



Alles auf einen Blick

Produktübersicht Zement

Produktinformationen der Holcim Deutschland Gruppe



Inhalt

Leistung für unsere Kunden.....	Seite 3
Nachhaltig? Aber natürlich!.....	Seite 4
ECONsulting	Seite 5
Übersicht Zementprodukte	Seite 6
EcoPlanet Zemente	Seite 8
Hochofenzemente	Seite 12
Portlandhüttenzemente	Seite 16
Portlandkalksteinzemente	Seite 20
Portlandkompositzemente	Seite 24
Portlandzemente	Seite 27
Spezialzemente	Seite 33
Putz- und Mauerbinder	Seite 37
Standorte/Kontakte	Seite 38

Leistung für unsere Kunden

Die Holcim Deutschland Gruppe

Die Holcim (Deutschland) GmbH ist eines der führenden Unternehmen in Deutschland für innovative, nachhaltige und digitale Bau-Produkte und Lösungen. Die MitarbeiterInnen von Holcim entwickeln passgenaue Lösungen für Bauherren, Bauunternehmen, ArchitektInnen und IngenieurInnen – verbunden mit einem klaren Fokus auf Klimaschutz und Kreislaufwirtschaft. Unsere Mission: Mit weniger Material mehr bauen.

Starke Beratung – das Technische Marketing

Mit unseren Leistungen bauen wir gemeinsam mit unseren KundInnen und PartnerInnen an einer lebenswerten Welt für alle Generationen. Wer bei Holcim arbeitet, wirkt mit an der Lösung einiger der größten Herausforderungen unserer Gesellschaft: der nachhaltigen Gestaltung von Räumen zum Leben, Lernen und Arbeiten, dem Aufbau von langlebiger Infrastruktur sowie der Zukunft von Mobilität und Energieversorgung.

Internationale Stärke

Die Unternehmensgruppe beschäftigt rund 2.300 MitarbeiterInnen 36 verschiedener Nationalitäten an über 150 Standorten in Deutschland sowie in den Niederlanden. Holcim Deutschland ist eine Tochtergesellschaft des weltweit führenden Baustoffkonzerns Holcim Ltd.

Für jede Anwendung der passende Zement

Unser breitgefächertes Produktprogramm bietet Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für alle Anwendungssegmente und Projekte jeder Größenordnung.

Hervorragende Qualität

Gezielte anwendungsorientierte Forschung und die Erfahrung aus unserer fast einhundertfünfzigjährigen Tradition in der Zementherstellung garantieren die hervorragende Qualität aller Holcim Produkte. Werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung sowie die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 stellen die Verlässlichkeit unserer Produkte sicher.

Beste Referenzen

Zement von Holcim bildet eine hervorragende Grundlage, um erstklassigen Beton zu fertigen – den Baustoff, aus dem anspruchsvolle Bauwerke wie beispielsweise die Elbphilharmonie in Hamburg, der JadeWeserPort in Wilhelmshaven, der thyssenkrupp Testturm in Rottweil oder auch die MesseCity in Köln geschaffen wurden.



Nachhaltig? Aber natürlich!

Nachhaltiges Bauen fängt mit der Auswahl der richtigen Baustoffe an. Das Holcim Bindemittel Produktportfolio ist auf die vielfältigen Anforderungen der ganz unterschiedlichen Einsatzgebiete ausgerichtet und bietet jedem Anwender das geeignete Produkt. Dem Aspekt der Nachhaltigkeit beim Bindemittelangebot kommt bei Holcim bereits seit Jahrzehnten eine zentrale Bedeutung zu. Im Fokus stehen die CO₂-Emissionen bei der Zementherstellung, die im

Deutschland Gruppe ein. Zusätzlich informiert das Holcim ECO-Label über die konkreten Möglichkeiten zur CO₂ Einsparung durch die Produkte.

Der Zement Holcim ECOPlanet Zero ist sogar zu 100% CO₂ reduziert und ermöglicht klimaneutrales Bauen. Seine produktspezifischen CO₂-Emissionen sind durch Auswahl der Ausgangsmaterialien und Optimierung des Herstellungsprozesses bereits sehr gering. Unvermeidbare CO₂-Emissionen aus der Herstellung werden über regionale CO₂-Projekte kompensiert.

Mit dem Zement ECOPlanet B3, der einen Hüttensandgehalt von ca. 80 % aufweist, bieten wir einen Zement, der hinsichtlich seiner CO₂-Bilanz die Grenzen des Möglichen ausreizt. Gemeinsam mit unseren Kunden arbeiten wir intensiv weiter an Lösungen für die Verwendung CO₂-reduzierter Zemente auch für Anwendungs-Segmente, in denen solche Zemente bislang nicht eingesetzt werden. Mit dem ECOPlanet A5 beispielsweise stellt Holcim einen Zement mit stark reduziertem CO₂-Footprint zur Verfügung, der die Herstellung hochwertiger Betonfertigteile ermöglicht.

Holcim Zement zertifiziert nach Concrete Sustainability Council (CSC)

Nachhaltigkeit in all ihren Facetten hat eine hohe Priorität bei Holcim Deutschland. CSC-Zertifikate geben Aufschluss darüber, inwieweit in unseren Werken ökologisch, sozial und ökonomisch verantwortlich operiert wird. Alle Zement produzierende Standorte von Holcim in Deutschland haben eine CSC Zertifizierung. Die Verwendung CSC zertifizierter Zemente ist für Betonhersteller Voraussetzung einer hochklassigen CSC Zertifizierung ihrer Betonwerke.



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Wesentlichen durch die Herstellung des Zementklinkers verursacht werden. Durch die Verwendung von hochwertigen Klinkerersatzstoffen konnte Holcim schon seit Jahrzehnten die spezifischen CO₂-Emissionen der Bindemittel sehr wirksam reduzieren. Zum Einsatz kommen beispielsweise Hüttensand aus der Roheisenproduktion oder Klinkerersatzstoffe aus eigener Herstellung wie z. B. gebrannter Ölschiefer oder Kalksteinmehl. Schon heute weist das Produktportfolio von Holcim einen im Markt unterdurchschnittlichen Klinkerfaktor aus.

Bindemittel der ECOPlanet Serie nehmen im Hinblick auf ihre Nachhaltigkeit eine hervorgehobene Position im Portfolio der Holcim



Für **nachhaltiges Unternehmertum** erhielt die Holcim Deutschland Gruppe im Juni 2019 den Gold-Status der EcoVadis-Zertifizierung und gehört zu den besten 4 % aller teilnehmenden Unternehmen aus dem Bereich Zement, Kalk und Gips. EcoVadis beurteilt die Nachhaltigkeitsleistung von Unternehmen in vier Kategorien: Umwelt, Arbeitspraktiken, faire Geschäftspraktiken und nachhaltige Beschaffung. In allen vier Bereichen hat Holcim Deutschland überdurchschnittliche Leistungen erreicht. Insbesondere im Bereich Umwelt konnte Holcim besonders stark punkten. **Weitere Informationen unter:** www.ecovadis.com/de



Nachhaltig informieren.

perspektiven.holcim.de/nachhaltigkeit

Zukünftig wollen wir gemeinsam mit Planern, ausschreibenden Stellen und Anwendern die Verwendung CO₂-reduzierter Holcim-Bindemittel weiter voranbringen.



Hier bieten wir im Rahmen unserer Beratungs- und Servicepakete "ECOconsulting" folgende Leistungen an:

- Beratung und Unterstützung bei Nachhaltigkeit-Zertifizierungen und Audits, wie DGNB, CSC, etc.
- CO₂-bezogene Trainings und Online-Seminare
- Berechnung von Ökobilanzen für individuelle Betonrezepturen
- Bereitstellung relevanter Daten für Zemente und anderer

Ausgangsstoffe für Beton (Umweltprodukt-Deklarationen oder Ökobilanzen)

- Entwicklung von Angeboten für CO₂-reduzierte oder sogar CO₂-neutrale Lieferung von Zement

ECOconsulting



Die Kompensation nicht vermeidbarer CO₂-Emissionen bei ECOPlanet ZERO erfolgt beispielsweise durch den Erwerb von MoorFutures-Zertifikaten. MoorFutures fördert Wiedervernässungs-Projekte von Mooren in verschiedenen Bundesländern - ein zeitgemäßes und wirkungsvolles Instrument für den CO₂-Ausgleich, denn Moore sind die größten und effektivsten Kohlenstoffspeicher auf der Erde.



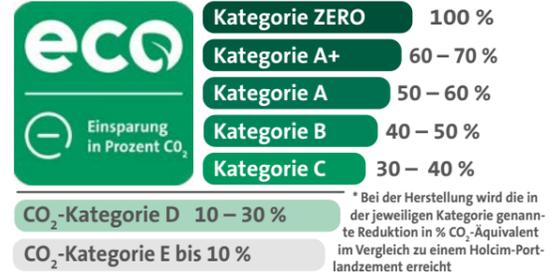
Ihre Investitionen in Klimaschutz.



Übersicht Zementprodukte: CO₂-Einsparung ...



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



... und Lieferwerke

Lieferwerke:
 AK = Altkirch
 BK = Beckum
 BR = Bremen
 CZ = Čížkovice
 DO = Dotternhausen
 DT = Dortmund
 HV = Höver
 LD = Lägerdorf
 RO = Rostock
 SL = Schwelgern

Zementart	Handelsname	Normbezeichnung	CO ₂ -Kategorie*							Handelsname	Lieferwerke										Details siehe ...							
			ZERO	A+	A	B	C	D	E		Lieferwerke Siloware					Lieferwerke Sackware												
										Altkirch	Beckum	Bremen	Čížkovice	Dortmund	Dotternhausen	Höver	Lägerdorf	Rostock	Schwelgern	Čížkovice	Höver	Lägerdorf	Rostock					
ECOPlanet Hochofenzemente	EcoPlanet ZERO	CEM III/A 42,5 N	HV, LD																									
	EcoPlanet B3	CEM III/B 32,5 N-LH/SR (na)		DT																				HV LD	♦Seite 8			
	EcoPlanet B4	CEM III/B 42,5 L-LH/SR (na)		HV																					HV LD	♦Seite 9		
	EcoPlanet B4	CEM III/B 42,5 N-LH/SR (na)		SL																						HV LD	♦Seite 10	
	EcoPlanet A5	CEM III/A 52,5 R					DT																					♦Seite 10
Hochofenzemente	EcoPlanet C4	CEM II/C-M (S-L) 42,5 N				BK																						♦Seite 11
	Holcim Duo 3 N	CEM III/A 32,5 N			BR, DT, SL	LD																						♦Seite 12
	Holcim Duo 3 N-LH/NA	CEM III/A 32,5 N-LH (na)			BR, DT	LD																						♦Seite 14
	Holcim Duo 4 N	CEM III/A 42,5 N				BR, DT, HV, SL	LD																					♦Seite 14
	Holcim Duo 4 N-NA	CEM III/A 42,5 N (na)				BR, DT, HV	LD																					♦Seite 15
	Holcim Duo 5 N	CEM III/A 52,5 N				DT																						♦Seite 15
	Holcim Duo 5 N-SR/NA	CEM III/A 52,5 N-SR/LA				DT																						♦Seite 16
Portlandhüttenzemente	Holcim Ferro 3 R	CEM II/B-S 32,5 R						LD, RO																				♦Seite 18
	Holcim Ferro 3 R-NA	CEM II/B-S 32,5 R (na)						LD																				♦Seite 18
	Holcim Ferro 4 N	CEM II/B-S 42,5 N						RO																				♦Seite 19
	Holcim Ferro 4 N-NA	CEM II/B-S 42,5 N (na)						RO																				♦Seite 19
	Holcim Ferro 4 R	CEM II/A-S 42,5 R						LD, HV																				♦Seite 20
	Holcim Ferro 5 R	CEM II/A-S 52,5 R						BK																				♦Seite 21
Portlandkalksteinzemente	Holcim Fluvio 3 R	CEM II/A-LL 32,5 R																										♦Seite 22
	Holcim Fluvio 4 N	CEM II/A-LL 42,5 N						HV																				♦Seite 23
	Holcim Fluvio 5 N	CEM II/A-LL 52,5 N						DO																				♦Seite 22
	Holcim Fluvio 5 R	CEM II/A-LL 52,5 R						HV																				♦Seite 24
Portlandkompositzemente	Holcim Optimo 4 N	CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N (az)						DO																				♦Seite 26
	Holcim Optimo 5 N	CEM II/B-M (T-LL) 52,5 N (az)						DO																				♦Seite 27
	Holcim Optimo 5 R	CEM II/B-M (T-LL) 52,5 R (az)						DO																				♦Seite 28
PSK-CSA-Zement**	Holcim Rapido 4 R	Portland-Schiefer-Kalkstein-CSA-Zement 42,5 R					DO																				♦Seite 29	
Portlandzemente	Holcim Pur 4 N	CEM I 42,5 N						HV, DO	LD																			♦Seite 31
	Holcim Pur 4 N-NA	CEM I 42,5 N (na)						LD																				♦Seite 31
	Holcim Pur 4 R	CEM I 42,5 R						BK, HV	LD																			♦Seite 32
	Holcim Pur 4 R-NA	CEM I 42,5 R (na)						LD																				♦Seite 32
	Holcim Pur 5 N	CEM I 52,5 N						HV	LD																			♦Seite 33
	Holcim Pur 5 R	CEM I 52,5 R						DO	LD																			♦Seite 34
	Holcim Pur 5 R-NA	CEM I 52,5 R (na)						LD																				♦Seite 34
	Holcim Pur 5 Premium	CEM I 52,5 R						HV, BK	LD																			♦Seite 35
	Holcim Sulfo 5 R	CEM I 52,5 R-SR3 (na)						LD																				♦Seite 36
Spezialzemente	Holcim Trass	CEM II/B-P 32,5 R						LD																				♦Seite 37
	Holcim Durabilo 4 N-SR	Schieferhochofenzement 42,5 N-SR						DO																				♦Seite 38
	Holcim Hydroport	CEM I 42,5 N (hy)						LD																				♦Seite 39
	Holcim Pur 4 Press	CEM I 42,5 R						HV	LD																			-
	Lafarge Superblanc***	CEM I 52,5 N																										♦Seite 40
Mauerbinder	Holcim Binder	MC 5						HV																			♦Seite 41	

Siloware

Sackware

*Die Einstufung in CO₂-Effizienz kategorien wurde nur für Zemente aus den deutschen Zementwerken vorgenommen. Sie gilt nicht für Zemente aus Altkirch und Dižkovic.

** Portland-Schiefer-Kalkstein-CSA-Zement

*** Weißzement

ECOPlanet ZERO

Der klimaneutrale Zement

CEM III/A 42,5 N

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



CO₂-Kategorie D 10 – 30 %

CO₂-Kategorie E bis 10 %

* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim ECOPlanet ZERO ist 100 % CO₂-neutral. Seine produktspezifischen CO₂-Emissionen sind durch Auswahl der Ausgangsmaterialien und Optimierung des Herstellungsprozesses bereits sehr gering. Unvermeidbare CO₂-Emissionen aus der Herstellung werden über regionale CO₂-Projekte kompensiert.

Holcim ECOPlanet ZERO ist ein leistungsstarker Hochofenzement, der für die meisten Anwendungen bestens geeignet ist. Anwenderfreundliche Verarbeitungseigenschaften und gute Festigkeitsentwicklung zeichnen ihn aus.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Längere Verarbeitbarkeit
- Gute Anfangsfestigkeit
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Günstige CO₂ Bilanz

Anwendungsgebiete

- Geeignet für alle Standardanwendungen
- Für Profis und Heimwerker

Technische Daten

- Zusammensetzung: 36 - 65 % Hüttensand 35 - 64 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 1,10 M.-% (bei HS-Gehalt ≥ 50 %) bzw. ≤ 0,95 M.-% (bei HS-Gehalt ≤ 49 %)

Lieferform

- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf



Für Profis und Heimwerker.



Die Berechnung des CO₂-Gehaltes unserer EcoPlanet Zemente basiert auf Ökobilanzen nach DIN EN 15804 und umfasst Werte für die Produktion der Ausgangsstoffe und den Materialtransport. Die Berechnung erfolgt projektbezogen mit dem Tool der GCCA (Global Cement and Concrete Association).

Die Kompensation nicht vermeidbarer CO₂-Emissionen bei ECOPact Zero erfolgt beispielsweise durch den Erwerb sogenannter MoorFutures-Zertifikate. MoorFutures fördert Wiedervernässungs-Projekte von Mooren in verschiedenen Bundesländern - ein zeitgemäßes und wirkungsvolles Instrument für den CO₂-Ausgleich, denn Moore sind die größten und effektivsten Kohlenstoffspeicher auf der Erde.

Mehr erfahren: www.holcim.de/ecoplanet.



ECOPlanet B³

Der CO₂ optimierte Spezialzement für besondere Betonanwendung

CEM III/B 32,5 N-LH/SR (na)

Der Holcim ECOPlanet B³ ist ein leistungsfähiger Spezialzement mit optimierten Eigenschaften hinsichtlich Nachhaltigkeit, Dauerhaftigkeit und Wärmeentwicklung. Er hat den maximalen zulässigen Hüttensandgehalt, den die Norm für einen CEM III/B erlaubt. ECOPlanet B³ eignet sich speziell für die Herstellung massiger Bauteile und besonders dauerhafter Betone. Der Holcim ECOPlanet B³ weist eine besonders günstige Ökobilanz auf, die die Grenzen des technischen Möglichen ausreizt. Seine Verwendung hilft CO₂-Emissionen im Bauprozess zu verringern und natürliche Ressourcen zu schonen.

Eigenschaften

- Sehr niedrige Hydratationswärme
- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften in allen Konsistenzbereichen
- Lange Verarbeitbarkeit
- Ausgeprägte Nacherhärtung
- Sehr helle Farbgebung
- Besonders günstige CO₂-Bilanz



Anwendungsgebiete

- Hoch- und Tiefbau / Grundbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Massige Bauteile; Bauteile bei denen eine geringe Wärmeentwicklung wichtig ist
- See- und Hafenanbauten, Wasserbauwerke nach ZTV-W
- Dauerhafte Betone
- Betone im Abwasserbereich, Biogasanlagen, Sulfat-angriff durch Bodenwasser
- Bei Verwendung von alkaliempfindlichen Gesteinskörnungen
- Besonders helle Betonoberflächen
- Selbstverdichtender Beton
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Eingefärbte Betone
- Betone mit reduziertem CO₂-Footprint

Technische Daten

- Zusammensetzung: 75 - 80 % Hüttensand 15 - 20 % Portlandzementklinker
- Hydratationswärme: < 200 J/g (Normanforderung < 270 J/g)
- Na₂O-Äquivalent: < 2,00 M.-%
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Dortmund



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



CO₂-Kategorie D 10 – 30 %

CO₂-Kategorie E bis 10 %

* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

ECOPlanet B4

Der nachhaltige Spezialzement für anspruchsvolle Betonanwendungen
CEM III/B 42,5 L-LH/SR (na) und CEM III/B 42,5 N-LH/SR (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim EcoPlanet B4 ist ein besonders leistungsstarker Hochofenzement.

EcoPlanet B4 ermöglicht die Herstellung von massigen Bauteilen und von Bauteilen, die einem chemischen Angriff ausgesetzt sind auch in anspruchsvollen Betonfestigkeitsklassen. Die

Ökobilanz des Holcim EcoPlanet B4 fällt aufgrund seines hohen Hüttensandgehalts sehr positiv aus.

Eigenschaften

- Niedrige Hydratationswärme
- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Lange Verarbeitbarkeit
- Moderate Anfangsfestigkeit
- Sehr hohe Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Sehr günstige CO₂ Bilanz

Anwendungsgebiete

- Wasserbauwerke nach ZTV-W
- Massige Bauteile
- Hoch- und Tiefbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- See- und Hafengebäude
- Betone im Abwasserbereich



- Biogasanlagen
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnungen
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betone mit reduziertem CO₂ Footprint

Technische Daten

- Zusammensetzung: 66 - 80 % Hüttensand 20 - 34 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Hydratationswärme: ≤ 270 J/g nach 7 Tagen
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 2,00 M.-%

Lieferform

- Siloware
- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Höver (CEM III/B 42,5 L-LH/SR (na))
- Schwelgern (CEM III/B 42,5 N-LH/SR (na))



ECOPlanet A5

Der nachhaltige Premium-Zement für Fertigteile
CEM III/A 52,5 R

Holcim EcoPlanetA5 ist ein besonders leistungsstarker Hochofenzement der Festigkeitsklasse 52,5 R. EcoPlanetA5 eignet sich in idealer Weise für die nachhaltige Produktion von hochwertigen Fertigteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächengüte. Holcim EcoPlanetA5 weist insbesondere in Relation zu seiner Leistungsfähigkeit eine außerordentlich günstige CO₂ Bilanz auf. Seine Verwendung hilft CO₂-Emissionen zu verringern und natürliche Ressourcen zu schonen.

Eigenschaften

- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Hohe Frühfestigkeit
- Hohes Nacherhärtungspotential
- Helle Farbgebung
- Günstige CO₂ Bilanz

Anwendungsgebiete

- Fertigteile
- Selbstverdichtender Beton
- Betonwaren
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Eingefärbte Betone
- Dauerhafte Betone
- Betone mit reduziertem CO₂-Footprint

Technische Daten

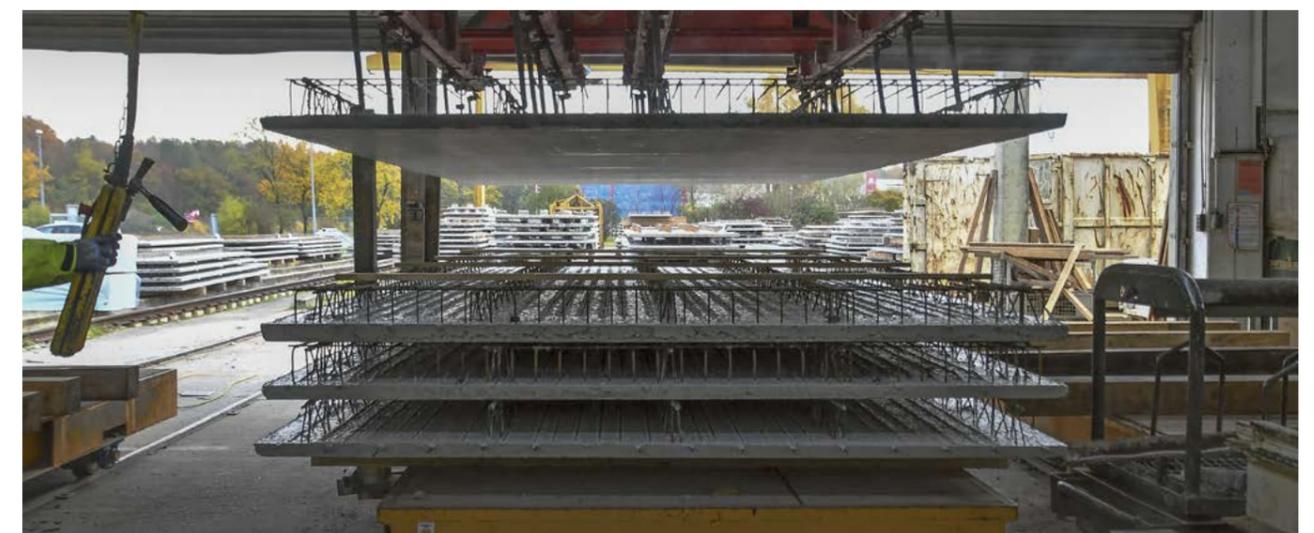
- Zusammensetzung: 36 - 65 % Hüttensand 35 - 64 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Druckfestigkeit (EN 196) nach 24 Stunden: > 20 MPa nach 48 Stunden: > 30 MPa

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Dortmund



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

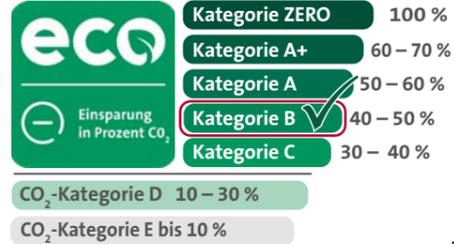


ECOPlanet C4

Der klimafreundliche Alleskönner

CEM II/C-M (S-LL) 42,5 N

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim ECOPlanet C4 ist ein CEM II Zement der neuen Generation. Hinsichtlich seines CO₂ Fußabdrucks setzt er neue Maßstäbe in dieser Zementkategorie. Holcim ECOPlanet C4 ist für alle Standardanwendungen im Transportbeton geeignet und

für alle Expositionsklassen zugelassen (Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung für Deutschland).

Eigenschaften

- Gute Verarbeitbarkeit
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Sehr gute CO₂ Bilanz

Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Konstruktiver Ingenieurbau

Technische Daten

- Zusammensetzung:
50 - 64 % Portlandzementklinker
6 - 44 % Hüttensand
6 - 20 % Kalkstein
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Beckum

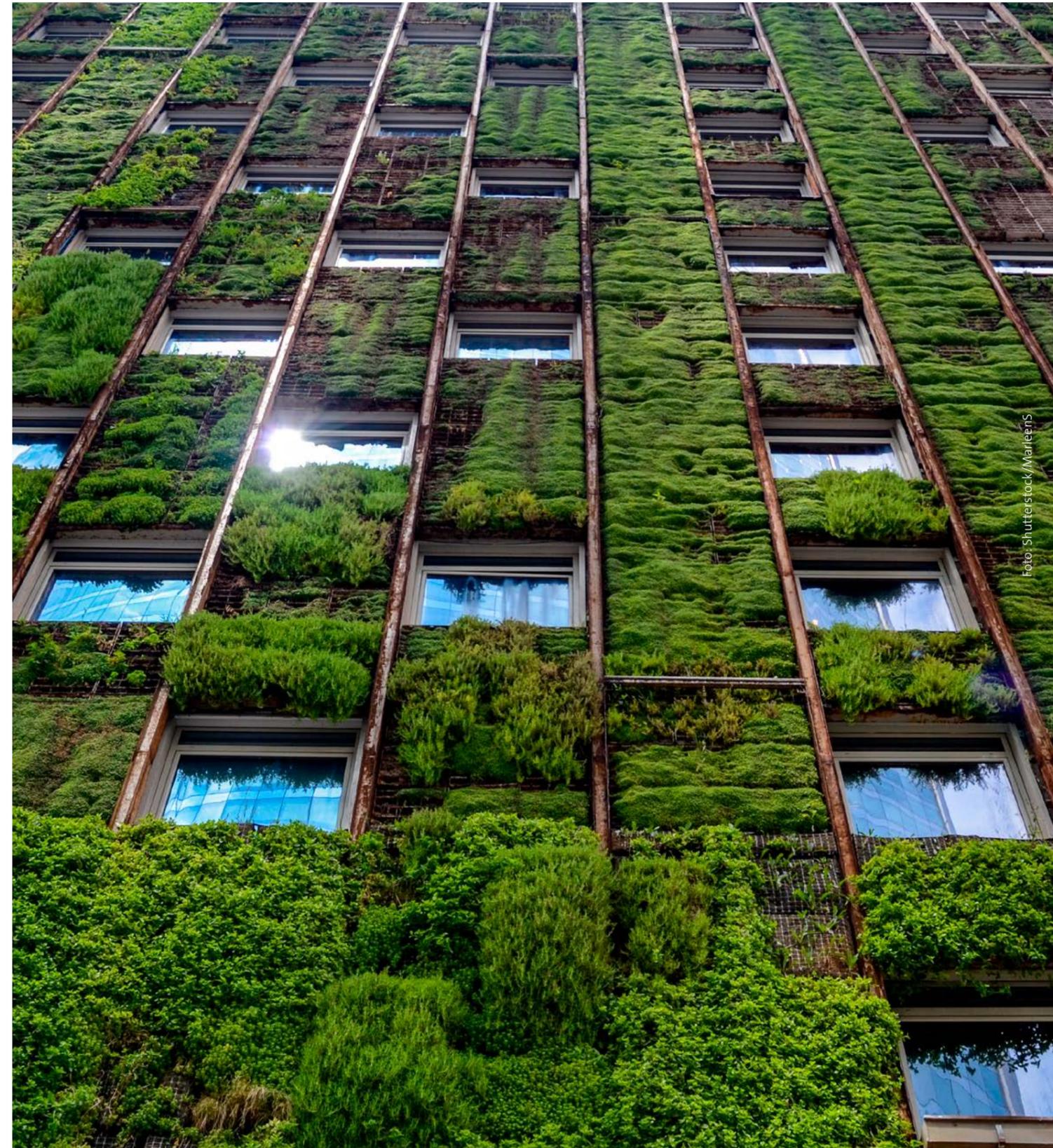


Foto: Shutterstock/Marek15

Holcim Duo 3 N und Holcim Duo 3 N-LH/NA

Der umweltfreundliche Zement für warme Witterung und massige Bauteile

CEM III/A 32,5 N und CEM III/A 32,5 N-LH (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Der hohe Hütten-sandgehalt verleiht Holcim Duo 3 N seine besonderen Eigenschaften. Holcim Duo 3 N ermöglicht die Herstellung von Betonen mit langer Verarbeitungszeit. Aufgrund seiner moderaten Wärmeent-

wicklung

kann Holcim Duo 3 N bei großvolumigen Bauteilen und hohen Außentemperaturen eingesetzt werden. Betone mit Holcim Duo 3 N weisen eine relativ helle Betonoberfläche auf. Die Herstellung von Holcim Duo 3 N verursacht deutlich weniger CO₂ Emissionen als Portlandzement.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Lange Verarbeitbarkeit
- Moderate Festigkeitsentwicklung
- Hohe Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Günstige Ökobilanz
- Niedrige Hydratationswärme und niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Duo 3 N-LH/NA)

Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau

- Konstruktiver Ingenieurbau
- Massige Bauteile
- Betonieren bei warmer Witterung
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Duo 3 N-LH/NA)
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betone mit reduziertem CO₂ Footprint

Technische Daten

- Zusammensetzung: 36 - 65 % Hütten-sand 35 - 64 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 1,10 M.-% (bei HS-Gehalt ≥ 50 %) ≤ 0,95 M.-% (bei HS-Gehalt ≤ 49 %) (nur bei Holcim Duo 3 N-LH/NA)
- Hydratationswärme nach 7 Tagen < 270 J/g (nur Holcim Duo 3 N-LH/NA)

Lieferform

- Siloware
- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Bremen
- Dortmund
- Lägerdorf
- Schwelgern



Holcim Duo 4 N und Holcim Duo 4 N-NA

Der leistungsstarke und umweltfreundliche Ganzjahreszement

CEM III/A 42,5 N und CEM III/A 42,5 N (na)

Holcim Duo 4 N erhält seine ausgewogenen Eigenschaften durch ein optimal abgestimmtes Mischungsverhältnis von Portlandzementklinker und Hütten-sand. Holcim Duo 4 N ist als Standardzement für Transportbeton hervorragend geeignet, da er das ganze Jahr über verwendet werden kann. Seine geringen herstellungsbedingten CO₂-Emissionen leisten einen wertvollen Beitrag bei der Erstellung von Bauwerken mit guten Ökobilanzen.

Eigenschaften

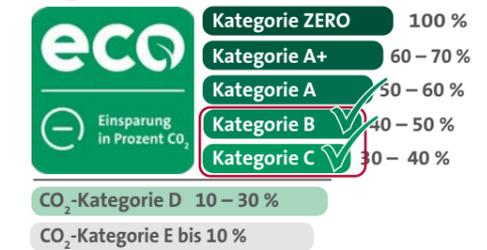
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Längere Verarbeitbarkeit
- Gute Anfangsfestigkeit
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur bei Holcim Duo 4 N-NA)
- Günstige CO₂ Bilanz

Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Leicht- und selbstverdichtender Beton
- Straßenbau, Fahrbahndecken
- Betonwaren
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betone mit reduziertem CO₂ Footprint
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Duo 4 N-NA)



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Technische Daten

- Zusammensetzung: 36 - 65 % Hütten-sand 35 - 64 % Portlandzement-klinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 1,10 M.-% (bei HS-Gehalt ≥ 50 %) bzw. ≤ 0,95 M.-% (bei HS-Gehalt ≤ 49 %, nur bei Holcim Duo 4 N-NA)

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Bremen
- Dortmund
- Höver
- Lägerdorf
- Schwelgern



Duo 5 N und Holcim Duo 5 N-SR/NA

Der umweltfreundliche Zement für widerstandsfähige Fertigteile

CEM III/A 52,5 N und CEM III/A 52,5-SR/LA

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Duo 5 N ist ein leistungsstarker Hochofenzement der Festigkeitsklasse 52,5 N. Aufgrund seines hohen Sulfatwiderstandes und seines niedrigem wirksamen Alkaligehaltes eignet sich Holcim Duo 5

N-SR/NA in idealer Weise für die nachhaltige Produktion von hochwertigen Fertigteilen in aggressiver Umgebung. Holcim Duo 5 N weist eine sehr günstige Öko-Bilanz auf. Seine Verwendung hilft CO₂-Emissionen zu verringern und natürliche Ressourcen zu schonen.

Eigenschaften

- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Duo 5 N-SR/NA)
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Günstige CO₂ Bilanz

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Rohre, Schachtelemente
- Betonbauteile, die chemischen Angriffen ausgesetzt sind
- Selbstverdichtender Beton
- Hochfester Beton
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betonfertigteile mit niedrigem CO₂ Footprint
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Duo 5 N-SR/NA)

Technische Daten

- Zusammensetzung:
50 - 65 % Hüttensand
35 - 50 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 1,10 M.-%
- Hoher Sulfatwiderstand durch allgemeine bauaufsichtliche Zulassung nachgewiesen (nur Duo 5 N-SR/NA)

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Dortmund



Eine App, alle Aufträge.

Die neue App von Holcim. Jetzt kostenlos öffnen und zum Startbildschirm hinzufügen!

- ✓ Einfache, 100% digitale Bestellung
- ✓ Total mobil - 24/7 verfügbar
- ✓ Sämtliche Bestelldaten auf Knopfdruck
- ✓ Automatische Info bei Status-Updates



Einfach QR Code einscannen & anmelden! Wenn Sie noch kein aktiver Nutzer von Holcim Weborder sind, kontaktieren Sie uns direkt über das Anmeldeformular in der App oder unter: distribution.support-deu@lafargeholcim.com



Holcim Ferro 3 R und Holcim Ferro 3 R-NA

Der wirtschaftliche Allround-Zement

CEM II/B-S 32,5 R und CEM II/B-S 32,5 R (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Ferro 3 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit ausgewogenen Eigenschaften. Er eignet sich besonders für die Herstellung von Zementestrich und ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portlandzement.

Holcim Ferro 3 R kann uneingeschränkt für Beton nach DIN 1045-2 verwendet werden. Holcim Ferro 3 R (-NA) kann darüber hinaus bei der Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung eingesetzt werden, um schädigende Alkalikieselsäurereaktionen zu verhindern.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Gute CO₂ Bilanz
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Ferro 3 R-NA)

Anwendungsgebiete

- Estrich
- Mörtel
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Straßenbau, Fahrbahndecken
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Ferro 3 R-NA)



Technische Daten

- Zusammensetzung: 65 - 79 % Portlandzementklinker, 21 - 35 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent ≤ 0,70 M.-% (nur Holcim Ferro 3 R-NA)

Lieferform

- Siloware
- Sackware (nur Ferro 3 R)

Lieferwerke/-standorte

- Lägerdorf
- Rostock (nur Sackware)



Holcim Ferro 4 N und Holcim Ferro 4 N-NA

Der wirtschaftliche Allround-Zement

CEM II/B-S 42,5 N und CEM II/B-S 42,5 N (na)

Holcim Ferro 4 N ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit gutem Leistungspotential. Holcim Ferro 4 N kann uneingeschränkt für Betone nach DIN 1045-2 verwendet werden. Er eignet sich für die Herstellung von anspruchsvollen Ingenieurbauwerken und genauso für die Herstellung von Fahrbahndeckenbetonen.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitbarkeit
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Gute CO₂ Bilanz
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Ferro 4 N-NA)

Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Straßenbau, Fahrbahndecken
- Mörtel
- Estrich

Technische Daten

- Zusammensetzung: 65 - 79 % Portlandzementklinker, 21 - 35 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent ≤ 0,70 M.-% (nur Holcim Ferro 4 N-NA)

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Rostock (Holcim Ferro 4 N-NA)
- Cízkovice (Tschechien)



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



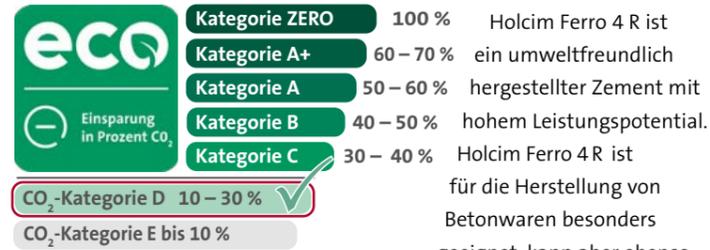
* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Ferro 4 R

Der frühfeste Alleskönner

CEM II/A-S 42,5 R

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Betonwaren
- Betonfertigteile
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Betonfahrbahndecken

Technische Daten

- Zusammensetzung: 80 - 94 % Portlandzementklinker
- 6 - 20 % Hüttsand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf
- Cízkovice (Tschechien)



Holcim Ferro 5 R

Der umweltfreundliche Hochleistungszement für Fertigteile

CEM II/A-S 52,5 R

Holcim Ferro 5 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit sehr hohem Leistungspotential. Holcim Ferro 5 R ist für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen besonders geeignet und zeichnet sich durch hohe Anfangsfestigkeiten aus. Er ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portlandzement.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitbarkeit
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit



Anwendungsgebiete

- Betonwaren
- Betonfertigteile

Technische Daten

- Zusammensetzung: 80 - 94 % Portlandzementklinker
- 6 - 20 % Hüttsand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform

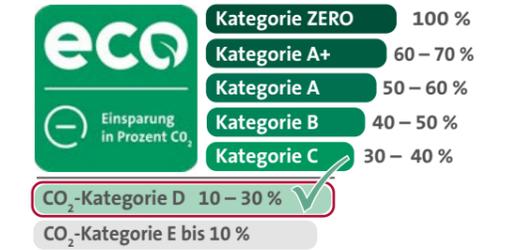
- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Beckum



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Fluvio 3 R

Der wirtschaftliche Universal-Zement

CEM II/A-LL 32,5 R

Holcim Fluvio 3 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit gutem Leistungspotential. Holcim Fluvio 3 R kann uneingeschränkt für Betone nach DIN 1045-2 verwendet werden. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 3 R seine gewünschten Eigenschaften. Die Verwendung von Holcim-Fluvio 3 R hilft CO₂-Emissionen zu verringern.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitbarkeit
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung

Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Mörtel
- Estrich

Technische Daten

- Zusammensetzung:
 - 6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl
 - 80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Cízkovice (Tschechien)



Holcim Fluvio 4 N

Der verarbeitungsfreundliche Allround-Zement

CEM II/A-LL 42,5 N

Holcim Fluvio 4 N ist ein besonders verarbeitungsfreundlicher Zement und sehr vielseitig einsetzbar. Holcim Fluvio 4 N eignet sich insbesondere für die Herstellung von Zementestrich. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 4 N seine gewünschten Eigenschaften. Die Verwendung von Holcim Fluvio 4 N hilft CO₂-Emissionen zu verringern und ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portlandzement.

Eigenschaften

- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften in allen Konsistenzbereichen
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Einfache und problemlose Verarbeitbarkeit
- Helle Farbgebung

Anwendungsgebiete

- Zementestrich
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Straßenbau
- Frischmörtel

Technische Daten

- Zusammensetzung: 6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl
- 80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³
- Weitere technische Daten erhalten Sie gern auf Anfrage

Lieferform

- Siloware
- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Altkirch
- Höver
- Cízkovice (Tschechien)



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht



Holcim Fluvio 5 N

Der Portlandkalksteinzement mit optimalen Verarbeitungseigenschaften CEM II/A-LL 52,5 N

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Fluvio 5 N ist ein Portlandkalksteinzement (CEM II/A-LL 52,5 N) nach DIN EN 197-1 mit den Hauptkomponenten Portlandzementklinker und ausgewähltem, hochwertigem Kalkstein, die sorgfältig

aufeinander abgestimmt und gemeinsam vermahlen werden. Das feine Kalksteinkorn wirkt als Schmiermittel und verbessert die Verarbeitbarkeit und vor allem die Pumpbarkeit. Seine hohe Frühfestigkeit wird in der Fertigteilindustrie geschätzt, ebenso seine helle und gleichmäßige Betonoberfläche.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gute Frühfestigkeitsentwicklung
- Hohe Endfestigkeiten
- Sehr gutes Wasserrückhaltevermögen
- Sehr gute Grünstandsfestigkeit
- Helle gleichmäßige Farbgebung

Anwendungsgebiete

- Allgemeiner Hoch- und Tiefbau
- Ingenieurbau
- Spannbetonbau
- Betonwaren
- Betonfertigteile

- Sichtbeton
- Selbstverdichtender Beton

Technische Daten

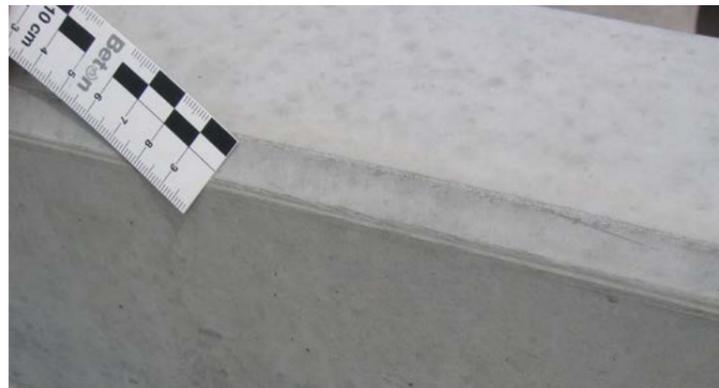
- Zusammensetzung: 80 - 94 % Portlandzementklinker 6 - 20 % Kalkstein
- Rohdichte: ca. 3,10 kg/m³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen



Holcim Fluvio 5 R

Der umweltfreundliche Hochleistungszement für Fertigteile CEM II/A-LL 52,5 R

Holcim Fluvio 5 R ist ein verarbeitungsfreundlicher Hochleistungszement für die Fertigteilproduktion. Holcim Fluvio 5 R ermöglicht die umweltbewusste Herstellung von hochwertigen Fertigteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 5 R seine gewünschten Eigenschaften. Die Verwendung von Holcim Fluvio 5 R hilft CO₂-Emissionen zu reduzieren und ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portlandzement.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohes Wasserrückhaltevermögen
- Hohe Früh- und Endfestigkeiten
- Helle Farbgebung



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Technische Daten

- Zusammensetzung: 6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl 80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³
- Frühfestigkeit (EN 196): nach 24 Stunden: > 20 MPa nach 48 Stunden: > 30 MPa
- Weitere technische Daten erhalten Sie gern auf Anfrage

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Cízkovice (Tschechien)

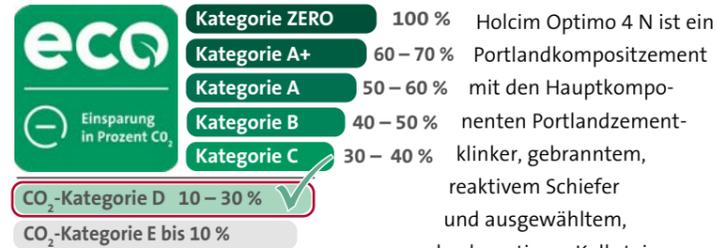


Holcim Optimo 4 N

Der leistungsstarke Alleskönner

CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N (az)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Portlandzementklinker sorgt für exzellente Frühfestigkeit und gebrannter Schiefer sorgt für hohe Endfestigkeit. Das feine Kalksteinkorn verbessert in Verbindung mit dem gebrannten Schiefer die Verarbeitungs- und Pompeigenschaften. Das abgestimmte Kornband von Holcim Optimo 4 N fördert die Betondichtigkeit und damit die Dauerhaftigkeit. Holcim Optimo 4 N zeichnet sich durch Eigenschaften wie moderate Wärmeentwicklung, hervorragendes Wasserrückhaltevermögen und eine sehr gute Grünstandsfestigkeit aus.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Ausreichende Frühfestigkeiten
- Gute Endfestigkeiten
- Moderate Wärmeentwicklung
- Hervorragendes Wasserrückhaltevermögen
- Sehr gute Grünstandsfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Transportbeton
- Ortbeton
- Betonfertigteile
- Selbstverdichtender Beton
- Spannbeton
- Sichtbeton
- Pumpbeton
- Spritzbeton
- Putz- und Maurermörtel
- Estriche
- Zementstabilisierungen und Füllinjektionen im Erdbau
- Betonwaren
- Massige Bauteile (mit Flugasche)

Technische Daten

- Zusammensetzung:
65 - 79 % Portlandzementklinker
6 - 29 % Gebrannter Schiefer
6 - 19 % Kalkstein
- Rohdichte: ca. 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen



Holcim Optimo 5 N

Der umweltfreundliche Portlandkompositzement

CEM II/B-M (T-LL) 52,5 N (az)

Holcim Optimo 5 N ist ein Portlandkompositzement mit den Hauptkomponenten Portlandzementklinker, gebranntem, reaktivem Schiefer und ausgewähltem, hochwertigem Kalkstein. Das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) hat Holcim Optimo 5 N für alle Anwendungen und Expositionsklassen des Beton-, Stahlbeton- und Spannbetonbaus ohne Einschränkung zugelassen. Dadurch hat Holcim Optimo 5 N ein sehr breites Anwendungsspektrum im Wohnungs-, Büro- und Gewerbebau. Durch seine helle Tönung ist Holcim Optimo 5 N sehr gut im Bereich Sichtbeton und Betonwaren einsetzbar.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gute Festigkeitsentwicklung auch in der kühleren Jahreszeit
- Hohe Endfestigkeiten
- Moderate Wärmeentwicklung
- Sehr gute Grünstandsfestigkeit
- Hervorragendes Wasserrückhaltevermögen

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Betonwaren
- Transportbeton (Winter)
- Stahlbeton
- Selbstverdichtender Beton
- Spannbeton
- Sichtbeton
- Pumpbeton
- Spritzbeton
- Estriche
- Putz- und Maurermörtel



Technische Daten

- Zusammensetzung:
65 - 79 % Portlandzementklinker
6 - 29 % Gebrannter Schiefer
6 - 19 % Kalkstein
- Rohdichte: ca. 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Optimo 5 R

Der Fertigteil-Zement für höchste Ansprüche

CEM II/B-M (T-LL) 52,5 R (az)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Optimo 5 R ist ein Portlandkompositzement mit den Hauptkomponenten Portlandzementklinker, gebranntem, reaktivem Schiefer und ausgewähltem, hochwertigem Kalkstein.

Holcim Optimo 5 R ist für höhere Frühfestigkeiten gegenüber Holcim

Optimo 5 N feiner aufgemahlen. Das optimierte Kornband mit dem feinen Kalksteinkorn steigert die Dichtigkeit und damit auch die Dauerhaftigkeit des Betons. Holcim Optimo 5 R wurde für den Einsatz im Betonfertigteilwerk entwickelt, um kurze Taktzeiten der Produktion zu ermöglichen.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr gute Festigkeitsentwicklung auch in der kühleren Jahreszeit
- Hohe Endfestigkeiten
- Moderate Wärmeentwicklung
- Sehr gute Grünstandsfestigkeit
- Hervorragendes Wasserrückhaltevermögen

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile / Betonwaren die sehr frühe Festigkeiten zum Abheben oder Entschalen benötigen
- Transportbeton
- Ortbeton
- Unbewehrter Beton
- Stahlbeton
- Selbstverdichtender Beton
- Spannbeton
- Sichtbeton
- Pumpbeton
- Spritzbeton
- Estriche
- Putz- und Maurermörtel

Technische Daten

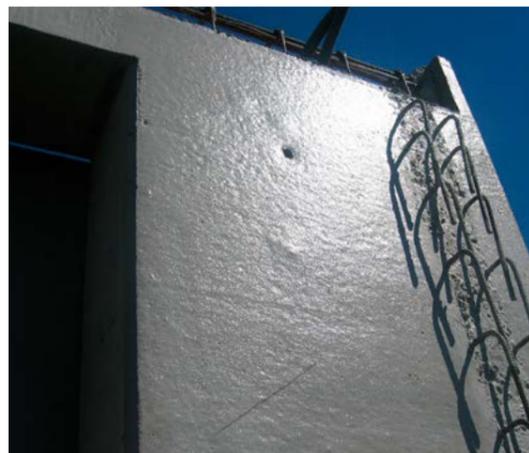
- Zusammensetzung:
 - 65 - 79 % Portlandzementklinker
 - 6 - 29 % Gebrannter Schiefer
 - 6 - 19 % Kalkstein
- Rohdichte 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen



Holcim Rapido 4 R

Der leistungsstarke Spritzzement

Portland-Schiefer-Kalkstein-CSA-Zement 42,5 R

Holcim Rapido 4 R ist ein Portland-Schiefer-Kalkstein-CSA-Zement, ein Normalzement im Sinne der DIN EN 197-1, in der Festigkeitsklasse 42,5 R mit „Allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung“ für alle Expositionsklassen.

Mit den Hauptkomponenten gebranntem, reaktivem, Portlandzementklinker, gebranntem, reaktivem Schiefer, ausgewähltem, hochwertigem Kalkstein und CSA-Klinker für schnelle Reaktivität. Portlandzementklinker sorgt für exzellente Frühfestigkeit und gebrannter Schiefer sorgt für hohe Endfestigkeit. Das feine Kalksteinkorn verbessert in Verbindung mit dem gebrannten Schiefer die Verarbeitungs- und Pumpeneigenschaften. Der CSA-Klinker macht den Spritzzement besonders reaktiv.

Das abgestimmte Kornband von Holcim Rapido 4 R fördert die Betondichtigkeit und damit die Dauerhaftigkeit.

Holcim Rapido 4 R zeichnet sich durch Eigenschaften wie schnelle Frühfestigkeitsentwicklung in Verbindung mit Spritzbetonbeschleunigern, hervorragendes Wasserrückhaltevermögen und gute Verarbeitbarkeit aus. Holcim Rapido 4 R ist ein Spritzbetonzement, der mit den handelsüblichen Beschleunigern sehr gut reagiert und an der Wand für schnelle Festigkeitsentwicklung und wenig Rückprall sorgt.

Eigenschaften

- Rapido 4R steht mit ausgezeichneten Produkteigenschaften für konstant hohe Qualität – speziell für Anwendungen im Spritzbetonbereich
- lässt sich problemlos auch unter Verwendung von Betonzusatzmitteln und -stoffen verarbeiten
- erfüllt alle Anforderungen eines Normzements für Betonbauten nach DIN EN 206-1 und DIN 1045-2

Anwendungsgebiete

- für Spritzbeton mit besonderen Anforderungen an die Festigkeitsentwicklung
- Geeignet zur Anwendung im Tunnelbau und für Hang- sowie Böschungssicherungen
- Transportbeton
- Ortbeton
- Unbewehrter Beton
- Stahlbeton

Technische Daten

- Zusammensetzung:
 - 65 - 79 % Portlandzementklinker
 - 6 - 29 % Gebrannter Schiefer
 - 6 - 19 % Kalkstein
 - 0 - 5 % CSA-Klinker
- Rohdichte 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

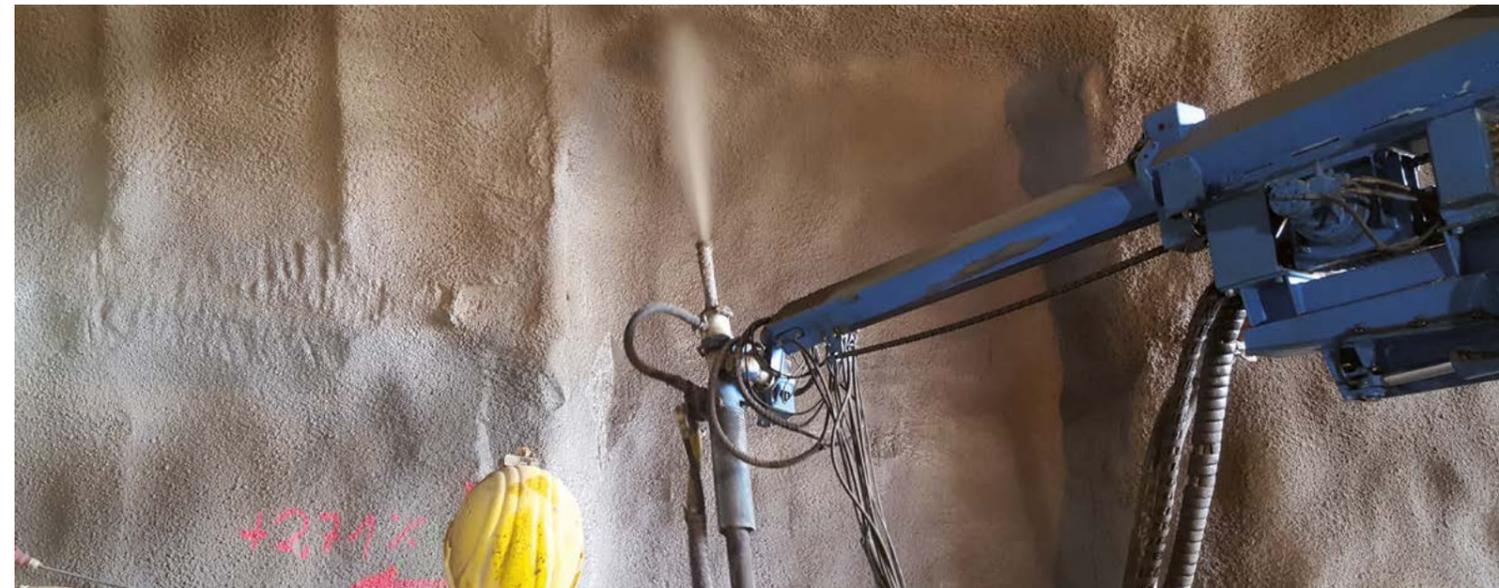
- Dotternhausen

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Mehr erfahren: www.holcim.de/rapido





Holcim Pur 4 N und Holcim Pur 4 N-NA

Der traditionelle Portlandzement

CEM I 42,5 N und CEM I 42,5 N (na)

Holcim Pur 4 N ermöglicht die Herstellung von Betonen in anspruchsvollen Festigkeitsklassen bei einer moderaten Entwicklung der Frühfestigkeit. Holcim Pur 4 N eignet sich für die Herstellung von Betonfahrbahnen.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gute Festigkeitsentwicklung
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 4 N-NA)

Anwendungsgebiete

- Fahrbahndecken, Straßenbau
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Frisch- und Trockenmörtel
- Estrich
- Porenbeton

Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent ≤ 0,60 M.-% (nur Holcim Pur 4 N-NA)

Lieferform

- Siloware
- Sackware (nur Pur 4 N)

Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen
- Höver
- Lägerdorf (Holcim Pur 4 N-NA)
- Čížkovice (Tschechien)



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht



Bauen und Planen verändern sich stetig. Bleiben Sie auf dem Laufenden mit der neuen kostenfreien Webinar-Plattform von Holcim.

➔ Jetzt gleich zu Webinaren anmelden: perspektiven.holcim.de/wissen



Holcim Pur 4 R und Holcim Pur 4 R-NA

Der frühfeste Portlandzement

CEM I 42,5 R und CEM I 42,5 R (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Pur 4 R entwickelt hohe Anfangs- und Endfestigkeiten. Er eignet sich besonders für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen sowie für anspruchsvolle Ingenieurbauwerke.

Holcim Pur 4 R ist für das Betonieren bei kalter Witterung

oder bei kurzen Ausschallfristen vorteilhaft.

Bei der Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung kann Holcim Pur 4 R-NA schädigende Alkalikieselsäurereaktionen verhindern.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 4 R-NA)

Anwendungsgebiete

- Betonwaren / Betonfertigteile
- Porenbeton
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit



- Konstruktiver Ingenieurbau
- Frühhochfester Straßenbeton
- Leichtbeton
- Frisch- und Trockenmörtel
- Einpressmörtel nach DIN EN 447
- Betonieren bei kalter Witterung
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Pur 4 R-NA)

Technische Daten

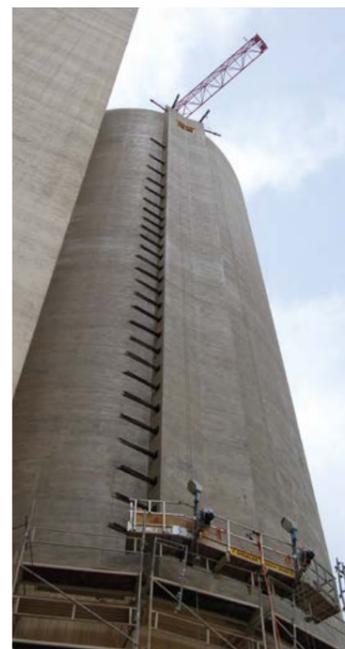
- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent ≤ 0,60 M.-% (nur Holcim Pur 4 R-NA)

Lieferform

- Siloware
- Sackware (nur Pur 4 R)

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf (Holcim Pur 4 R-NA)
- Beckum
- Cízkovice (Tschechien)



Holcim Pur 5 N

Der Portlandzement für besondere Ansprüche

CEM I 52,5 N

Holcim Pur 5 N ist ein Portlandzement mit hohem Leistungspotential. Er entwickelt hohe Anfangs- und Endfestigkeiten. Holcim Pur 5 N eignet sich besonders für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Betonwaren
- Porenbeton
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit

Technische Daten

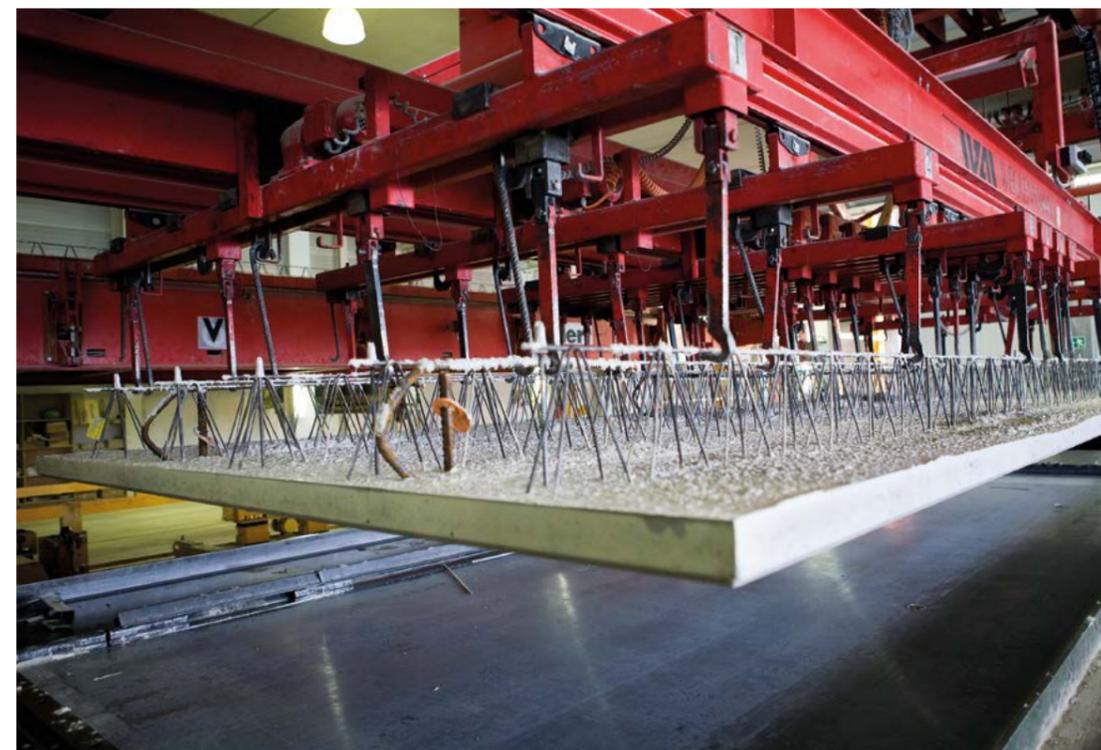
- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Altkirch
- Höver
- Lägerdorf



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Pur 5 R und Holcim Pur 5 R-NA

Der Hochleistungs-Zement

CEM I 52,5 R und CEM I 52,5 R (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Pur 5 R ist ein besonders leistungsfähiger Zement mit sehr schneller Festigkeitsentwicklung. Er eignet sich bestens für die Herstellung von Fertigteilen und Betonwaren. Bei der Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung kann Pur 5 R-NA

schädigende Alkalikieselsäurereaktionen verhindern.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr hohe Endfestigkeit
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 5 R-NA)

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile / Betonwaren
- Betonbauteile, die besonders frühzeitig ausgeschalt, transportiert oder belastet werden müssen
- Selbstverdichtender Beton
- Porenbeton
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Pur 5 R-NA)

Technische Daten

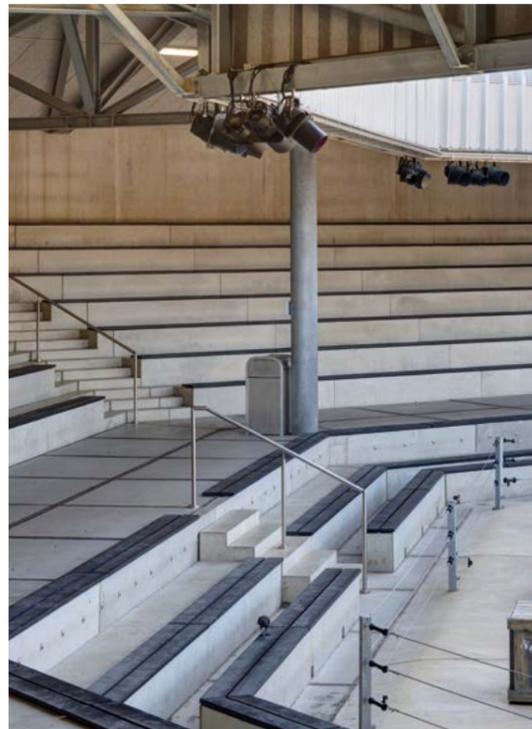
- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 0,60 M.-% (nur bei Holcim Pur 5 R-NA)

Lieferform

- Siloware
- Sackware (nur Pur 5 R)

Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen
- Lägerdorf (Holcim Pur 5 R-NA)
- Höver (nur Sackware)
- Cízkovice (Tschechien)



Holcim Pur 5 Premium

Der Fertigteil-Zement für höchste Ansprüche

CEM I 52,5 R

Holcim Pur 5 Premium ist ein speziell auf die Fertigteilproduktion optimierter Hochleistungszement für höchste Qualitätsansprüche. Mit Holcim Pur 5 Premium lassen sich extrem hohe Betonfrühfestigkeiten erzielen, was in der Fertigung kürzere Ausschaltfristen, eine höhere Anlagenauslastung sowie Energieeinsparungen bei der Wärmebehandlung ermöglicht.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr hohe Endfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile / Betonwaren
- Betonbauteile, die besonders frühzeitig ausgeschalt, transportiert oder belastet werden müssen
- Betonfertigteile mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität

Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Beckum
- Höver



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Sulfo 5 R

Der frühfeste Spezialzement für aggressive Milieus
CEM I 52,5 R-SR3 (na)

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Sulfo 5 R ist ein schnell erhärtender Portlandzement und sowohl für die Herstellung von vorgefertigten Bauteilen als auch für Transportbeton geeignet.

Holcim Sulfo 5 R weist eine hohe Sulfatbeständigkeit auf

und ist für die Herstellung von Bauteilen vorgesehen, die einem aggressiven Milieu ausgesetzt sind, wie z. B. im Abwasserbereich. Der niedrig wirksame Alkaligehalt des Holcim Sulfo 5 R ermöglicht seinen Einsatz auch bei der Verwendung von alkaliempfindlicher Gesteinskörnung.

Eigenschaften

- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Relativ dunkle Farbgebung

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Rohre, Schachtelemente
- Betonbauteile, die chemischen Angriffen ausgesetzt sind
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung
- Fugenmörtel (dunkle Farbgebung erwünscht)
- UHPC (ultrahochfester Beton)

Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 0,60 M.-%
- C3A-Gehalt: ≤ 3,0 M.-%

Lieferform

- Siloware
- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Lägerdorf
- Höver (nur Sackware)



Holcim Trass

Der Spezial-Zement für Mörtel und Natursteinarbeiten
CEM II/B-P 32,5 R

Hochwertiger Portlandzement und Trass – ein natürlicher Stoff mit puzzolanischen Eigenschaften – sind die Hauptbestandteile des Holcim Trass. Holcim Trass ist ein Zement mit sehr guten Verarbeitungseigenschaften und geringer Ausblühneigung. Mit Holcim Trass hergestellte Mörtel eignen sich besonders für Natursteinarbeiten und die Restaurierung historischer Bausubstanz.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Geringe Ausblühneigung

Anwendungsgebiete

- Herstellen von Mauer-, Fugen- und Putzmörteln
- Verlegen und Versetzen von Naturstein, Betonwerkstein und keramischen Werkstoffen
- Restaurierung historischer Bauwerke

Technische Daten

- Zusammensetzung: 65 - 79 % Portlandzementklinker, 21 - 35 % Trass
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

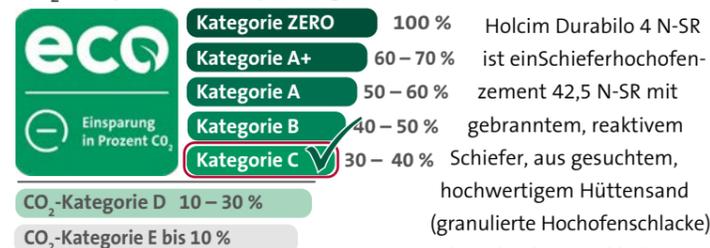


Holcim Durabilo 4 N-SR

Der Spezialzement für betonangreifende Untergründe

Schieferhochofenzement 42,5 N-SR

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht

Holcim Durabilo 4 N-SR ist ein Schieferhochofenzement 42,5 N-SR mit gebranntem, reaktivem Schiefer, aus gesuchtem, hochwertigem Hüttensand (granulierte Hochofenschlacke) und Portlandzementklinker.

Holcim Durabilo 4 N-SR erfüllt alle Eigenschaften der DIN EN

197-1 und weist darüber hinaus den in der Norm geforderten hohen Sulfatwiderstand (SR) auf. Holcim Durabilo 4 N-SR ist vom DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) für alle Betonanwendungen nach DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 zugelassen (Z-3.16-2012). Holcim Durabilo 4 N-SR ist der Zement für betonangreifenden Baugrund und steht für höchste Dauerhaftigkeit, insbesondere wenn es um hohen Sulfatwiderstand geht, sowohl im Bereich Ortbeton (auch für Spritz- und Bohrpfehlbeton) wie auch bei Fertigteilen und Betonwaren (Rohre und Schächte).

Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hoher Sulfatwiderstand
- Höchste Dauerhaftigkeit
- Hohe Endfestigkeiten
- Moderate Wärmeentwicklung

- Sehr gutes Wasserrückhaltevermögen
- Sehr gute Grünstandsfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Transportbeton
- Ortbeton
- Betonfertigteile / Betonwaren
- Tief- und Wasserbau
- Kläranlagen
- Abwasserkanäle
- Wasserreservoir
- Bohrpfähle
- Bei Betonangreifenden Böden und Wässern
- Langsame Festigkeitsentwicklung in Verbindung mit Flugasche

Technische Daten

- Zusammensetzung: 50 - 56 % Portlandzementklinker
- 18 - 30 % Gebrannter Schiefer
- 18 - 30 % Hüttensand
- Rohdichte 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Dotternhausen



Holcim Hydroport

Der hydrophobierte Zement zur Bodenverfestigung

CEM I 42,5 N (hy)

Holcim Hydroport ist ein hydrophobierter Portlandzement speziell für die Bodenverfestigung. Holcim Hydroport kann unabhängig von den Witterungsverhältnissen verarbeitet werden und gewährleistet dadurch hohe Planungssicherheit. Holcim Hydroport ist für die Verfestigung von Böden und Tragschichten im Straßen-, Wege- und Gleisbau geeignet.

Eigenschaften

- Hydrophobierter CEM I 42,5 N

Anwendungsgebiete

- Hydraulisch gebundene Tragschichten nach TL Beton-StB 07 und ZTV Beton-StB 07
- Systemaufbauten im Straßen-, Wege- und Gleisbau
- Bau- und Zentralmischverfahren

Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

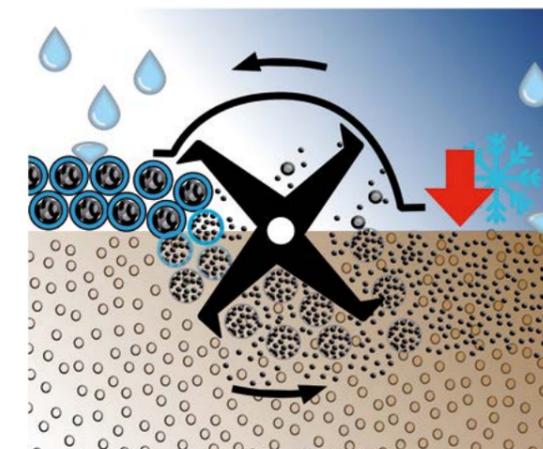
Lieferwerke/-standorte

- Lägerdorf

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht



Lafarge Superblanc Weißzement

Portlandzement CEM I 52,5 N

Lafarge Superblanc ist ein weißer Portlandzement, der sich hervorragend für die Herstellung von sehr hellen oder intensiv gefärbten Betonen und Mörteln eignet. Seine hohe Leistungsfähigkeit ermöglicht zudem hohe Früh- und Endfestigkeiten. Lafarge Superblanc kann uneingeschränkt für Beton, Stahlbeton, Betonfertigteile, Betonwaren, Putz- und Mauermörtel verwendet werden.

Eigenschaften

- Hohe Frühfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Reiner Weißzement
- Gute Verarbeitungseigenschaften

Anwendungsgebiete

- Fertigteile
- Selbstverdichtender Beton
- Betonwaren
- Betonbauteile mit weißer Oberfläche

Technische Daten

- Portlandzement
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Druckfestigkeit (EN 196) nach 2 Tagen: > 20 MPa

Lieferform

- Siloware (auf Anfrage)
- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Höver (Sackware)
- Lägerdorf (Sackware)



Holcim Binder

Der starke Putz- und Mauerbinder MC 5

Eigenschaften

- Hohe Ergiebigkeit
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Ausgezeichnetes Wasserrückhaltevermögen
- Günstiger Festigkeitsverlauf

Anwendungsgebiete

Mauermörtel:

- Werkmauermörtel nach DIN EN 998-2
- Mörtelgruppen I, II und IIa nach DIN V 18580
- Baustellenmauermörtel
- Außen- und Innenwände

Putzmörtel:

- Werkputzmörtel nach DIN EN 998-1
- Putzmörtel der Gruppe P II nach DIN V 18550
- Baustellenputzmörtel
- Außen- und Innenputze
- Ober- und Unterputze
- Stukkaturen

Lieferform

- Siloware
- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf (Sackware)



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO₂ zu sparen*. Einsparung ...



* Bei der Herstellung wird die in der jeweiligen Kategorie genannte Reduktion in % CO₂-Äquivalent im Vergleich zu einem Holcim-Portlandzement erreicht



Standorte/Kontakte



**Holcim (Deutschland) GmbH
Werk Lägerdorf**
Sandweg 10
25566 Lägerdorf
Tel. +49 (0)48 28 60-0
Fax +49 (0)48 28 16 90

**Holcim (Deutschland) GmbH
Werk Höver**
Hannoversche Straße 28
31319 Sehnde
Tel. +49 (0)51 32 9 27-0
Fax +49 (0)51 32 9 27-218

**Holcim (Deutschland) GmbH
Werk Bremen**
Auf den Delben 35
28237 Bremen
Tel. +49 (0)21 6 43 65-0
Fax +49 (0)421 6 43 65-44

**Holcim (Deutschland) GmbH
Werk Rostock**
Ost-West-Straße 14
18147 Rostock
Tel. +49 (0)3 81 6 70 75-0
Fax +49 (0)3 81 6 70 75-31

**Holcim WestZement GmbH
Werk Beckum-Kollenbach**
Am Kollenbach 27
59269 Beckum
Tel. +49 (0)25 21 15 70
Fax +49 (0)25 21 15 72 47

**Holcim WestZement GmbH
Werk Duisburg-Schwelegern**
Kaiser-Wilhelm-Straße 100
47166 Duisburg
Tel. +49 (0)203 52 24 747
Fax. +49 (0)203 55 88 52

**Holcim HüttenZement GmbH
Werk Dortmund**
Im Karrenberg 36
44329 Dortmund
Tel. +49 (0)2 31 89 50 10
Fax +49 (0)2 31 89 50 11 46

**Holcim (Süddeutschland) GmbH
Werk Dotternhausen**
Dormettinger Straße 23
72359 Dotternhausen
Tel. +49 (0)74 27 79-298
Fax +49 (0)74 27 79-248

**Lafarge Cement, a.s.
Werk Čížkovice**
Čížkovice 27
CZ-411 12 Čížkovice

Technisches Marketing

Leiter
Dr. Mathias Höppner
Tel. +49 (0)171 1 72 16 73
mathias.hoepfner@holcim.com

Assistenz / Projekte
Pascale Kerner
Tel. +49 (0)51 32 9 27-432
Fax +49 (0)51 32 9 27-430
pascale.kerner@holcim.com

**Leiter Produktmanagement
Zement Nord & Product Legal
Compliance**
Dr. Eberhard Liebig
Tel. +49 (0)160 7 45 93 45
eberhard.liebig@holcim.com

Leiter Produktmanagement Zement Süd
Horst Erler
Tel. +49 (0)172 715 42 50
horst.erler@holcim.com

Produktmanager Zement West
Helmut Eckhardt
Tel. +49 (0)173 9 68 61 88
helmut.eckhardt@holcim.com

Produktmanager Zement Nord/Ost
Dr.-Ing. Jesko Gerlach
Tel. +49 (0)151 14 36 22 69
jesko.gerlach@holcim.com

Produktmanager Zement Nord/West
Christopher Vogl
Tel. +49 (0)160 7 45 93 22
christopher.vogl@holcim.com

Produktmanager Zement Nord
Dietrich Stroh
Tel. +49 (0)160 5 82 88 50
dietrich.stroh@holcim.com

**Produktmanager Zement und
Spezialbindemittel Objektgeschäft**
Andreas Michel
Tel. +49 (0)170 7 93 68 56
andreas.michel@holcim.com

Produktmanager Zement Süd
Hubert Märlander
Tel. +49 (0)172 741 40 39
hubert.maerlaender@holcim.com



Alle Ansprechpartner finden Sie auch auf www.holcim.de/ansprechpartner



Mehr erfahren: www.holcim.de/zement-bindemittel

Technisches Marketing: Tel. 0 51 32 927 432