM III/B 42,5 L-LH/SR (na) und CEM III/B 42,5 N-LH/SR (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv  
CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim EcoPlanet B4 ist ein besonders leistungsstarker Hochfenzement.

EcoPlanet B4 ermöglicht die Herstellung von massigen Bauteilen und von Bauteilen, die einem chemischen Angriff ausgesetzt sind auch in anspruchsvollen Betonfestigkeitsklassen. Die

Ökobilanz des Holcim EcoPlanet B4 fällt aufgrund seines hohen Hüttensandgehalts sehr positiv aus.

## Eigenschaften

- Niedrige Hydratationswärme
- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Lange Verarbeitbarkeit
- Moderate Anfangsfestigkeit
- Sehr hohe Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Sehr günstige CO<sub>2</sub> Bilanz

## Anwendungsgebiete

- Wasserbauwerke nach ZTV-W
- Massige Bauteile
- Hoch- und Tiefbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- See- und Hafenbauten
- Betone im Abwasserbereich



- Biogasanlagen
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnungen
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betone mit reduziertem CO<sub>2</sub> Footprint

## Technische Daten

- Zusammensetzung:  
66 - 80 % Hüttensand  
20 - 34 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm<sup>3</sup>
- Hydratationswärme:  
≤ 270 J/g nach 7 Tagen
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent:  
≤ 2,00 M.-%

## Lieferform

- Siloware
- Sackware

## Lieferwerke/-standorte

- Höver (CEM III/B 42,5 L-LH/SR (na))
- Schwelgern (CEM III/B 42,5 N-LH/SR (na))



# ECOPlanet<sup>A5</sup>

Der nachhaltige Premium-Zement für Fertigteile  
CEM III/A 52,5 R

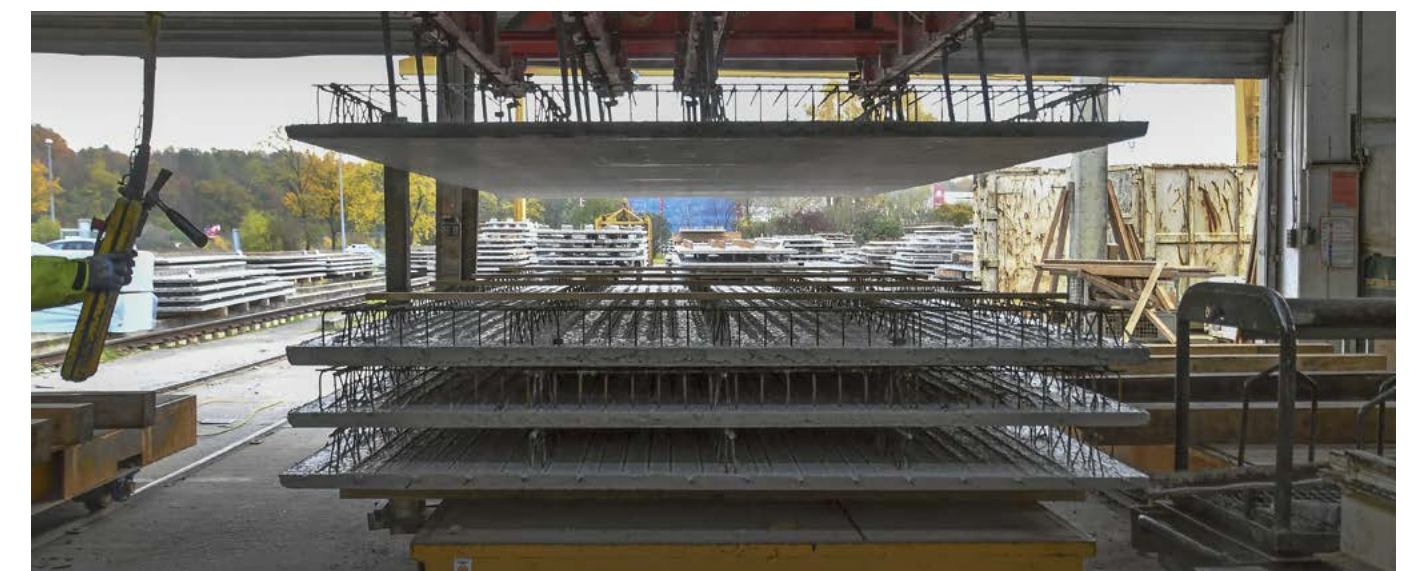
Holcim EcoPlanetA5 ist ein besonders leistungsstarker Hochofenzement der Festigkeitsklasse 52,5 R. EcoPlanetA5 eignet sich in idealer Weise für die nachhaltige Produktion von hochwertigen Fertigteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächengüte. Holcim EcoPlanetA5 weist insbesondere in Relation zu seiner Leistungsfähigkeit eine außerordentlich günstige CO<sub>2</sub> Bilanz auf. Seine Verwendung hilft CO<sub>2</sub>-Emissionen zu verringern und natürliche Ressourcen zu schonen.

## Eigenschaften

- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Hohe Frühfestigkeit
- Hohes Nacherhärtungspotential
- Helle Farbgebung
- Günstige CO<sub>2</sub> Bilanz

## Anwendungsgebiete

- Fertigteile
- Selbstverdichtender Beton
- Betonwaren
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Eingefärbte Betone
- Dauerhafte Betone
- Betone mit reduziertem CO<sub>2</sub>-Footprint



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv  
CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

## Technische Daten

- Zusammensetzung: 36 - 65 % Hüttensand  
35 - 64 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm<sup>3</sup>
- Druckfestigkeit (EN 196)  
nach 24 Stunden: > 20 MPa  
nach 48 Stunden: > 30 MPa

## Lieferform

- Siloware

## Lieferwerke/-standorte

- Dortmund





# ECOPlanet <sup>C4</sup>

## Der klimafreundliche Alleskönner

### CEM II/C-M (S-LL) 42,5 N

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim ECOPlanet C4 ist ein CEM II Zement der neuen Generation. Hinsichtlich seines CO<sub>2</sub> Fußabdrucks setzt er neue Maßstäbe in dieser Zementkategorie. Holcim ECOPlanet C4 ist für alle Standardanwendungen im Transportbeton geeignet und

für alle Expositionsklassen zugelassen (Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung für Deutschland).

#### Eigenschaften

- Gute Verarbeitbarkeit
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Sehr gute CO<sub>2</sub> Bilanz

#### Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Konstruktiver Ingenieurbau

#### Technische Daten

- Zusammensetzung:  
50 - 64 % Portlandzementklinker  
6 - 44 % Hüttensand  
6 - 20 % Kalkstein
- Rohdichte: 3,00 kg/dm<sup>3</sup>

#### Lieferform

- Siloware

#### Lieferwerke/-standorte

- Beckum

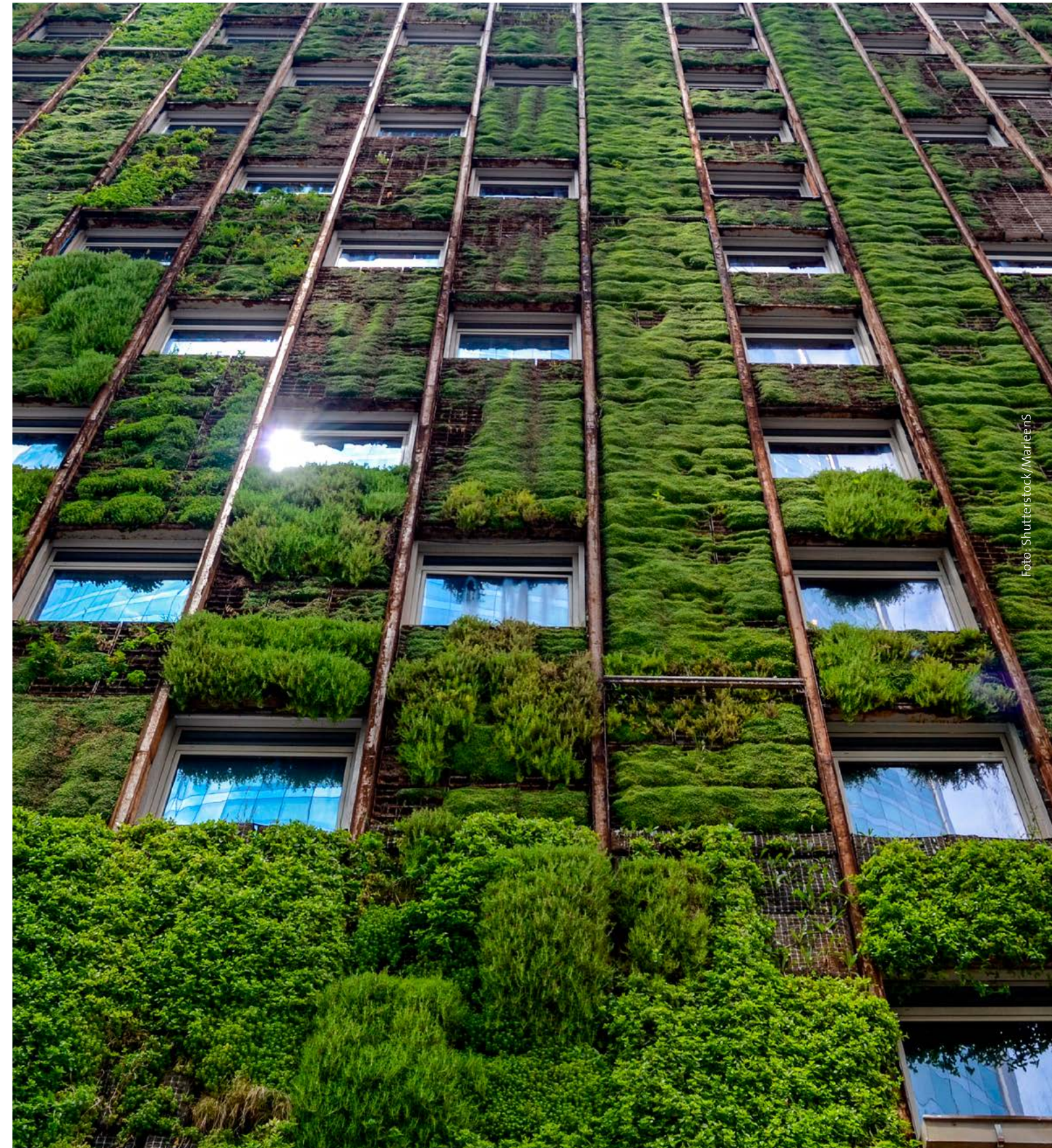


Foto: Shutterstock/Marens

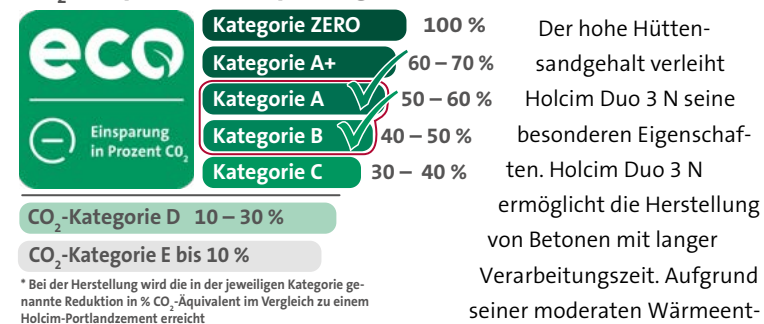


# Holcim Duo 3 N und Holcim Duo 3 N-LH/NA

## Der umweltfreundliche Zement für warme Witterung und massige Bauteile

CEM III/A 32,5 N und CEM III/A 32,5 N-LH (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



kann Holcim Duo 3 N bei großvolumigen Bauteilen und hohen Außentemperaturen eingesetzt werden. Betone mit Holcim Duo 3 N weisen eine relativ helle Betonoberfläche auf. Die Herstellung von Holcim Duo 3 N verursacht deutlich weniger CO<sub>2</sub> Emissionen als Portlandzement.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Lange Verarbeitbarkeit
- Moderate Festigkeitsentwicklung
- Hohe Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Günstige Ökobilanz
- Niedrige Hydratationswärme und niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Duo 3 N-LH/NA)

### Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau

- Konstruktiver Ingenieurbau
- Massige Bauteile
- Betonieren bei warmer Witterung
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Duo 3 N-LH/NA)
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betone mit reduziertem CO<sub>2</sub> Footprint

### Technische Daten

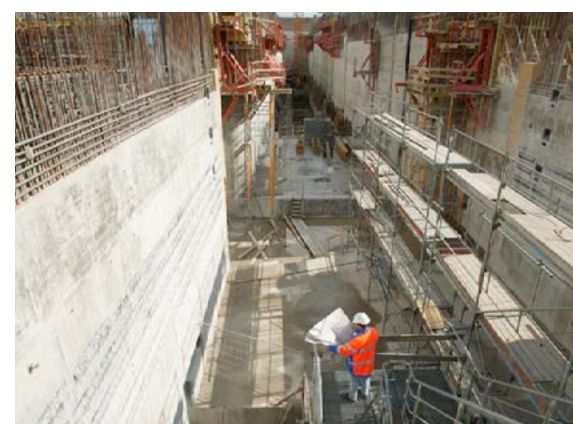
- Zusammensetzung:  
36 - 65 % Hüttensand  
35 - 64 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm<sup>3</sup>
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent:  
≤ 1,10 M.-% (bei HS-Gehalt ≥ 50 %)  
≤ 0,95 M.-% (bei HS-Gehalt ≤ 49 %)  
(nur bei Holcim Duo 3 N-LH/NA)
- Hydratationswärme nach 7 Tagen < 270 J/g  
(nur Holcim Duo 3 N-LH/NA)

### Lieferform

- Siloware
- Sackware

### Lieferwerke/-standorte

- Bremen
- Dortmund
- Lägerdorf
- Schwelgern



# Holcim Duo 4 N und Holcim Duo 4 N-NA

## Der leistungsstarke und umweltfreundliche Ganzjahreszement

CEM III/A 42,5 N und CEM III/A 42,5 N (na)

Holcim Duo 4 N erhält seine ausgewogenen Eigenschaften durch ein optimal abgestimmtes Mischungsverhältnis von Portlandzementklinker und Hüttensand. Holcim Duo 4 N ist als Standardzement für Transportbeton hervorragend geeignet, da er das ganze Jahr über verwendet werden kann. Seine geringen herstellungsbedingten CO<sub>2</sub>-Emissionen leisten einen wertvollen Beitrag bei der Erstellung von Bauwerken mit guten Ökobilanzen.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Längere Verarbeitbarkeit
- Gute Anfangsfestigkeit
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt  
(nur bei Holcim Duo 4 N-NA)
- Günstige CO<sub>2</sub> Bilanz

### Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Leicht- und selbstverdichtender Beton
- Straßenbau, Fahrbahndecken
- Betonwaren
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betone mit reduziertem CO<sub>2</sub> Footprint
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung  
(nur Holcim Duo 4 N-NA)



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



### Technische Daten

- Zusammensetzung:  
36 - 65 % Hüttensand  
35 - 64 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm<sup>3</sup>
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent: ≤ 1,10 M.-% (bei HS-Gehalt ≥ 50 %)  
≤ 0,95 M.-% (bei HS-Gehalt ≤ 49 %, nur bei Holcim Duo 4 N-NA)

### Lieferform

- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Bremen
- Dortmund
- Höver
- Lägerdorf
- Schwelgern





# Duo 5 N und Holcim Duo 5 N-SR/NA

## Der umweltfreundliche Zement für widerstandsfähige Fertigteile

### CEM III/A 52,5 N und CEM III/A 52,5-SR/LA

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Duo 5 N ist ein leistungsstarker Hochofenzement der Festigkeitsklasse 52,5 N. Aufgrund seines hohen Sulfat-widerstandes und seines niedrigem wirksamen Alkaligehaltes eignet sich Holcim Duo 5

N-SR/NA in idealer Weise für die nachhaltige Produktion von hochwertigen Fertigteilen in aggressiver Umgebung. Holcim Duo 5 N weist eine sehr günstige Öko-Bilanz auf. Seine Verwendung hilft CO<sub>2</sub>-Emissionen zu verringern und natürliche Ressourcen zu schonen.

#### Eigenschaften

- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Duo 5 N-SR/NA)
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Günstige CO<sub>2</sub> Bilanz

#### Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Rohre, Schachtelemente
- Betonbauteile, die chemischen Angriffen ausgesetzt sind
- Selbstverdichtender Beton
- Hochfester Beton
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betofertigteile mit niedrigem CO<sub>2</sub> Footprint
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Duo 5 N-SR/NA)

#### Technische Daten

- Zusammensetzung:  
50 - 65 % Hüttensand  
35 - 50 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm<sup>3</sup>
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent: ≤ 1,10 M.-%
- Hoher Sulfatwiderstand durch allgemeine bauaufsichtliche Zulassung nachgewiesen (nur Duo 5 N-SR/NA)

#### Lieferform

- Siloware

#### Lieferwerke/-standorte

- Dortmund



**Holcim NOW**

*Eine App, alle Aufträge.*

Die neue App von Holcim. Jetzt kostenlos öffnen und zum Startbildschirm hinzufügen!

- ✓ Einfache, 100% digitale Bestellung
- ✓ Total mobil - 24/7 verfügbar
- ✓ Sämtliche Bestelldaten auf Knopfdruck
- ✓ Automatische Info bei Status-Updates



**Einfach QR Code einscannen & anmelden!** Wenn Sie noch kein aktiver Nutzer von Holcim Weborder sind, kontaktieren Sie uns direkt über das Anmeldeformular in der App oder unter: [distribution.support-deu@lafargeholcim.com](mailto:distribution.support-deu@lafargeholcim.com)





# Holcim Ferro 3 R und Holcim Ferro 3 R-NA

## Der wirtschaftliche Allround-Zement

CEM II/B-S 32,5 R und CEM II/B-S 32,5 R (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Ferro 3 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit ausgewogenen Eigenschaften. Er eignet sich besonders für die Herstellung von Zementestrich und ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portland-zement. Holcim Ferro 3 R kann uneingeschränkt für Betone nach DIN 1045-2 verwendet werden. Holcim Ferro 3 R (-NA) kann darüber hinaus bei der Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung eingesetzt werden, um schädigende Alkalikieselsäurereaktionen zu verhindern.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Gute CO<sub>2</sub> Bilanz
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Ferro 3 R-NA)

### Anwendungsgebiete

- Estrich
- Mörtel
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Straßenbau, Fahrbahndecken
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Ferro 3 R-NA)



### Technische Daten

- Zusammensetzung: 65 - 79 % Portlandzementklinker, 21 - 35 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm<sup>3</sup>
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent ≤ 0,70 M.-% (nur Holcim Ferro 3 R-NA)

### Lieferform

- Siloware
- Sackware (nur Ferro 3 R)

### Lieferwerke/-standorte

- Lägerdorf
- Rostock (nur Sackware)



# Holcim Ferro 4 N und Holcim Ferro 4 N-NA

## Der wirtschaftliche Allround-Zement

CEM II/B-S 42,5 N und CEM II/B-S 42,5 N (na)

Holcim Ferro 4 N ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit gutem Leistungspotential. Holcim Ferro 4 N kann uneingeschränkt für Betone nach DIN 1045-2 verwendet werden. Er eignet sich für die Herstellung von anspruchsvollen Ingenieurbauwerken und genauso für die Herstellung von Fahrbahndeckenbetonen.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitbarkeit
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Gute CO<sub>2</sub> Bilanz
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Ferro 4 N-NA)

### Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Straßenbau, Fahrbahndecken
- Mörtel
- Estrich

### Technische Daten

- Zusammensetzung: 65 - 79 % Portlandzementklinker, 21 - 35 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm<sup>3</sup>
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent ≤ 0,70 M.-% (nur Holcim Ferro 4 N-NA)

### Lieferform

- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Rostock (Holcim Ferro 4 N-NA)
- Čížkovice (Tschechien)



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...




\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht



# Holcim Ferro 4 R

## Der frühfeste Alleskönner

CEM II/A-S 42,5 R



Einsparung  
in Prozent CO<sub>2</sub>

CO<sub>2</sub>-Kategorie D 10 – 30 %

CO<sub>2</sub>-Kategorie E bis 10 %

Kategorie ZERO100 %

Kategorie A+60 – 70 %

Kategorie A50 – 60 %

Kategorie B40 – 50 %

Kategorie C30 – 40 %

Holcim Ferro 4 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit hohem Leistungspotential. Holcim Ferro 4 R ist für die Herstellung von Betonwaren besonders geeignet, kann aber ebenso für anspruchsvolle Ingenieurbauwerke verwendet werden.

**Technische Daten**

- Zusammensetzung: 80 - 94 % Portlandzementklinker 6 - 20 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm<sup>3</sup>

**Lieferform**

- Siloware

**Lieferwerke/-standorte**

- Höver
- Lägerdorf
- Cížkovice (Tschechien)

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit

### Anwendungsgebiete

- Betonwaren
- Betonfertigteile
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Betonfahrbahndecken



# Holcim Ferro 5 R

## Der umweltfreundliche Hochleistungszement für Fertigteile

CEM II/A-S 52,5 R

Holcim Ferro 5 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit sehr hohem Leistungspotential. Holcim Ferro 5 R ist für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen besonders geeignet und zeichnet sich durch hohe Anfangsfestigkeiten aus. Er ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portlandzement.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitbarkeit
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit



### Anwendungsgebiete

- Betonwaren
- Betonfertigteile

### Technische Daten

- Zusammensetzung: 80 - 94 % Portlandzementklinker 6 - 20 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm<sup>3</sup>

### Lieferform


- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Beckum



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



Einsparung  
in Prozent CO<sub>2</sub>

CO<sub>2</sub>-Kategorie D 10 – 30 %

CO<sub>2</sub>-Kategorie E bis 10 %

Kategorie ZERO100 %

Kategorie A+60 – 70 %

Kategorie A50 – 60 %

Kategorie B40 – 50 %

Kategorie C30 – 40 %

Holcim Ferro 5 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit sehr hohem Leistungspotential. Holcim Ferro 5 R ist für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen besonders geeignet und zeichnet sich durch hohe Anfangsfestigkeiten aus. Er ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portlandzement.

**Technische Daten**

- Zusammensetzung: 80 - 94 % Portlandzementklinker 6 - 20 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm<sup>3</sup>

**Lieferform**

- Siloware

**Lieferwerke/-standorte**

- Beckum

\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht



# Holcim Fluvio 3 R

## Der wirtschaftliche Universal-Zement

CEM II/A-LL 32,5 R

Holcim Fluvio 3 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit gutem Leistungspotential. Holcim Fluvio 3 R kann uneingeschränkt für Betone nach DIN 1045-2 verwendet werden. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 3 R seine gewünschten Eigenschaften. Die Verwendung von Holcim-Fluvio 3 R hilft CO<sub>2</sub>-Emissionen zu verringern.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitbarkeit
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung

### Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Mörtel
- Estrich

### Technische Daten

- Zusammensetzung:  
6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl  
80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm<sup>3</sup>

### Lieferform

- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Cížkovice (Tschechien)



# Holcim Fluvio 4 N

## Der verarbeitungsfreundliche Allround-Zement

CEM II/A-LL 42,5 N

Holcim Fluvio 4 N ist ein besonders verarbeitungsfreundlicher Zement und sehr vielseitig einsetzbar. Holcim Fluvio 4 N eignet sich insbesondere für die Herstellung von Zementestrich. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 4 N seine gewünschten Eigenschaften. Die Verwendung von Holcim Fluvio 4 N hilft CO<sub>2</sub>-Emissionen zu verringern und ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portlandzement.

### Eigenschaften

- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften in allen Konsistenzbereichen
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Einfache und problemlose Verarbeitbarkeit
- Helle Farbgebung

### Anwendungsgebiete

- Zementestrich
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Straßenbau
- Frischmörtel

### Technische Daten

- Zusammensetzung: 6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl  
80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm<sup>3</sup>
- Weitere technische Daten erhalten Sie gern auf Anfrage

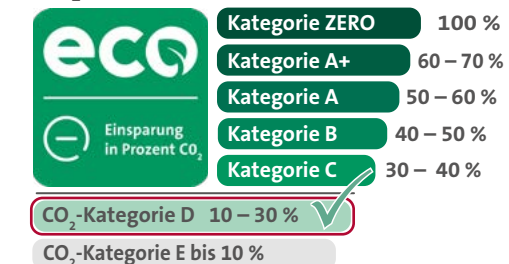
### Lieferform

- Siloware
- Sackware

### Lieferwerke/-standorte

- Altkirch
- Höver
- Cížkovice (Tschechien)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht





# Holcim Fluvio 5 N

**Der Portlandkalksteinzement mit optimalen Verarbeitungseigenschaften**  
CEM II/A-LL 52,5 N

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Fluvio 5 N ist ein Portlandkalksteinzement (CEM II/A-LL 52,5 N) nach DIN EN 197-1 mit den Hauptkomponenten Portlandzementklinker und ausgewähltem, hochwertigem Kalkstein, die sorgfältig

aufeinander abgestimmt und gemeinsam vermahlen werden. Das feine Kalksteinkorn wirkt als Schmiermittel und verbessert die Verarbeitbarkeit und vor allem die Pumpbarkeit. Seine hohe Frühfestigkeit wird in der Fertigteilindustrie geschätzt, ebenso seine helle und gleichmäßige Betonoberfläche.

## Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gute Frühfestigkeitsentwicklung
- Hohe Endfestigkeiten
- Sehr gutes Wasserrückhaltevermögen
- Sehr gute Grünstandsfestigkeit
- Helle gleichmäßige Farbgebung

## Anwendungsgebiete

- Allgemeiner Hoch- und Tiefbau
- Ingenieurbau
- Spannbetonbau
- Betonwaren
- Betonfertigteile

- Sichtbeton
- Selbstverdichtender Beton

## Technische Daten

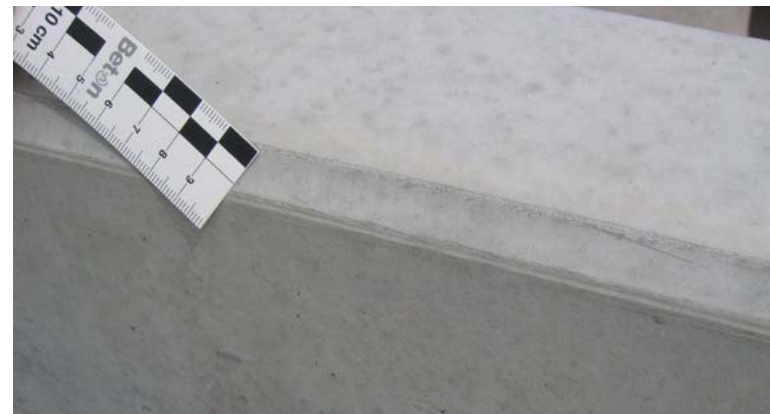
- Zusammensetzung: 80 - 94 % Portlandzementklinker 6 - 20 % Kalkstein
- Rohdichte: ca. 3,10 kg/m<sup>3</sup>

## Lieferform

- Siloware

## Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen



# Holcim Fluvio 5 R

**Der umweltfreundliche Hochleistungszement für Fertigteile**  
CEM II/A-LL 52,5 R

Holcim Fluvio 5 R ist ein verarbeitungsfreundlicher Hochleistungszement für die Fertigteilproduktion. Holcim Fluvio 5 R ermöglicht die umweltbewusste Herstellung von hochwertigen Fertigteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 5 R seine gewünschten Eigenschaften. Die Verwendung von Holcim Fluvio 5 R hilft CO<sub>2</sub>-Emissionen zu reduzieren und ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portlandzement.

## Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohes Wasserrückhaltevermögen
- Hohe Früh- und Endfestigkeiten
- Helle Farbgebung



## Technische Daten

- Zusammensetzung: 6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl 80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm<sup>3</sup>
- Frühfestigkeit (EN 196): nach 24 Stunden: > 20 MPa nach 48 Stunden: > 30 MPa
- Weitere technische Daten erhalten Sie gern auf Anfrage

## Lieferform

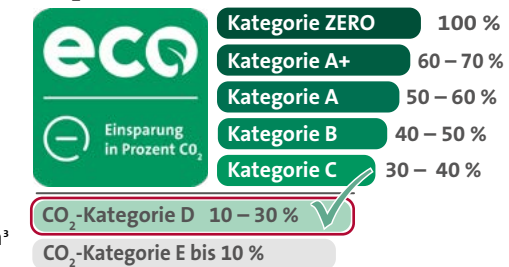
- Siloware

## Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Cízkovice (Tschechien)



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

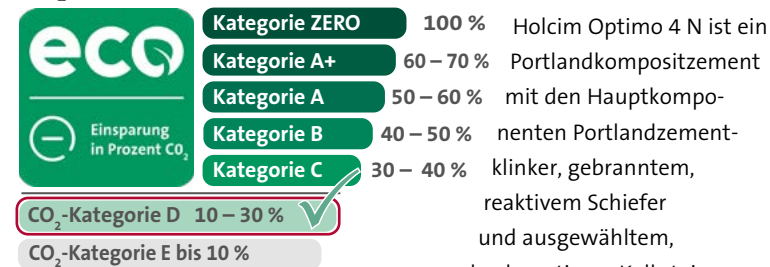


# Holcim Optimo 4 N

## Der leistungsstarke Alleskönner

CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N (az)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Portlandzementklinker sorgt für exzellente Frühfestigkeit und gebrannter Schiefer sorgt für hohe Endfestigkeit. Das feine Kalksteinkorn verbessert in Verbindung mit dem gebrannten Schiefer die Verarbeitungs- und Pumpeigenschaften. Das abgestimmte Kornband von Holcim Optimo 4 N fördert die Betondichtigkeit und damit die Dauerhaftigkeit. Holcim Optimo 4 N zeichnet sich durch Eigenschaften wie moderate Wärmeentwicklung, hervorragendes Wasserrückhaltevermögen und eine sehr gute Grünstandsfestigkeit aus.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Ausreichende Frühfestigkeiten
- Gute Endfestigkeiten
- Moderate Wärmeentwicklung
- Hervorragendes Wasserrückhaltevermögen
- Sehr gute Grünstandsfestigkeit

### Anwendungsgebiete

- Transportbeton
- Ort beton
- Betonfertigteile
- Selbstverdichtender Beton
- Spannbeton
- Sichtbeton
- Pumpbeton
- Spritzbeton
- Putz- und Maurermörtel
- Estriche
- Zementstabilisierungen und Füllinjektionen im Erdbau
- Betonwaren
- Massige Bauteile (mit Flugasche)

### Technische Daten

- Zusammensetzung: 65 - 79 % Portlandzementklinker 6 - 29 % Gebrannter Schiefer 6 - 19 % Kalkstein
- Rohdichte: ca. 3,05 kg/dm<sup>3</sup>

### Lieferform

- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen



# Holcim Optimo 5 N

## Der umweltfreundliche Portlandkompositzement

CEM II/B-M (T-LL) 52,5 N (az)

Holcim Optimo 5 N ist ein Portlandkompositzement mit den Hauptkomponenten Portlandzementklinker, gebranntem, reaktivem Schiefer und ausgewähltem, hochwertigem Kalkstein. Das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) hat Holcim Optimo 5 N für alle Anwendungen und Expositionsklassen des Beton-, Stahlbeton- und Spannbetonbaus ohne Einschränkung zugelassen. Dadurch hat Holcim Optimo 5 N ein sehr breites Anwendungsspektrum im Wohnungs-, Büro- und Gewerbebau. Durch seine helle Tönung ist Holcim Optimo 5 N sehr gut im Bereich Sichtbeton und Betonwaren einsetzbar.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gute Festigkeitsentwicklung auch in der kühleren Jahreszeit
- Hohe Endfestigkeiten
- Moderate Wärmeentwicklung
- Sehr gute Grünstandsfestigkeit
- Hervorragendes Wasserrückhaltevermögen

### Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Betonwaren
- Transportbeton (Winter)
- Stahlbeton
- Selbstverdichtender Beton
- Spannbeton
- Sichtbeton
- Pumpbeton
- Spritzbeton
- Estriche
- Putz- und Maurermörtel



### Technische Daten

- Zusammensetzung: 65 - 79 % Portlandzementklinker 6 - 29 % Gebrannter Schiefer 6 - 19 % Kalkstein
- Rohdichte: ca. 3,05 kg/dm<sup>3</sup>

### Lieferform

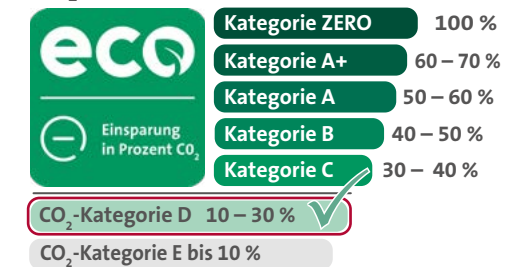
- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht



# Holcim Optimo 5 R

## Der Fertigteil-Zement für höchste Ansprüche

CEM II/B-M (T-LL) 52,5 R (az)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Optimo 5 R ist ein Portlandkompositzement mit den Hauptkomponenten Portlandzementklinker, gebranntem, reaktivem Schiefer und ausgewähltem, hochwertigem Kalkstein.

Holcim Optimo 5 R ist für höhere Frühfestigkeiten gegenüber Holcim

Optimo 5 N feiner aufgemahlen. Das optimierte Kornband mit dem feinen Kalksteinkorn steigert die Dichtigkeit und damit auch die Dauerhaftigkeit des Betons. Holcim Optimo 5 R wurde für den Einsatz im Betonfertigteilwerk entwickelt, um kurze Taktzeiten der Produktion zu ermöglichen.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr gute Festigkeitsentwicklung auch in der kühleren Jahreszeit
- Hohe Endfestigkeiten
- Moderate Wärmeentwicklung
- Sehr gute Grünstandsfestigkeit
- Hervorragendes Wasserrückhaltevermögen

### Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile / Betonwaren die sehr frühe Festigkeiten zum Abheben oder Entschalen benötigen
- Transportbeton
- Ortbeton
- Unbewehrter Beton
- Stahlbeton
- Selbstverdichtender Beton
- Spannbeton
- Sichtbeton
- Pumpbeton
- Spritzbeton
- Estriche
- Putz- und Maurermörtel

### Technische Daten

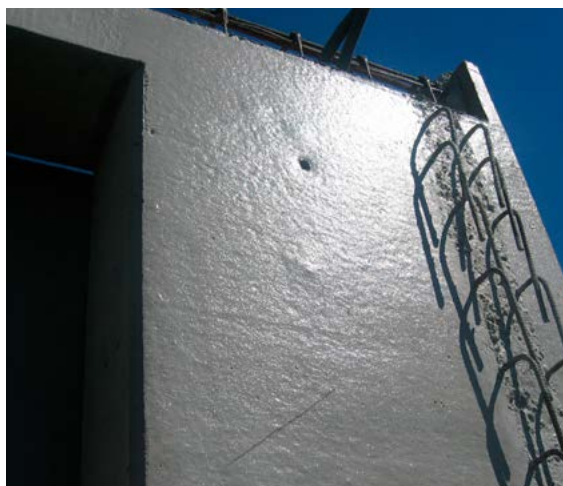
- Zusammensetzung:  
65 - 79 % Portlandzementklinker  
6 - 29 % Gebrannter Schiefer  
6 - 19 % Kalkstein
- Rohdichte 3,05 kg/dm<sup>3</sup>

### Lieferform

- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen



# Holcim Rapido 4 R

## Der leistungsstarke Spritzzement

Portland-Schiefer-Kalkstein-CSA-Zement 42,5 R

Holcim Rapido 4 R ist ein Portland-Schiefer-Kalkstein-CSA-Zement, ein Normalzement im Sinne der DIN EN 197-1, in der Festigkeitsklasse 42,5 R mit „Allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung“ für alle Expositionsklassen. Mit den Hauptkomponenten gebranntem, reaktivem, Portlandzementklinker, gebranntem, reaktivem Schiefer, ausgewähltem, hochwertigem Kalkstein und CSA-Klinker für schnelle Reaktivität. Portlandzementklinker sorgt für exzellente Frühfestigkeit und gebrannter Schiefer sorgt für hohe Endfestigkeit. Das feine Kalksteinkorn verbessert in Verbindung mit dem gebrannten Schiefer die Verarbeitungs- und Pump-eigenschaften. Der CSA-Klinker macht den Spritzzement besonders reaktiv.

Das abgestimmte Kornband von Holcim Rapido 4 R fördert die Betondichtigkeit und damit die Dauerhaftigkeit. Holcim Rapido 4 R zeichnet sich durch Eigenschaften wie schnelle Frühfestigkeitsentwicklung in Verbindung mit Spritzbetonbeschleunigern, hervorragendes Wasserrückhaltevermögen und gute Verarbeitbarkeit aus. Holcim Rapido 4 R ist ein Spritzbetonzement, der mit den handelsüblichen Beschleunigern sehr gut reagiert und an der Wand für schnelle Festigkeitsentwicklung und wenig Rückprall sorgt.

### Eigenschaften

- Rapido 4R steht mit ausgezeichneten Produkteigenschaften für konstant hohe Qualität – speziell für Anwendungen im Spritzbetonbereich
- lässt sich problemlos auch unter Verwendung von Betonzusatzmitteln und -stoffen verarbeiten
- erfüllt alle Anforderungen eines Normzements für Betonbauten nach DIN EN 206-1 und DIN 1045-2

### Anwendungsgebiete

- für Spritzbeton mit besonderen Anforderungen an die Festigkeitsentwicklung
- Geeignet zur Anwendung im Tunnelbau und für Hang- sowie Böschungssicherungen
- Transportbeton
- Ortbeton
- Unbewehrter Beton
- Stahlbeton

### Technische Daten

- Zusammensetzung:  
65 - 79 % Portlandzementklinker  
6 - 29 % Gebrannter Schiefer  
6 - 19 % Kalkstein  
0 - 5 % CSA-Klinker
- Rohdichte 3,05 kg/dm<sup>3</sup>

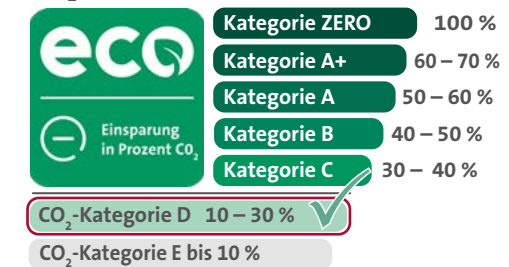
### Lieferform

- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Rapido 4 R ist ein Portland-Schiefer-Kalkstein-CSA-Zement, ein Normalzement im Sinne der DIN EN 197-1, in der Festigkeitsklasse 42,5 R mit „Allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung“ für alle Expositionsklassen. Mit den Hauptkomponenten gebranntem, reaktivem, Portlandzementklinker, gebranntem, reaktivem Schiefer, ausgewähltem, hochwertigem Kalkstein und CSA-Klinker für schnelle Reaktivität. Portlandzementklinker sorgt für exzellente Frühfestigkeit und gebrannter Schiefer sorgt für hohe Endfestigkeit. Das feine Kalksteinkorn verbessert in Verbindung mit dem gebrannten Schiefer die Verarbeitungs- und Pump-eigenschaften. Der CSA-Klinker macht den Spritzzement besonders reaktiv.

### Technische Daten

- Zusammensetzung:  
65 - 79 % Portlandzementklinker  
6 - 29 % Gebrannter Schiefer  
6 - 19 % Kalkstein  
0 - 5 % CSA-Klinker
- Rohdichte 3,05 kg/dm<sup>3</sup>

### Lieferform

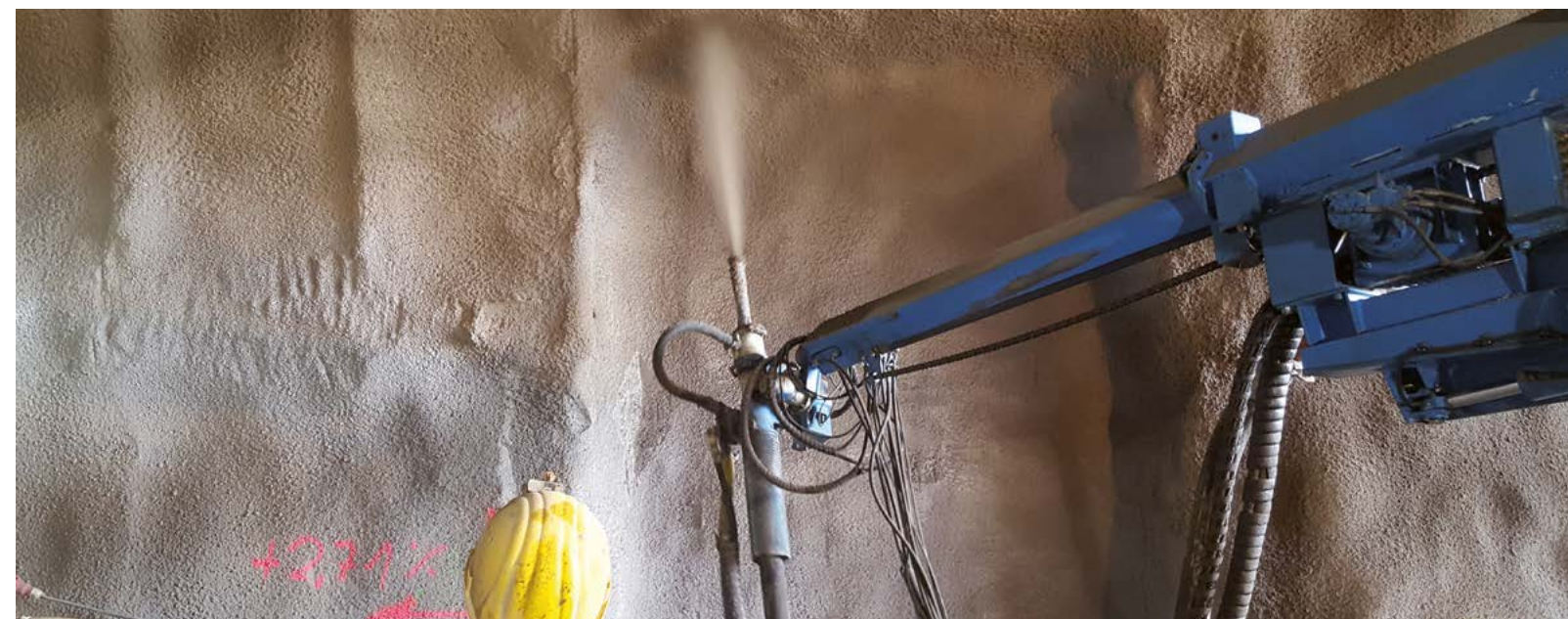
- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen



Mehr erfahren:  
[www.holcim.de/rapido](http://www.holcim.de/rapido)







Bauen und Planen verändern sich stetig. Bleiben Sie auf dem Laufenden mit der neuen kostenfreien Webinar-Plattform von Holcim.

➔ Jetzt gleich zu Webinaren anmelden: [perspektiven.holcim.de/wissen](https://perspektiven.holcim.de/wissen)



## Portlandzemente

# Holcim Pur 4 N und Holcim Pur 4 N-NA

## Der traditionelle Portlandzement

CEM I 42,5 N und CEM I 42,5 N (na)

Holcim Pur 4 N ermöglicht die Herstellung von Betonen in anspruchsvollen Festigkeitsklassen bei einer moderaten Entwicklung der Frühfestigkeit. Holcim Pur 4 N eignet sich für die Herstellung von Betonfahrbahnen.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gute Festigkeitsentwicklung
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 4 N-NA)

### Anwendungsgebiete

- Fahrbahndecken, Straßenbau
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Frisch- und Trockenmörtel
- Estrich
- Porenbeton

### Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm<sup>3</sup>
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent ≤ 0,60 M.-% (nur Holcim Pur 4 N-NA)

### Lieferform

- Siloware
- Sackware (nur Pur 4 N)

### Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen
- Höver
- Lägerdorf (Holcim Pur 4 N-NA)
- Čížkovice (Tschechien)



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht





# Holcim Pur 4 R und Holcim Pur 4 R-NA

## Der frühfeste Portlandzement

CEM I 42,5 R und CEM I 42,5 R (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Pur 4 R entwickelt hohe Anfangs- und Endfestigkeiten. Er eignet sich besonders für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen sowie für anspruchsvolle Ingenieurbauwerke.

Holcim Pur 4 R ist für das Betonieren bei kalter Witterung

oder bei kurzen Ausschulfristen vorteilhaft.

Bei der Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung kann Holcim Pur 4 R-NA schädigende Alkalikieselsäurereaktionen verhindern.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 4 R-NA)

### Anwendungsgebiete

- Betonwaren / Betonfertigteile
- Porenbeton
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit



- Konstruktiver Ingenieurbau
- Frühhochfester Straßenbeton
- Leichtbeton
- Frisch- und Trockenmörtel
- Einpressmörtel nach DIN EN 447
- Betonieren bei kalter Witterung
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Pur 4 R-NA)

### Technische Daten

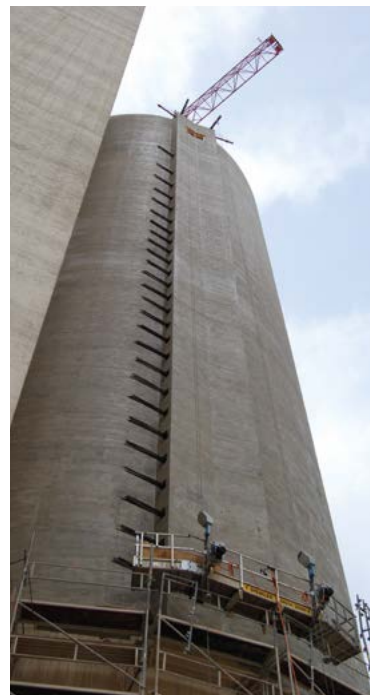
- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm<sup>3</sup>
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent ≤ 0,60 M.-% (nur Holcim Pur 4 R-NA)

### Lieferform

- Siloware
- Sackware (nur Pur 4 R)

### Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf (Holcim Pur 4 R-NA)
- Beckum
- Cížkovice (Tschechien)



# Holcim Pur 5 N

## Der Portlandzement für besondere Ansprüche

CEM I 52,5 N

Holcim Pur 5 N ist ein Portlandzement mit hohem Leistungspotential. Er entwickelt hohe Anfangs- und Endfestigkeiten. Holcim Pur 5 N eignet sich besonders für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit

### Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Betonwaren
- Porenbeton
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit

### Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm<sup>3</sup>

### Lieferform

- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Altkirch
- Höver
- Lägerdorf



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht



# Holcim Pur 5 R und Holcim Pur 5 R-NA

## Der Hochleistungs-Zement

CEM I 52,5 R und CEM I 52,5 R (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Pur 5 R ist ein besonders leistungsfähiger Zement mit sehr schneller Festigkeitsentwicklung. Er eignet sich bestens für die Herstellung von Fertigteilen und Betonwaren. Bei der Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung kann Pur 5 R-NA

schädigende Alkalikieselsäurereaktionen verhindern.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr hohe Endfestigkeit
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 5 R-NA)

### Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile / Betonwaren
- Betonbauteile, die besonders frühzeitig ausgeschalt, transportiert oder belastet werden müssen
- Selbstverdichtender Beton
- Porenbeton
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Pur 5 R-NA)

### Technische Daten

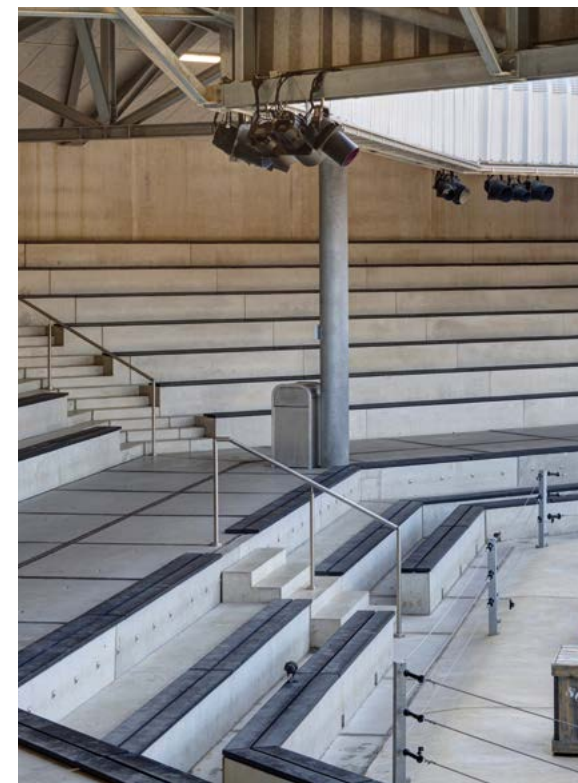
- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm<sup>3</sup>
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent: ≤ 0,60 M.-% (nur bei Holcim Pur 5 R-NA)

### Lieferform

- Siloware
- Sackware (nur Pur 5 R)

### Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen
- Lägerdorf (Holcim Pur 5 R-NA)
- Höver (nur Sackware)
- Čížkovice (Tschechien)



# Holcim Pur 5 Premium

## Der Fertigteil-Zement für höchste Ansprüche

CEM I 52,5 R

Holcim Pur 5 Premium ist ein speziell auf die Fertigteilproduktion optimierter Hochleistungszement für höchste Qualitätsansprüche. Mit Holcim Pur 5 Premium lassen sich extrem hohe Betonfrühfestigkeiten erzielen, was in der Fertigung kürzere Ausschulfristen, eine höhere Anlagenauslastung sowie Energieeinsparungen bei der Wärmebehandlung ermöglicht.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr hohe Endfestigkeit

### Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile / Betonwaren
- Betonbauteile, die besonders frühzeitig ausgeschalt, transportiert oder belastet werden müssen
- Betonfertigteile mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität

### Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm<sup>3</sup>

### Lieferform

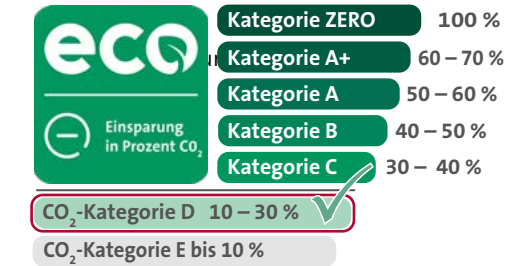
- Siloware

### Lieferwerke/-standorte

- Beckum
- Höver



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht



# Holcim Sulfo 5 R

## Der frühfeste Spezialzement für aggressive Milieus

CEM I 52,5 R-SR3 (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Sulfo 5 R ist ein schnell erhärtender Portlandzement und sowohl für die Herstellung von vorgefertigten Betonteilen als auch für Transportbeton geeignet.

Holcim Sulfo 5 R weist eine hohe Sulfatbeständigkeit auf

und ist für die Herstellung von Bauteilen vorgesehen, die einem aggressiven Milieu ausgesetzt sind, wie z. B. im Abwasser- bereich. Der niedrig wirksame Alkaligehalt des Holcim Sulfo 5 R ermöglicht seinen Einsatz auch bei der Verwendung von alkaliempfindlicher Gesteinskörnung.

### Eigenschaften

- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Relativ dunkle Farbgebung

### Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Rohre, Schachtelemente
- Betonbauteile, die chemischen Angriffen ausgesetzt sind
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung
- Fugenmörtel (dunkle Farbgebung erwünscht)
- UHPC (ultrahochfester Beton)

### Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm<sup>3</sup>
- Na<sub>2</sub>O-Äquivalent: ≤ 0,60 M.-%
- C3A-Gehalt: ≤ 3,0 M.-%

### Lieferform

- Siloware
- Sackware

### Lieferwerke/-standorte

- Lagerdorf
- Höver (nur Sackware)



# Holcim Trass

## Der Spezial-Zement für Mörtel und Natursteinarbeiten

CEM II/B-P 32,5 R

Hochwertiger Portlandzement und Trass – ein natürlicher Stoff mit puzzolanischen Eigenschaften – sind die Hauptbestandteile des Holcim Trass. Holcim Trass ist ein Zement mit sehr guten Verarbeitungseigenschaften und geringer Ausblühneigung. Mit Holcim Trass hergestellte Mörtel eignen sich besonders für Natursteinarbeiten und die Restaurierung historischer Bausubstanz.

### Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Geringe Ausblühneigung

### Anwendungsgebiete

- Herstellen von Mauer-, Fugen- und Putzmörteln
- Verlegen und Versetzen von Naturstein, Betonwerkstein und keramischen Werkstoffen
- Restaurierung historischer Bauwerke

### Technische Daten

- Zusammensetzung: 65 - 79 % Portlandzementklinker, 21 - 35 % Trass
- Rohdichte: 3,05 kg/dm<sup>3</sup>

### Lieferform

- Sackware

### Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lagerdorf

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht






# Holcim Durabilo 4 N-SR

## Der Spezialzement für betonangreifende Untergründe

### Schieferhochofenzement 42,5 N-SR

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



Einsparung in Prozent CO<sub>2</sub>

CO<sub>2</sub>-Kategorie D 10 – 30 %

CO<sub>2</sub>-Kategorie E bis 10 %

\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

**Kategorie ZERO** 100 %

**Kategorie A+** 60 – 70 %

**Kategorie A** 50 – 60 %

**Kategorie B** 40 – 50 %

**Kategorie C** 30 – 40 %

Holcim Durabilo 4 N-SR ist ein Schieferhochofenzement 42,5 N-SR mit gebranntem, reaktivem Schiefer, aus gesuchtem, hochwertigem Hüttensand (granulierte Hochofenschlacke) und Portlandzementklinker. Holcim Durabilo 4 N-SR erfüllt alle Eigenschaften der DIN EN

197-1 und weist darüber hinaus den in der Norm geforderten hohen Sulfatwiderstand (SR) auf. Holcim Durabilo 4 N-SR ist vom DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) für alle Betonanwendungen nach DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 zugelassen (Z-3.16-2012). Holcim Durabilo 4 N-SR ist der Zement für betonangreifenden Baugrund und steht für höchste Dauerhaftigkeit, insbesondere wenn es um hohen Sulfatwiderstand geht, sowohl im Bereich Ortbeton (auch für Spritz- und Bohrpfehlbeton) wie auch bei Fertigteilen und Betonwaren (Rohre und Schächte).

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hoher Sulfatwiderstand
- Höchste Dauerhaftigkeit
- Hohe Endfestigkeiten
- Moderate Wärmeentwicklung

- Sehr gutes Wasserrückhaltevermögen
- Sehr gute Grünstandsfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Transportbeton
- Ortbeton
- Betonfertigteile / Betonwaren
- Tief- und Wasserbau
- Kläranlagen
- Abwasserkanäle
- Wasserreservoir
- Bohrpfähle
- Bei Betonangreifenden Böden und Wässern
- Langsame Festigkeitsentwicklung in Verbindung mit Flugasche

Technische Daten

- Zusammensetzung: 50 - 56 % Portlandzementklinker 18 - 30 % Gebrannter Schiefer 18 - 30 % Hüttensand
- Rohdichte 3,05 kg/dm<sup>3</sup>

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen



# Holcim Hydroport

## Der hydrophobierte Zement zur Bodenverfestigung

### CEM I 42,5 N (hy)

Holcim Hydroport ist ein hydrophobierter Portlandzement speziell für die Bodenverfestigung. Holcim Hydroport kann unabhängig von den Witterungsverhältnissen verarbeitet werden und gewährleistet dadurch hohe Planungssicherheit. Holcim Hydroport ist für die Verfestigung von Böden und Tragschichten im Straßen-, Wege- und Gleisbau geeignet.

Eigenschaften

- Hydrophobierter CEM I 42,5 N

Anwendungsgebiete

- Hydraulisch gebundene Tragschichten nach TL Beton-StB 07 und ZTV Beton-StB 07
- Systemaufbauten im Straßen-, Wege- und Gleisbau
- Bau- und Zentralmischverfahren

Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm<sup>3</sup>


Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Lägerdorf

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



Einsparung in Prozent CO<sub>2</sub>

CO<sub>2</sub>-Kategorie D 10 – 30 %

CO<sub>2</sub>-Kategorie E bis 10 %

\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

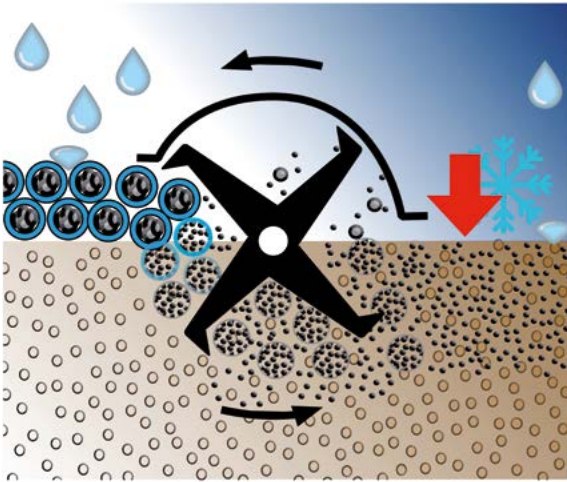
**Kategorie ZERO** 100 %

**Kategorie A+** 60 – 70 %

**Kategorie A** 50 – 60 %

**Kategorie B** 40 – 50 %

**Kategorie C** 30 – 40 %





# Lafarge Superblanc Weißzement

## Portlandzement CEM I 52,5 N

Lafarge Superblanc ist ein weißer Portlandzement, der sich hervorragend für die Herstellung von sehr hellen oder intensiv gefärbten Betonen und Mörteln eignet. Seine hohe Leistungsfähigkeit ermöglicht zudem hohe Früh- und Endfestigkeiten. Lafarge Superblanc kann uneingeschränkt für Beton, Stahlbeton, Betonfertigteile, Betonwaren, Putz- und Mauermörtel verwendet werden.

**Eigenschaften**

- Hohe Frühfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Reiner Weißzement
- Gute Verarbeitungseigenschaften

**Anwendungsgebiete**

- Fertigteile
- Selbstverdichtender Beton
- Betonwaren
- Betonbauteile mit weißer Oberfläche

**Technische Daten**

- Portlandzement
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Druckfestigkeit (EN 196)  
nach 2 Tagen: > 20 MPa



**Lieferform**

- Siloware (auf Anfrage)
- Sackware

**Lieferwerke/-standorte**

- Höver (Sackware)
- Lägerdorf (Sackware)



# Holcim Binder

## Der starke Putz- und Mauerbinder MC 5

**Eigenschaften**

- Hohe Ergiebigkeit
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Ausgezeichnetes Wasserrückhaltevermögen
- Günstiger Festigkeitsverlauf

**Anwendungsgebiete**

Mauermörtel:

- Werkmauermörtel nach DIN EN 998-2
- Mörtelgruppen I, II und IIa nach DIN V 18580
- Baustellenmauermörtel
- Außen- und Innenwände

Putzmörtel:

- Werkputzmörtel nach DIN EN 998-1
- Putzmörtel der Gruppe P II nach DIN V 18550
- Baustellenputzmörtel
- Außen- und Innenputze
- Ober- und Unterputze
- Stukkaturen

**Lieferform**

- Siloware
- Sackware

**Lieferwerke/-standorte**

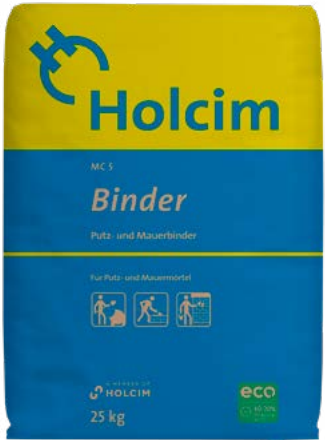
- Höver
- Lägerdorf (Sackware)



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO<sub>2</sub> zu sparen\*. Einsparung ...



\* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO<sub>2</sub>-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht





# Standorte/Kontakte



**Holcim (Deutschland) GmbH  
Werk Lägerdorf**  
Sandweg 10  
25566 Lägerdorf  
Tel. +49 (0)48 28 60-0  
Fax +49 (0)48 28 16 90

**Holcim (Deutschland) GmbH  
Werk Höver**  
Hannoversche Straße 28  
31319 Sehnde  
Tel. +49 (0)51 32 9 27-0  
Fax +49 (0)51 32 9 27-218

**Holcim (Deutschland) GmbH  
Werk Bremen**  
Auf den Delben 35  
28237 Bremen  
Tel. +49 (0)21 6 43 65-0  
Fax +49 (0)421 6 43 65-44

**Holcim (Deutschland) GmbH  
Werk Rostock**  
Ost-West-Straße 14  
18147 Rostock  
Tel. +49 (0)3 81 6 70 75-0  
Fax +49 (0)3 81 6 70 75-31

**Holcim WestZement GmbH  
Werk Beckum-Kollenbach**  
Am Kollenbach 27  
59269 Beckum  
Tel. +49 (0)25 21 15 70  
Fax +49 (0)25 21 15 72 47

**Holcim WestZement GmbH  
Werk Duisburg-Schwelegern**  
Kaiser-Wilhelm-Straße 100  
47166 Duisburg  
Tel. +49 (0)203 52 24 747  
Fax. +49 (0)203 55 88 52

**Holcim HüttenZement GmbH  
Werk Dortmund**  
Im Karrenberg 36  
44329 Dortmund  
Tel. +49 (0)2 31 89 50 10  
Fax +49 (0)2 31 89 50 11 46

**Holcim (Süddeutschland) GmbH  
Werk Dotternhausen**  
Dormettinger Straße 23  
72359 Dotternhausen  
Tel. +49 (0)74 27 79-298  
Fax +49 (0)74 27 79-248

**Lafarge Cement, a.s.  
Werk Čížkovice**  
Čížkovice 27  
CZ-411 12 Čížkovice

## Technisches Marketing

**Leiter**  
Dr. Mathias Höppner  
Tel. +49 (0)171 1 72 16 73  
mathias.hoeppner@holcim.com

**Assistenz / Projekte**  
Pascale Kerner  
Tel. +49 (0)51 32 9 27-432  
Fax +49 (0)51 32 9 27-430  
pascale.kerner@holcim.com

**Leiter Produktmanagement  
Zement Nord & Product Legal  
Compliance**  
Dr. Eberhard Liebig  
Tel. +49 (0)160 7 45 93 45  
eberhard.liebig@holcim.com

**Leiter Produktmanagement Zement Süd**  
Horst Erler  
Tel. +49 (0)172 715 42 50  
horst.erler@holcim.com

**Produktmanager Zement West**  
Helmut Eckhardt  
Tel. +49 (0)173 9 68 61 88  
helmut.eckhardt@holcim.com

**Produktmanager Zement Nord/Ost**  
Dr.-Ing. Jesko Gerlach  
Tel. +49 (0)151 14 36 22 69  
jesko.gerlach@holcim.com

**Produktmanager Zement Nord/West**  
Christopher Vogl  
Tel. +49 (0)160 7 45 93 22  
christopher.vogl@holcim.com

**Produktmanager Zement Nord**  
Dietrich Stroh  
Tel. +49 (0)160 5 82 88 50  
dietrich.stroh@holcim.com

**Produktmanager Zement und  
Spezialbindemittel Objektgeschäft**  
Andreas Michel  
Tel. +49 (0)170 7 93 68 56  
andreas.michel@holcim.com

**Produktmanager Zement Süd**  
Hubert Märlander  
Tel. +49 (0)172 741 40 39  
hubert.maerlaender@holcim.com



Alle Ansprechpartner finden Sie auch auf [www.holcim.de/ansprechpartner](http://www.holcim.de/ansprechpartner)



## Notizen

## Notizen





Mehr erfahren: [www.holcim.de/zement-bindemittel](http://www.holcim.de/zement-bindemittel)

Technisches Marketing: Tel. 0 51 32 927 432