



Holcim ECOPact R und ECOPact R Zero

Klimafreundlich, ressourcenschonend und zertifiziert

Holcim (Deutschland) GmbH



ECOPact R

Der klimafreundliche und ressourcenschonende Beton

Holcim ECOPact R ist ein nachhaltiges Produkt der Holcim Deutschland Gruppe. Durch die Verwendung CO₂-reduzierter Zemente, rezyklierter Gesteinskörnungen sowie einer optimalen Betonzusammensetzung ist Holcim ECOPact R ein klimafreundlicher und ressourcenschonender Beton.

Produkteigenschaften

ECOPact R Betone sind speziell darauf ausgerichtet, natürliche Ressourcen zu schonen und die Reduktion von CO₂-Emissionen maximal zu reduzieren:

- Einsatz ausschließlich CO₂-reduzierter Zemente und Verwendung weiterer CO₂-armer Rohstoffe
- Zusätzliche Optimierung der Betonrezeptur in Hinblick auf den CO₂-Gehalt der Inhaltsstoffe
- Verwendung der maximal möglichen Anteile an rezyklierter Gesteinskörnungen, gemäß den aktuellen normativen Rahmenbedingungen
- Die Herstellung erfolgt in Transportbetonwerken, die mit dem CSC R-Modul zertifiziert sind. Dies ist die Garantie für eine ressourcenschonende Betonproduktion.
- Holcim ECOPact R erhalten Sie standardmäßig bis zur Druckfestigkeitsklasse C30/37 mit unterschiedlichen Körnungen, um die verschiedensten Anwendungsbereiche abzudecken.

Anwendungsbereiche

Holcim ECOPact R ist für alle Bauteile im Hochbau geeignet: vom Fundament über Außen- und Innenwände bis hin zu Treppenläufen und Decken. Weitere Anwendungen sind technisch möglich – unsere Betontechnologen beraten Sie gerne, sei es vor Ort oder telefonisch. ECOPact R Betone können deutschlandweit in jedem unserer CSC R-zertifizierten Betonwerke hergestellt und im normalen Lieferradius des Betonwerks ausgeliefert werden.

Nachhaltiger Bauen Ressourcenschonung durch Recycling

Durch die erhöhten Anforderungen an die Nachhaltigkeit von Bauwerken gewinnt die Verwendung von rezyklierter Gesteinskörnung zur Herstellung von R-Beton zunehmend an Bedeutung.

R-Beton muss dieselben Anforderungen erfüllen wie herkömmlicher Beton. Daher unterliegt die Produktion von R-Beton einem deutlich höheren Überwachungsaufwand als die Produktion von Beton mit ausschließlich natürlicher Gesteinskörnung.



Hinter dem Begriff R-Beton, verbirgt sich ein ressourcenschonendes Produkt, welches rezyklierte Gesteinskörnungen enthält, die aus der Aufbereitung bereits verwendeter Baustoffe stammen. Im Transportbetonwerk werden diese hochwertigen Rohstoffe erneut im Beton eingesetzt und somit dem Kreislauf wieder zugeführt. Grundsätzlich gelten für R-Beton die Anforderungen an Gesteinskörnungen in DIN EN 12620. Die Verwendung von rezyklierten Gesteinskörnungen für Beton ist in der DAfstb-Richtlinie „Beton nach DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 mit rezyklierten Gesteinskörnungen nach DIN EN 12620“ geregelt.

Vor dem Hintergrund, dass der Einsatz von zertifiziertem Beton mit rezyklierten Gesteinskörnungen in verschiedenen Gebäudezertifizierungssystemen (u.a. DGNB, BREEAM und LEED) mit Punkten berücksichtigt wird, hat das CSC das optionale, ergänzende R-Modul für Betonhersteller eingeführt. Bei dem CSC R-Modul handelt es sich um ein Produktzertifikat, welches durch ein ergänzendes „R“-Label zum Ausdruck gebracht wird. Zum Beispiel sind unsere Transportbetonwerke Stuttgart und Kirchheim/Teck in Baden-Württemberg sowie Herne und Wuppertal in Nordrhein-Westfalen bereits nach dem CSC R-Modul zertifiziert. Somit kann nicht nur Holcim ECOPact R sondern auch das Produktportfolio Holcim R-Pact mit angeboten werden.



ECOPact R ZERO

Der klimaneutrale und ressourcenschonende Beton

Holcim ECOPact R Zero ist ein nachhaltiges Produkt der Holcim Deutschland Gruppe. Durch die Verwendung CO₂-reduzierter Zemente, rezyklierter Gesteinskörnungen sowie einer optimalen Betonzusammensetzung wird der vorhandene CO₂-Fußabdruck maximal reduziert. Bei Holcim ECOPact R Zero werden die unvermeidbaren prozessbedingten CO₂-Emissionen durch zertifizierte Kompensationsmaßnahmen (z.B. MoorFutures) innerhalb Deutschlands ausgeglichen.

Produkteigenschaften*

Mit Holcim ECOPact R Zero gehen wir noch einen Schritt weiter: Wir ermöglichen eine vollständige Kompensation der prozessbedingt anfallenden CO₂-Emissionen durch zertifizierte Umweltprojekte.

Und das geht so:

- Sie fragen unter Angabe der benötigten Mengen und Spezifikationen ECOPact R Zero an
- Auf Basis dieser Angaben bestimmen wir die optimalen Rezepturen mit dem Ziel des technologisch möglichen geringsten CO₂-Fußabdrucks unter Verwendung des maximalen Rezyklat-Anteils
- Sie erhalten die berechneten CO₂-Gehalte von uns
- Daraufhin bestellen Sie den Beton
- Wir produzieren und liefern den Beton an den Bestimmungsort
- Sie erhalten Ihr persönliches Klimazertifikat zur Kompensation der insgesamt angefallenen CO₂-Emissionen

Kompensation durch MoorFutures:

Die Kompensation nicht vermeidbarer CO₂-Emissionen bei ECOPact R Zero erfolgt beispielsweise durch den Erwerb sogenannter MoorFutures-Zertifikate. MoorFutures fördert Wiedervernässungsprojekte von Mooren in verschiedenen Bundesländern – ein zeitgemäßes und wirkungsvolles Instrument für den CO₂-Ausgleich, denn Moore sind die größten und effektivsten Kohlenstoffspeicher auf der Erde. Ein MoorFutures-Zertifikat entspricht der Emissionsminderung von einer Tonne CO₂-Äquivalente. Mehr Informationen unter www.moorfutures.de



*siehe Produkteigenschaften Holcim ECOPact R



Mehr erfahren: www.holcim.de/ecopact-r

Ansprechpartner finden: www.holcim.de/ansprechpartner