ALLES AUF EINEN BLICK

Produktübersicht Zement

Foto: Ralph Richter

SIEGER

Deutscher Nachhaltigkeitspreis 2026

SIEHE SEITE 5

HOLCIM

Inhalt

Leistung für unsere Kunden ..... Seite 3
Aus Häusern werden Häuser – ECOCycle ..... Seite 4
Nachhaltig? Aber natürlich! ..... Seite 7
Übersicht Zementprodukte ..... Seite 8
ECOCycle Zemente ..... Seite 10
ECOPlanet Zemente ..... Seite 12
Hochofenzemente ..... Seite 16
Portlandhüttenzemente ..... Seite 19
Portlandkalksteinzemente ..... Seite 22
Portlandkompositzemente ..... Seite 26
Portlandzemente ..... Seite 30
Spezialzemente ..... Seite 36
Putz- und Mauerbinder ..... Seite 40
Standorte/Kontakte ..... Seite 42

Leistung für unsere Kunden

DIE HOLCIM DEUTSCHLAND GRUPPE

Die Holcim (Deutschland) GmbH ist eines der führenden Unternehmen in Deutschland für innovative, nachhaltige und digitale Bau-Produkte und Lösungen. Die Mitarbeiter:innen von Holcim entwickeln passgenaue Lösungen für Bauherren:innen, Bauunternehmer:innen, Architekt:innen und Ingenieur:innen – verbunden mit einem klaren Fokus auf Klimaschutz und Kreislaufwirtschaft.
Unsere Mission: Mit weniger Material mehr bauen.

Starke Beratung – das Produktmanagement Zement
Mit unseren Leistungen bauen wir gemeinsam mit unseren Kund:innen und Partner:innen an einer lebenswerten Welt für alle Generationen. Wer bei Holcim arbeitet, wirkt mit an der Lösung einiger der größten Herausforderungen unserer Gesellschaft: der nachhaltigen Gestaltung von Räumen zum Leben, Lernen und Arbeiten, dem Aufbau von langlebiger Infrastruktur sowie der Zukunft von Mobilität und Energieversorgung.

Internationale Stärke
Die Unternehmensgruppe beschäftigt rund 1.800 Mitarbeiter:innen 36 verschiedener Nationalitäten an über 130 Standorten in Deutschland sowie in den Niederlanden. Holcim Deutschland ist eine Tochtergesellschaft des weltweit führenden Baustoffkonzerns Holcim Ltd.

Für jede Anwendung der passende Zement
Unser breitgefächertes Produktprogramm bietet Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für alle Anwendungssegmente und Projekte jeder Größenordnung.

Hervorragende Qualität
Gezielte anwendungsorientierte Forschung und die Erfahrung aus unserer fast einhundertfünfzigjährigen Tradition in der Zementherstellung garantieren die hervorragende Qualität aller Holcim Produkte. Werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung sowie die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 stellen die Verlässlichkeit unserer Produkte sicher.

Beste Referenzen
Zement von Holcim bildet eine hervorragende Grundlage, um erstklassigen Beton zu fertigen – den Baustoff, aus dem anspruchsvolle Bauwerke wie beispielsweise die Elbphilharmonie in Hamburg, der JadeWeserPort in Wilhelmshaven oder auch die MesseCity in Köln geschaffen wurden.

AUS HÄUSERN WERDEN WIEDER HÄUSER

Bei Holcim steht neben der Dekarbonisierung auch der Kreislaufgedanke im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir wollen die Auswirkungen unserer Geschäftstätigkeit auf die Umwelt insgesamt reduzieren.

Die Bauindustrie ist in Deutschland für mehr als 50 Prozent des Abfallaufkommens verantwortlich. Das muss sich dringend ändern – Stoffe müssen in Kreisläufen statt linear genutzt werden. Aus Beton muss wieder Beton werden, und aus Häusern wieder Häuser.

Wir sind der Überzeugung: Die Auswirkungen des Bauens müssen innerhalb der planetaren Grenzen bleiben, um die Umwelt nicht zu überfordern und den Lebensstandard für alle nachhaltig zu verbessern. Um den Bedarf an primär gewonnenen Materialien zu reduzieren, sind die Entwicklung von Technologien für zirkuläres Bauen und die hochwertige Aufbereitung von Rohstoffen ein wichtiger Schlüssel.

ECOCYCLE CENTER SEIT 2024 IM MARKT

Wir sehen uns als zentralen Akteur in der Kreislaufwirtschaft und haben diese als einen unserer strategischen Pfeiler definiert. Mit unserer ECOCycle®-Plattform für zirkuläres Bauen entwickeln wir Technologien, um aus wertvollen Abbruchmaterialien wieder hochwertige Baustoffe zu machen. Diese Kreislauftechnologie-Plattform ermöglicht die effiziente Logistik, Trennung, Zerkleinerung und Aufbereitung von Bauabbruchmaterialien.

Gestartet sind wir an drei Standorten: in Dortmund, Sprockhövel (beide NRW) und Tarbek (Schleswig-Holstein). Holcim setzt ECOCycle®-Technologien bei einer Reihe von Materiallösungen ein: Lösungen mit ECOCycle®-aufbereiteten, hochwertigen Abbruchmaterialien umfassen Bindemittel, Betone und Gesteinskörnungen für ein breites Spektrum von Anwendungen – ohne Kompromisse bei der Qualität.

Insgesamt haben wir 2023 in der Produktion ca. 2,1 Millionen Tonnen an Sekundärroh- und -brennstoffen verwendet, die wir aus Reststoffen gewonnen haben, darunter auch recycelte mineralische Bau- und Abbruchmaterialen (Construction Demolition Material, CDM). So machen wir aus Bauabbruchmaterialien wieder hochwertige Baustoffe.

HOLCIM RC 4 UND HOLCIM RC 5

Wo EcoCycle draufsteht, ist Kreislauf drin. ECOCycle Technology Zemente, das ist unser Siegel für zirkuläre Produkte mit mindestens zehn Prozent recyceltem Inhalt. Denn Baustoffe sollten niemals zu Abfall werden – aus alten Häusern, Fabriken und Brücken müssen neue entstehen.

Gemäß der neuen Zementnorm DIN EN 197-6 sind verschiedene Typen so genannter ‘F-Zemente’ erlaubt. Das F steht für Recycled Concrete Fines, also Betonrecycling-Mehl. Indem wir Stoffkreisläufe über solches Material stückweise schließen, Prozesse optimieren und über unsere eigenen Branchengrenzen hinaus nach Lösungen suchen, entwickeln wir eine moderne Baustoffherstellung und treiben so den grünen Wandel der Bauindustrie und die sektorenübergreifende Transformation unserer gesamten Wirtschaft voran.

Deshalb hat Holcim in Deutschland in 2024 zwei Typen F-Zemente zur Abdeckung eines weiten Anwendungsspektrums in den Markt eingeführt: einen CEM II/A-F 52,5 R für das Segment Fertigteile und Betonwaren, sowie einen vielseitig einsetzbaren CEM II/C-M (S-F) 42,5 N für die Herstellung von Transportbeton und als Sackware. Allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen liegen vor.

Die Produkteigenschaften der aktuellen ECOCycle Zemente Holcim RC 4 und Holcim RC 5 bieten erstklassige Performance bei deutlich nachhaltigerer Herstellung an.

HOLCIM RC 4: ein vielseitig einsetzbarer CEM II/C-M (S-F) 42,5 N für Transportbeton und als Sackware

HOLCIM RC 5: ein leistungsstarker CEM II/A-F 52,5 R für Fertigteile und Betonwaren

Wir bauen eine Welt, in der es immer mehr Kreisläufe gibt und immer weniger Abfälle. Visionär. Spektakulär. Zirkulär. Dafür hinterfragen wir alles, was wir tun. Wer eine neue Welt bauen will, muss mit sich selbst beginnen.

HOLCIM DEUTSCHLAND ERHÄLT DEN DEUTSCHEN NACHHALTIGKEITSPREIS 2026

SIEGER
Deutscher Nachhaltigkeitspreis 2026

Holcim Deutschland ist Sieger des Deutschen Nachhaltigkeitspreises 2026 in der Kategorie Zement, Beton & Baumaterialien. Die Auszeichnung würdigt das Engagement des Unternehmens, die Bauwirtschaft durch innovative Lösungen, klimafreundliche Materialien und Kreislaufwirtschaft nachhaltig zu transformieren.

Bereits jetzt steht fest: Die unabhängige Fachjury hat Holcim Deutschland als den Vorreiter der Transformation in der Kategorie Zement, Beton und Baumaterialien gekürt. “Wir sind stolz auf diese Auszeichnung, die unseren Weg hin zu einer klimaneutralen und kreislauforientierten Bauwirtschaft bestätigt“, sagt Thorsten Hahn, CEO von Holcim Deutschland. „Der Deutsche Nachhaltigkeitspreis ist für uns ein Ansporn, unsere Innovationskraft weiter auszubauen und gemeinsam mit unseren Partnern die Baustoffwende konsequent voranzutreiben.”

Der Deutsche Nachhaltigkeitspreis zählt zu den größten Auszeichnungen Europas für ökologisches und soziales Engagement. Vergeben wird er in Kooperation mit Partnern wie der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen (DGNB), der Deutschen Industrie- und Handelskammer, dem Unternehmensnetzwerk BAUM und dem WWF. Die Unternehmen werden mithilfe eines mehrstufigen Auswahlverfahrens anhand ihres Unternehmens- und Nachhaltigkeitsprofils bewertet. Grundlage der Analyse sind die fünf Transformationsfelder Klima, Ressourcen, Natur, Wertschöpfungskette und Gesellschaft, die sich aus der Agenda 2030 der Vereinten Nationen und den Zielen der Nachhaltigkeitsstrategie der Bundesregierung ableiten.

„MIT UNSEREN PRODUKTEN UND SERVICES ERMÖGLICHEN WIR DEN BAU EINER NACHHALTIGEN WELT. DIE KLIMAWENDE BRAUCHT GRÜNEN BETON – FÜR KLIMAFREUNDLICHE WOHNUNGEN UND FABRIKEN, WINDRÄDER UND SCHIENENTRASSEN.“

NACHHALTIGKEIT VON ANFANG AN – MIT HOLCIM ALS ZEMENTLIEFERANT

Mit dem im April 2025 eröffneten Westfield Hamburg-Überseequartier ist mitten in der Hamburger HafenCity ein neues urbanes Zentrum entstanden, das Wohnen, Arbeiten, Einkaufen, Freizeit und Kultur in einem integrierten, städtischen Nutzungskonzept zusammenführt. Von Anfang an war das Projekt aber nicht nur auf innovative Architektur ausgelegt, sondern auch auf Nachhaltigkeit. Holcim hat den Bau mit CO2-reduziertem Zement ermöglicht.

MEHR ERFAHREN:
https://www.holcim.de/referenz/ueberseequartier-hamburg

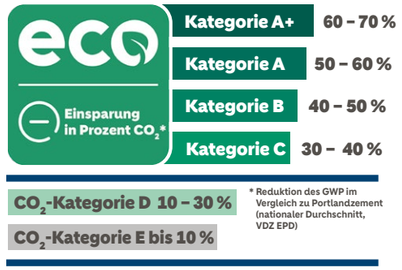
Foto: Ralph Richter

NACHHALTIG? ABER NATÜRLICH!

Bindemittel der ECOPlanet Serie nehmen im Hinblick auf ihre Nachhaltigkeit eine hervorgehobene Position im Portfolio der Holcim Deutschland Gruppe ein. Zusätzlich informiert das Holcim ECO-Label über die konkreten Möglichkeiten zur CO_2 Einsparung durch die Produkte.

Mit dem Zement ECOPlanet B3, der einen Hüttensandgehalt von ca. 80 % aufweist, bieten wir einen Zement, der hinsichtlich seiner CO_2-Bilanz die Grenzen des Möglichen ausreizt. Gemeinsam mit unseren Kunden arbeiten wir intensiv weiter an Lösungen für die Verwendung CO_2-reduzierter Zemente auch für Anwendungssegmente, in denen solche Zemente bislang nicht eingesetzt werden. Mit dem ECOPlanet A5 beispielsweise stellt Holcim einen Zement mit stark reduziertem CO_2-Footprint zur Verfügung, der die Herstellung hochwertiger Betonfertigteile ermöglicht.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



Holcim Zement zertifiziert nach Concrete Sustainability Council (CSC)

Nachhaltigkeit in all ihren Facetten hat eine hohe Priorität bei Holcim Deutschland. CSC-Zertifikate geben Aufschluss darüber, inwieweit in unseren Werken ökologisch, sozial und ökonomisch verantwortlich operiert wird. Alle Zement produzierenden Standorte von Holcim in Deutschland haben eine CSC Zertifizierung. Die Verwendung CSC-zertifizierter Zemente ist für Betonhersteller Voraussetzung für eine hochklassige CSC Zertifizierung der Betonwerke unserer Kunden.

Für nachhaltiges Unternehmertum erhielt die Holcim Deutschland GmbH im August 2023 den Platin-Status der unabhängigen CSR-Rating-Plattform EcoVadis und gehört damit zu den besten 1 Prozent aller teilnehmenden Unternehmen aus dem Bereich Zement, Kalk und Gips.

In den vergangenen Jahren hatte Holcim bereits mehrfach Gold-Status erreicht. EcoVadis beurteilt die Nachhaltigkeitsleistung von Unternehmen in vier Kategorien: Umwelt, Arbeits- und Menschenrechte, Ethik und nachhaltige Beschaffung.

Holcim Deutschland ist das erste Unternehmen in Europa, das für sein komplettes Zement-Portfolio produktspezifische Umwelt-Produktdeklarationen (engl. Environmental Product Declarations – EPDs) anbietet – und zwar auf Abruf und mit einem kontinuierlichen Verfahren zu deren Aktualisierung durch Climate Earth, dem Anbieter der EPD-Software.

Bisher gab es für die meisten Zemente und andere Baustoffe neben wenigen Einzel-EPDs lediglich Durchschnitts-EPDs über ganze Produktgruppen bzw. eine gesamte Branche. Das heißt, der CO_2-Fußabdruck und weitere Umweltindikatoren der Zemente konnten bisher in der Regel nur unpräzise ausgewiesen werden, da sie ganze Regionen oder Produktgruppen abbildeten. Bei Holcim Deutschland entsprechen die EPDs dagegen ab sofort den tatsächlichen Umweltauswirkungen des individuell eingesetzten Zements.

ÜBERSICHT ZEMENTPRODUKTE: CO_2-EINSPARUNG ... ... UND LIEFERWERKE

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...

eco – Einsparung in Prozent CO_2*	
Kategorie A+	60 – 70 %
Kategorie A	50 – 60 %
Kategorie B	40 – 50 %
Kategorie C	30 – 40 %
CO_2-Kategorie D	10 – 30 %
CO_2-Kategorie E	bis 10 %

* Reduktion des GWP im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, VDZ EPD)

AK = Altkirch
BK = Beckum
BR = Bremen
CZ = Čižkovice
DT = Dortmund
HV = Höver
LD = Lägerdorf
RO = Rostock
SL = Schwelgern

			CO_2-Kategorie*																									
													Siloware									Sackware						
			A+	A	B	C	D	E					Lieferwerke Siloware									Lieferwerke Sackware						
										Zementart	Handelsname		Altkirch	Beckum	Bremen	Čižkovice	Dortmund	Höver	Lägerdorf	Rostock	Schwelgern	Čižkovice	Höver	Lägerdorf	Rostock	Details siehe ...
ECOCycle Zemente	HOLCIM RC 4	CEM II/C-M (S-F) 42,5 N	*Ökobilanzen können erst nach Datenerhebung einer längeren Produktionsdauer erstellt werden*							ECOCycle Zemente	HOLCIM RC 4						DT	HV	LD				HV	LD	RO	•Seite 10
	HOLCIM RC 5	CEM II/A-F 52,5 R									HOLCIM RC 5			BK				HV	LD							•Seite 11
ECOPlanet CEM III und CEM II Zemente, CO_2 optimiert	ECOPlanet B3 (Nur auf Anfrage)	CEM III/B 32,5 N-LH/SR (na)	DT							ECOPlanet CEM III und CEM II Zemente, CO_2 optimiert	ECOPlanet B3 (Nur auf Anfrage)						DT									•Seite 12
	ECOPlanet B4	CEM III/B 42,5 L-LH/SR (na)		HV							ECOPlanet B4							HV					HV	LD		•Seite 13
		CEM III/B 42,5 N-LH/SR (na)		SL																	SL					•Seite 13
	ECOPlanet A3	CEM III/A 32,5 N		SL, BR		LD					ECOPlanet A3				BR				LD		SL					•Seite 14
	ECOPlanet A3 LH	CEM III/A 32,5 N-LH		SL							ECOPlanet A3 LH										SL					•Seite 14
	ECOPlanet A3 LH/NA	CEM III/A 32,5 N-LH (na)		BR	LD						ECOPlanet A3 LH/NA				BR				LD							•Seite 14
	ECOPlanet A3 LH/SR/NA	CEM III/A 32,5 N-LH/SR/LA			LD						ECOPlanet A3 LH/SR/NA								LD							•Seite 14
	ECOPlanet A5**	CEM III/A 52,5 R				DT***					ECOPlanet A5						DT									•Seite 15
Hochofen-zemente	Holcim Duo 4 N	CEM III/A 42,5 N				BR, DT, HV, SL	LD			Hochofen-zemente	Holcim Duo 4 N				BR		DT	HV	LD		SL					•Seite 16
	Holcim Duo 4 N-NA	CEM III/A 42,5 N (na)				BR, DT, HV	LD				Holcim Duo 4 N-NA				BR		DT	HV	LD							•Seite 16
	Holcim Duo 4 N-LH/NA	CEM III/A 42,5 N-LH (na)				LD					Holcim Duo 4 N-LH/NA								LD					LD		•Seite 17
	Holcim Duo 5 N	CEM III/A 52,5 N				DT					Holcim Duo 5 N						DT									•Seite 18
	Holcim Duo 5 N-SR/NA	CEM III/A 52,5 N-SR/LA				DT					Holcim Duo 5 N-SR/NA						DT									•Seite 18
Portland-hütten-zemente	Holcim Ferro 4 N	CEM II/B-S 42,5 N					RO				Holcim Ferro 4 N					CZ				RO						•Seite 19
	Holcim Ferro 4 N-NA	CEM II/B-S 42,5 N (na)					RO				Holcim Ferro 4 N-NA									RO						•Seite 19
	Holcim Ferro 4 R	CEM II/A-S 42,5 R					HV	LD			Holcim Ferro 4 R					CZ		HV	LD							•Seite 20
	Holcim Ferro 5 R	CEM II/A-S 52,5 R						BK			Holcim Ferro 5 R			BK												•Seite 21
Portland-kalkstein-zemente	Holcim Fluvio 3 R	CEM II/A-LL 32,5 R								Portland-kalkstein-zemente	Holcim Fluvio 3 R					CZ										•Seite 22
	Holcim Fluvio 4 N	CEM II/A-LL 42,5 N									Holcim Fluvio 4 N		AK			CZ						CZ				•Seite 23
	Holcim Fluvio 5 R	CEM II/A-LL 52,5 R									Holcim Fluvio 5 R					CZ										•Seite 25
Portland-zemente	Holcim Pur 4 N	CEM I 42,5 N					DO**	LD, HV		Portland-zemente	Holcim Pur 4 N					CZ		HV	LD			CZ	HV	LD	RO	•Seite 30
	Holcim Pur 4 N-NA	CEM I 42,5 N (na)						LD			Holcim Pur 4 N-NA								LD							•Seite 30
	Holcim Pur 4 R	CEM I 42,5 R						BK, HV, LD			Holcim Pur 4 R			BK		CZ		HV	LD				HV	LD		•Seite 31
	Holcim Pur 4 R-NA	CEM I 42,5 R (na)						LD			Holcim Pur 4 R-NA								LD							•Seite 31
	Holcim Pur 5 N	CEM I 52,5 N						HV, LD			Holcim Pur 5 N		AK					HV	LD							•Seite 32
	Holcim Pur 5 R	CEM I 52,5 R					DO**	LD			Holcim Pur 5 R					CZ			LD				HV	LD		•Seite 33
	Holcim Pur 5 R-NA	CEM I 52,5 R (na)						LD			Holcim Pur 5 R-NA								LD							•Seite 33
	Holcim Pur 5 Premium	CEM I 52,5 R					HV, BK				Holcim Pur 5 Premium			BK				HV								•Seite 34
	Holcim Sulfo 5 R	CEM I 52,5 R-SR3 (na)						LD			Holcim Sulfo 5 R								LD				HV	LD	RO	•Seite 35
Spezial-zemente	Holcim Trass	CEM II/B-P 32,5 R					LD			Spezial-zemente	Holcim Trass												HV	LD		•Seite 36
	Holcim Hydroport	CEM I 42,5 N (hy)						LD			Holcim Hydroport								LD							•Seite 38
	Holcim Pur 4 Press (Nur auf Anfrage)	CEM I 42,5 R					HV	LD			Holcim Pur 4 Press (Nur auf Anfrage)												HV	LD		-
	Lafarge Superblanc	CEM II A-M 52,5 N									Lafarge Superblanc												HV	LD	RO	•Seite 39
Mauerbinder	Holcim Binder	MC 5	HV							Mauerbinder	Holcim Binder												HV	LD		•Seite 40

* Die Einstufung in CO_2-Effizienzkategorien wurde nur für Zemente aus den deutschen Zementwerken vorgenommen. Sie gilt nicht für Zemente aus Altkirch und Čižkovice. Sie basiert auf zertifizierten EPDs.
** Reduktion des GWP im Vergleich zu einem Holcim Portlandzement der Festigkeitsklasse 52,5 R

HOLCIM RC 4

Der vielseitige Recycling-Zement

CEM II/C-M (S-F) 42,5 N

Holcim RC 4 ist ein vielseitig einsetzbarer Zement mit einem Betonrecyclinganteil von mindestens 10 M.-%. Holcim RC 4 entspricht DIN EN 197-6 und ist für alle Beton-Expositionsklassen der DIN 1045 zugelassen (Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt). Holcim RC 4 eignet sich damit als Universalzement für die Transportbetonherstellung. Holcim RC 4 hilft natürliche Ressourcen zu schonen und Stoffkreisläufe zu schließen. Nachhaltig Bauen ohne Einschränkungen – Holcim RC 4

IHRE VORTEILE MIT HOLCIM RC4:

Anwendungsgebiete
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Mörtel, Estrich

Verarbeitung
- Gute Verarbeitungseigenschaften

Eigenschaften
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Gutes Wasserrückhaltevermögen

Lieferform
- Sackware
- Siloware

Lieferwerke

Sackware	Siloware
• Höver	• Höver
• Lägerdorf	• Lägerdorf
• Rostock	• Dortmund

HOLCIM RC 5

Der leistungsfähige Recycling-Zement

CEM II/A-F 52,5 R

Holcim RC 5 ist ein hochwertiger Zement mit einem Betonrecyclinganteil von mindestens 10 M.-%. Holcim RC 5 entspricht DIN EN 197-6 und ist für alle Beton-Expositionsklassen der DIN 1045 zugelassen (Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt). Holcim RC 5 eignet sich insbesondere für die Produktion von hochwertigen Betonfertigteilen. Holcim RC 5 hilft natürliche Ressourcen zu schonen und Stoffkreisläufe zu schließen. Vereint Höchstleistung mit Nachhaltigkeit – Holcim RC 5

IHRE VORTEILE MIT HOLCIM RC5:

Anwendungsgebiete
- Betonfertigteile
- Betonwaren

Verarbeitung
- gute Verarbeitbarkeit

Eigenschaften
hohe Frühfestigkeit & Endfestigkeit

Technische Daten

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke
- Höver
- Lägerdorf
- Beckum

ECOPlanet B3

Der CO_2 optimierte Spezialzement für besondere Betonanwendungen

CEM III/B 32,5 N-LH/SR (na)

Der Holcim ECOPlanet B3 ist ein leistungsfähiger Spezialzement mit optimierten Eigenschaften hinsichtlich Nachhaltigkeit, Dauerhaftigkeit und Wäremeent-wicklung. Er hat den maximalen zulässigen Hüttensandgehalt, den die Norm für einen CEM III/B erlaubt. ECOPlanet B3 eignet sich speziell für die Herstellung massiger Bauteile und besonders dauerhafter Betone. Der Holcim ECOPlanet B3 weist eine besonders günstige Ökobilanz auf, die die Grenzen des technischen Möglichen ausreizt. Seine Verwendung hilft CO_2-Emissionen im Bauprozess zu verringern und natürliche Ressourcen zu schonen.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...

Kategorie A+	60 – 70 %
Kategorie A	50 – 60 %
Kategorie B	40 – 50 %
Kategorie C	30 – 40 %

Einsparung in Prozent CO_2*

CO_2-Kategorie D 10 – 30 %

CO_2-Kategorie E bis 10 %

* Reduktion des GWP im Vergleich zu Portland-zement (nationaler Durchschnitt, VDZ EPD)

Eigenschaften
- Sehr niedrige Hydratationswärme
- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften in allen Konsistenzbereichen
- Lange Verarbeitbarkeit
- Ausgeprägte Nacherhärtung
- Sehr helle Farbgebung
- Besonders günstige CO_2-Bilanz

Anwendungsgebiete
- Hoch- und Tiefbau / Grundbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Massige Bauteile; Bauteile bei denen eine geringe Wärmeentwicklung wichtig ist
- See- und Hafenbauten, Wasserbauwerke nach ZTV-W
- Dauerhafte Betone
- Betone im Abwasserbereich, Biogasanla-gen, Sulfatangriff durch Bodenwässer
- Bei Verwendung von alkaliempfindlichen Gesteinskörnungen
- Besonders helle Betonoberflächen
- Selbstverdichtender Beton
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Eingefärbte Betone
- Betone mit reduziertem CO_2-Footprint

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  66 - 80 % Hüttensand
  20 - 34 % Zementklinker
- Hydratationswärme:
  < 200 J/g (Normanforderung < 270 J/g)
- Na_2O-Äquivalent: < 2,00 M.-%
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³

Lieferform
- Siloware

Nur auf Anfrage

Lieferwerke/-standorte
- Dortmund

ECOPlanet B4

Der nachhaltige Spezialzement für anspruchsvolle Betonanwendungen

CEM III/B 42,5 L-LH/SR (na) und CEM III/B 42,5 N-LH/SR (na)

Holcim ECOPlanet B4 ist ein besonders leistungsstarker Hochofenzement. ECOPlanet B4 ermöglicht die Herstel-lung von massigen Bauteilen und von Bauteilen, die einem chemischen Angriff ausgesetzt sind auch in anspruchsvollen Betonfestigkeitsklassen. Die Ökobilanz des Holcim ECOPlanet B4 fällt aufgrund seines hohen Hüttensandgehalts sehr positiv aus.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...

Kategorie A+	60 – 70 %
Kategorie A	50 – 60 %
Kategorie B	40 – 50 %
Kategorie C	30 – 40 %

Einsparung in Prozent CO_2*

CO_2-Kategorie D 10 – 30 %

CO_2-Kategorie E bis 10 %

* Reduktion des GWP im Vergleich zu Portland-zement (nationaler Durchschnitt, VDZ EPD)

Eigenschaften
- Niedrige Hydratationswärme
- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Lange Verarbeitbarkeit
- Moderate Anfangsfestigkeit
- Sehr hohe Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Sehr günstige CO_2 Bilanz

Anwendungsgebiete
- Wasserbauwerke nach ZTV-W
- Massige Bauteile
- Hoch- und Tiefbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- See- und Hafenbauten
- Betone im Abwasserbereich
- Biogasanlagen
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnungen
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betone mit reduziertem CO_2 Footprint

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  66 - 80 % Hüttensand
  20 - 34 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Hydratationswärme:
  ≤ 270 J/g nach 7 Tagen
- Na_2O-Äquivalent:
  ≤ 2,00 M.-%

Lieferform
- Siloware
- Sackware

Lieferwerke/-standorte
- Höver (CEM III/B 42,5 L-LH/SR (na))
- Schwelgern (CEM III/B 42,5 N-LH/SR (na))

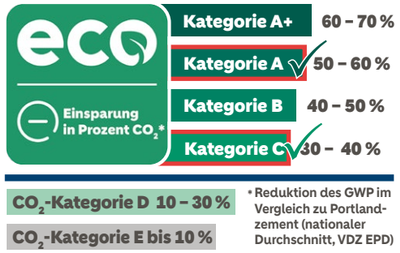
ECOPlanet A3

Der klimafreundliche Spezialzement für besondere Anforderungen

CEM III/A 32,5 N
CEM III/A 32,5 N (na)
CEM III/A 32,5 N-LH
CEM III/A 32,5 N-LH (na)
CEM III/A 32,5 N-LH/SR/NA

Holcim ECOPlanet A3 LH/SR/NA ist ein vielseitig einsetzbarer Hochofenzement mit sehr günstiger CO_2 Bilanz. Aufgrund seiner niedrigen Wärmeentwicklung und seines hohen Sulfat-Widerstandes eignet sich ECOPlanet A3 LH/SR/NA besonders zur Herstellung von massigen Bauteilen oder Bauteilen, die einem chemischen Angriff ausgesetzt sind.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



Eigenschaften
- Lange Verarbeitbarkeit
- Moderate Festigkeitsentwicklung
- Hohe Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Günstige CO_2 Bilanz
- Niedrige Hydratationswärme (nur bei Kennzeichnung mit LH)
- Hoher Sulfatwiderstand (nur bei Kennzeichnung mit SR)
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur bei Kennzeichnung mit (na) oder LA)

Anwendungsgebiete
- Betone mit reduziertem CO_2 Footprint
- Spezialtiefbau
- Wasserbau
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Massige Bauteile
- Betonieren bei warmer Witterung
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Betone im Abwasserbereich
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnungen
- Betonbauteile mit heller Oberfläche

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  50 - 65 % Hüttensand
  35 - 50 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Na_2O-Äquivalent: ≤ 1,10 M. -% (nur bei Kennzeichnung mit (na) oder LA)
- Hydratationswärme nach 7 Tagen < 270 J/g

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Bremen
- Lägerdorf
- Schwelgern

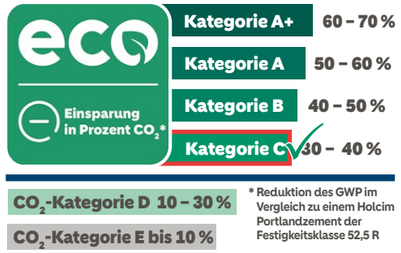
ECOPlanet A5

Der nachhaltige Premium-Zement für Fertigteile

CEM III/A 52,5 R

Holcim ECOPlanet A5 ist ein besonders leistungsstarker Hochofenzement der Festigkeitsklasse 52,5 R. ECOPlanet A5 eignet sich in idealer Weise für die nachhaltige Produktion von hochwertigen Fertigteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächengüte. Holcim ECOPlanet A5 weist insbesondere in Relation zu seiner Leistungsfähigkeit eine außerordentlich günstige CO_2 Bilanz auf. Seine Verwendung hilft CO_2-Emissionen zu verringern und natürliche Ressourcen zu schonen.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



Eigenschaften
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Hohe Frühfestigkeit
- Hohes Nacherhärtungspotential
- Helle Farbgebung
- Günstige CO_2 Bilanz

Anwendungsgebiete
- Fertigteile
- Selbstverdichtender Beton
- Betonwaren
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Eingefärbte Betone
- Dauerhafte Betone
- Betone mit reduziertem CO_2-Footprint

Technische Daten
- Zusammensetzung: 36 - 65 % Hüttensand
  35 - 64 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Druckfestigkeit (EN 196)
  nach 24 Stunden: > 20 MPa
  nach 48 Stunden: > 30 MPa

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Dortmund

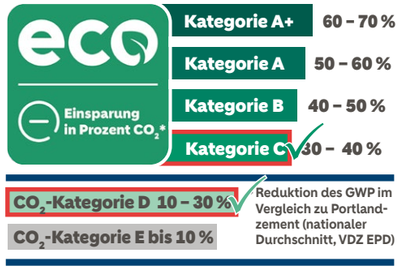
Holcim Duo 4 N
Holcim Duo 4 N-NA

Der leistungsstarke und umweltfreundliche Ganzjahreszement

CEM III/A 42,5 N und CEM III/A 42,5 N (na)

Holcim Duo 4 N erhält seine ausgewogenen Eigenschaften durch ein optimal abgestimmtes Mischungsverhältnis von Portlandzementklinker und Hüttensand. Holcim Duo 4 N ist als Standardzement für Transportbeton hervorragend geeignet, da er das ganze Jahr über verwendet werden kann. Seine geringen herstellungsbedingten CO_2-Emissionen leisten einen wertvollen Beitrag bei der Erstellung von Bauwerken mit guten Ökobilanzen.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



Eigenschaften
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Längere Verarbeitbarkeit
- Gute Anfangsfestigkeit
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur bei Holcim Duo 4 N-NA)
- Günstige CO_2 Bilanz

Anwendungsgebiete
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Leicht- und selbstverdichtender Beton
- Straßenbau, Fahrbahndecken
- Betonwaren
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betone mit reduziertem CO_2 Footprint
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Duo 4 N-NA)

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  36 - 65 % Hüttensand
  35 - 64 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Na_2O-Äquivalent: ≤ 1,10 M.-% (bei HS-Gehalt ≥ 50 %) bzw.
  ≤ 0,95 M.-% (bei HS-Gehalt ≤ 49 %, nur bei Holcim Duo 4 N-NA)

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Bremen
- Dortmund
- Höver
- Lägerdorf
- Schwelgern

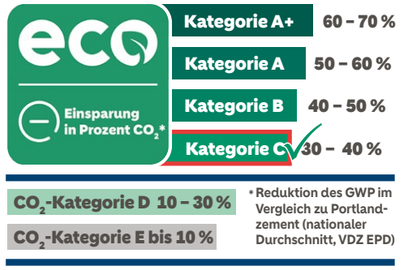
Holcim Duo 4 N-LH/NA

Der nachhaltige Spezialzement für Wasserbau und massige Bauteile

CEM III/A 42,5 N-LH (na)

Holcim Duo 4 N LH/NA wurde für die hohen Anforderungen der ZTV-W entwickelt. Durch niedrige Wärmeentwicklung und das optimierte Mischungsverhältnis von Portlandzementklinker und Hüttensand, ist der Duo 4 N LH/NA besonders zur Herstellung von Betonen für massige Bauteile im Wasserbau geeignet.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



Eigenschaften
- Niedrige Hydratationswärme
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Lange Verarbeitbarkeit
- Moderate Festigkeitsentwicklung
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Günstige CO_2 Bilanz

Anwendungsgebiete
- Wasserbau
- Spezialtiefbau
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Massige Bauteile
- Betonieren bei warmer Witterung
- Tunnelbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnungen
- Betonbauteile mit heller Oberfläche

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  36 -50 % Hüttensand
  64 - 50 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Na_2O-Äquivalent: ≤ 0,95 M. -%
- Hydratationswärme nach 7 Tagen < 270 J/g

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Lägerdorf

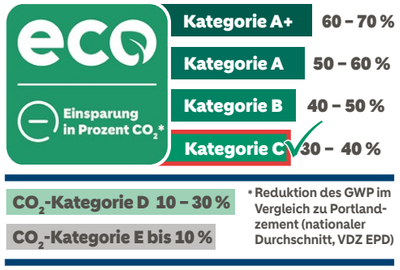
Holcim Duo 5 N
Holcim Duo 5 N-SR/NA

Der umweltfreundliche Zement für widerstandsfähige Fertigteile

CEM III/A 52,5 N und CEM III/A 52,5 N-SR/LA

Holcim Duo 5 N ist ein leistungsstarker Hochofenzement der Festigkeitsklasse 52,5 N. Aufgrund seines hohen Sulfatwiderstandes und seines niedrigem wirksamen Alkaligehaltes eignet sich Holcim Duo 5 N-SR/NA in idealer Weise für die nachhaltige Produktion von hochwertigen Fertigteilen in aggressiver Umgebung.
Holcim Duo 5 N weist eine sehr günstige Öko-Bilanz auf. Seine Verwendung hilft CO_2-Emissionen zu verringern und natürliche Ressourcen zu schonen.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



Eigenschaften
- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Duo 5 N-SR/NA)
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Günstige CO_2 Bilanz

Anwendungsgebiete
- Betonfertigteile
- Rohre, Schachtelemente
- Betonbauteile, die chemischen Angriffen ausgesetzt sind
- Selbstverdichtender Beton
- Hochfester Beton
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betofertigteile mit niedrigem CO_2 Footprint
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Duo 5 N-SR/NA)

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  50 - 65 % Hüttensand
  35 - 50 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Na_2O-Äquivalent: ≤ 1,10 M.-% (nur bei Duo 5 N-SR/NA)
- Hoher Sulfatwiderstand durch allgemeine bauaufsichtliche Zulassung nachgewiesen (nur Duo 5 N-SR/NA)

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Dortmund

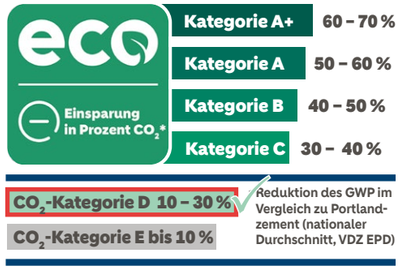
Holcim Ferro 4 N
Holcim Ferro 4 N-NA

Der wirtschaftliche Allround-Zement

CEM II/B-S 42,5 N und CEM II/B-S 42,5 N (na)

Holcim Ferro 4 N ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit gutem Leistungspotential. Holcim Ferro 4 N kann uneingeschränkt für Betone nach DIN 1045-2 verwendet werden. Er eignet sich für die Herstellung von anspruchsvollen Ingenieurbauwerken und genauso für die Herstellung von Fahrbahndeckenbetonen.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



Eigenschaften
- Gute Verarbeitbarkeit
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Gute CO_2 Bilanz
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Ferro 4 N-NA)

Anwendungsgebiete
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Straßenbau, Fahrbahndecken
- Mörtel
- Estrich

Technische Daten
- Zusammensetzung: 65 - 79 % Portlandzementklinker
  21 - 35 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³
- Na_2O-Äquivalent ≤ 0,70 M.-% (nur Holcim Ferro 4 N-NA)

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Rostock (Holcim Ferro 4 N-NA)
- Cížkovice (Tschechien)

Holcim Ferro 4 R

Der frühfeste Alleskönner

CEM II/A-S 42,5 R

Holcim Ferro 4 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit hohem Leistungspotential. Holcim Ferro 4 R ist für die Herstellung von Betonwaren besonders geeignet, kann aber ebenso für anspruchsvolle Ingenieurbauwerke verwendet werden.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...

Kategorie A+	60 – 70 %
Kategorie A	50 – 60 %
Kategorie B	40 – 50 %
Kategorie C	30 – 40 %

Einsparung in Prozent CO_2*

CO_2-Kategorie D 10 – 30 %

CO_2-Kategorie E bis 10 %

* Reduktion des GWP im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, VDZ EPD)

Eigenschaften
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit

Anwendungsgebiete
- Betonwaren
- Betonfertigteile
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Betonfahrbahndecken

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  80 - 94 % Portlandzementklinker
  6 - 20 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Höver
- Lägerdorf
- Cížkovice (Tschechien)

Holcim Ferro 5 R

Der umweltfreundliche Hochleistungszement für Fertigteile

CEM II/A-S 52,5 R

Holcim Ferro 5 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit sehr hohem Leistungspotential. Holcim Ferro 5 R ist für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen besonders geeignet und zeichnet sich durch hohe Anfangsfestigkeiten aus. Er ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portlandzement.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...

Kategorie A+	60 – 70 %
Kategorie A	50 – 60 %
Kategorie B	40 – 50 %
Kategorie C	30 – 40 %

Einsparung in Prozent CO_2*

CO_2-Kategorie D 10 – 30 %

CO_2-Kategorie E bis 10 %

* Reduktion des GWP im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, VDZ EPD)

Eigenschaften
- Gute Verarbeitbarkeit
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit

Anwendungsgebiete
- Betonwaren
- Betonfertigteile

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  80 - 94 % Portlandzementklinker
  6 - 20 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Beckum

Holcim Fluvio 3 R

Der wirtschaftliche Universal-Zement

CEM II/A-LL 32,5 R

Holcim Fluvio 3 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit gutem Leistungspotential. Holcim Fluvio 3 R kann uneingeschränkt für Betone nach DIN 1045-2 verwendet werden. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 3 R seine gewünschten Eigenschaften. Die Verwendung von Holcim-Fluvio 3 R hilft CO_2-Emissionen zu verringern.

Eigenschaften
- Gute Verarbeitbarkeit
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung

Anwendungsgebiete
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Mörtel
- Estrich

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl
  80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform
- Siloware

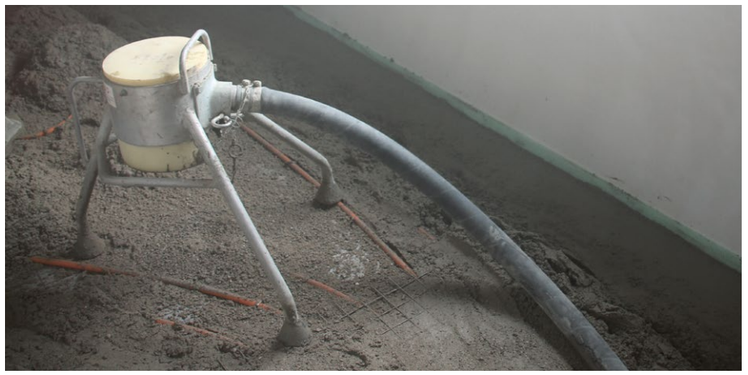
Lieferwerke/-standorte
- Cížkovice (Tschechien)

Holcim Fluvio 4 N

Der verarbeitungsfreundliche Allround-Zement

CEM II/A-LL 42,5 N

Holcim Fluvio 4 N ist ein besonders verarbeitungsfreundlicher Zement und sehr vielseitig einsetzbar. Holcim Fluvio 4 N eignet sich insbesondere für die Herstellung von Zementestrich. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 4 N seine gewünschten Eigenschaften. Die Verwendung von Holcim Fluvio 4 N hilft CO_2-Emissionen zu verringern und ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portlandzement.



Eigenschaften
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften in allen Konsistenzbereichen
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Einfache und problemlose Verarbeitbarkeit
- Helle Farbgebung

Anwendungsgebiete
- Zementestrich
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Straßenbau
- Frischmörtel

Technische Daten
- Zusammensetzung: 6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl
  80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³
- Weitere technische Daten erhalten Sie gern auf Anfrage

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Altkirch
- Cížkovice (Tschechien)

Holcim Fluvio 5 R

Der umweltfreundliche Hochleistungszement für Fertigteile

CEM II/A-LL 52,5 R

Holcim Fluvio 5 R ist ein verarbeitungsfreundlicher Hochleistungszement für die Fertigteilproduktion. Holcim Fluvio 5 R ermöglicht die umweltbewusste Herstellung von hochwertigen Fertigteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 5 R seine gewünschten Eigenschaften. Die Verwendung von Holcim Fluvio 5 R hilft CO_2-Emissionen zu reduzieren und ist eine umweltfreundliche Alternative zu Portlandzement.

Eigenschaften
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohes Wasserrückhaltevermögen
- Hohe Früh- und Endfestigkeiten
- Helle Farbgebung

Anwendungsgebiete
- Betonfertigteile
- Selbstverdichtender Beton
- Betonwaren
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Eingefärbte Betone

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl
  80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³
- Frühfestigkeit
  (EN 196):
  nach 24 Stunden: > 20 MPa
  nach 48 Stunden: > 30 MPa
- Weitere technische Daten erhalten Sie gern auf Anfrage

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Cížkovice (Tschechien)

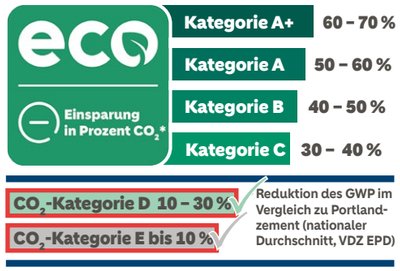
Holcim Pur 4 N
Holcim Pur 4 N-NA

Der traditionelle Portlandzement

CEM I 42,5 N und CEM I 42,5 N (na)

Holcim Pur 4 N ermöglicht die Herstellung von Betonen in anspruchsvollen Festigkeitsklassen bei einer moderaten Entwicklung der Frühfestigkeit. Holcim Pur 4 N eignet sich für die Herstellung von Betonfahrbahnen.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



Eigenschaften
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gute Festigkeitsentwicklung
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 4 N-NA)

Anwendungsgebiete
- Fahrbahndecken, Straßenbau
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Frisch- und Trockenmörtel
- Estrich
- Porenbeton

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na_2O-Äquivalent ≤ 0,60 M.-% (nur Holcim Pur 4 N-NA)

Lieferform
- Siloware
- Sackware (nur Pur 4 N)

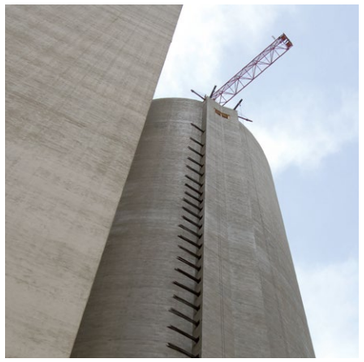
Lieferwerke/-standorte
- Höver
- Lägerdorf
  (Holcim Pur 4 N-NA)
- Rostock (Sackware)
- Cížkovice (Tschechien)

Holcim Pur 4 R
Holcim Pur 4 R-NA

Der frühfeste Portlandzement

CEM I 42,5 R und CEM I 42,5 R (na)

Holcim Pur 4 R entwickelt hohe Anfangs- und Endfestigkeiten. Er eignet sich besonders für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen sowie für anspruchsvolle Ingenieurbauwerke. Holcim Pur 4 R ist für das Betonieren bei kalter Witterung oder bei kurzen Ausschalfristen vorteilhaft. Bei der Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung kann Holcim Pur 4 R -NA schädigende Alkalikieselsäurereaktionen verhindern.



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...

Kategorie A+	60 – 70 %
Kategorie A	50 – 60 %
Kategorie B	40 – 50 %
Kategorie C	30 – 40 %

Einsparung in Prozent CO_2*

CO_2-Kategorie D 10 – 30 %

CO_2-Kategorie E bis 10 %

* Reduktion des GWP im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, VDZ EPD)

Eigenschaften
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 4 R-NA)

Anwendungsgebiete
- Betonwaren / Betonfertigteile
- Porenbeton
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Frühhochfester Straßenbeton
- Leichtbeton
- Frisch- und Trockenmörtel
- Einpressmörtel nach DIN EN 447
- Betonieren bei kalter Witterung
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Pur 4 R-NA)

Technische Daten
- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na_2O-Äquivalent ≤ 0,60 M.-% (nur Holcim Pur 4 R-NA)

Lieferform
- Siloware
- Sackware (nur Pur 4 R)

Lieferwerke/-standorte
- Höver
- Lägerdorf (Holcim Pur 4 R-NA)
- Rostock (Sackware)
- Beckum
- Cížkovice (Tschechien)

Holcim Pur 5 N

Der Portlandzement für besondere Ansprüche

CEM I 52,5 N

Holcim Pur 5 N ist ein Portlandzement mit hohem Leistungspotential. Er entwickelt hohe Anfangs- und Endfestigkeiten. Holcim Pur 5 N eignet sich besonders für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...

Kategorie A+	60 – 70 %
Kategorie A	50 – 60 %
Kategorie B	40 – 50 %
Kategorie C	30 – 40 %

Einsparung in Prozent CO_2*

CO_2-Kategorie D 10 – 30 %

CO_2-Kategorie E bis 10 %

* Reduktion des GWP im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, VDZ EPD)

Eigenschaften
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit

Anwendungsgebiete
- Betonfertigteile
- Betonwaren
- Porenbeton
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit

Technische Daten
- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Altkirch
- Höver
- Lägerdorf

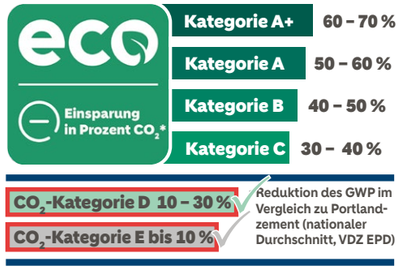
Holcim Pur 5 R
Holcim Pur 5 R-NA

Der Hochleistungs-Zement

CEM I 52,5 R und CEM I 52,5 R (na)

Holcim Pur 5 R ist ein besonders leistungsfähiger Zement mit sehr schneller Festigkeitsentwicklung. Er eignet sich bestens für die Herstellung von Fertigteilen und Betonwaren. Bei der Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung kann Pur 5 R-NA schädigende Alkalikieselsäurereaktionen verhindern.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



Eigenschaften
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr hohe Endfestigkeit
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 5 R-NA)

Anwendungsgebiete
- Betonfertigteile / Betonwaren
- Betonbauteile, die besonders frühzeitig ausgeschalt, transportiert oder belastet werden müssen
- Selbstverdichtender Beton
- Porenbeton
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Pur 5 R-NA)

Technische Daten
- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na_2O-Äquivalent: ≤ 0,60 M.-% (nur bei Holcim Pur 5 R-NA)

Lieferform
- Siloware
- Sackware (nur Pur 5 R)

Lieferwerke/-standorte
- Lägerdorf (Holcim Pur 5 R-NA)
- Höver (nur Sackware)
- Cížkovice (Tschechien)

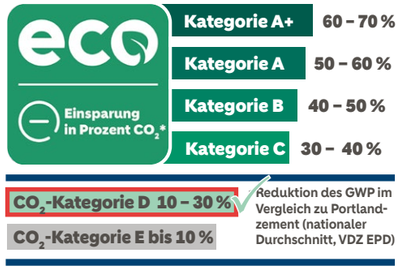
Holcim Pur 5 Premium

Der Fertigteil-Zement für höchste Ansprüche

CEM I 52,5 R

Holcim Pur 5 Premium ist ein speziell auf die Fertigteilproduktion optimierter Hochleistungszement für höchste Qualitätsansprüche. Mit Holcim Pur 5 Premium lassen sich extrem hohe Betonfrühfestigkeiten erzielen, was in der Fertigung kürzere Ausschalfristen, eine höhere Anlagenauslastung sowie Energieeinsparungen bei der Wärmebehandlung ermöglicht.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



Eigenschaften
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr hohe Endfestigkeit

Anwendungsgebiete
- Betonfertigteile / Betonwaren
- Betonbauteile, die besonders frühzeitig ausgeschalt, transportiert oder belastet werden müssen
- Betonfertigteile mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität

Technische Daten
- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Beckum
- Höver

Holcim Sulfo 5 R

Der frühfeste Spezialzement für aggressive Milieus

CEM I 52,5 R-SR3 (na)

Holcim Sulfo 5 R ist ein schnell erhärtender Portlandzement und sowohl für die Herstellung von vorgefertigten Betonteilen als auch für Transportbeton geeignet. Holcim Sulfo 5 R weist eine hohe Sulfatbeständigkeit auf und ist für die Herstellung von Bauteilen vorgesehen, die einem aggressiven Milieu ausgesetzt sind, wie z. B. im Abwasserbereich. Der niedrig wirksame Alkaligehalt des Holcim Sulfo 5 R ermöglicht seinen Einsatz auch bei der Verwendung von alkaliempfindlicher Gesteinskörnung.

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...

Kategorie A+	60 – 70 %
Kategorie A	50 – 60 %
Kategorie B	40 – 50 %
Kategorie C	30 – 40 %

Einsparung in Prozent CO_2*

CO_2-Kategorie D 10 – 30 %

CO_2-Kategorie E bis 10 %

* Reduktion des GWP im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, VDZ EPD)

Eigenschaften
- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Relativ dunkle Farbgebung

Anwendungsgebiete
- Betonfertigteile
- Rohre, Schachtelemente
- Betonbauteile, die chemischen Angriffen ausgesetzt sind
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung
- Fugenmörtel (dunkle Farbgebung erwünscht)
- UHPC (ultrahochfester Beton)

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na_2O-Äquivalent:≤ 0,60 M.-%
- C3A-Gehalt: ≤ 3,0 M.-%

Lieferform
- Siloware
- Sackware

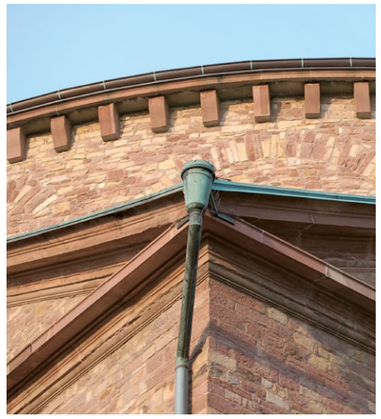
Lieferwerke/-standorte
- Lägerdorf
- Rostock (nur Sackware)

Holcim Trass

Der Spezial-Zement für Mörtel und Natursteinarbeiten

CEM II/B-P 32,5 R

Hochwertiger Portlandzement und Trass – ein natürlicher Stoff mit puzzolanischen Eigenschaften – sind die Hauptbestandteile des Holcim Trass. Holcim Trass ist ein Zement mit sehr guten Verarbeitungseigenschaften und geringer Ausblühneigung. Mit Holcim Trass hergestellte Mörtel eignen sich besonders für Natursteinarbeiten und die Restaurierung historischer Bausubstanz.



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...

Kategorie A+	60 – 70 %
Kategorie A	50 – 60 %
Kategorie B	40 – 50 %
Kategorie C	30 – 40 %

Einsparung in Prozent CO_2*

CO_2-Kategorie D 10 – 30 %

CO_2-Kategorie E bis 10 %

* Reduktion des GWP im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, VDZ EPD)

Eigenschaften
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Geringe Ausblühneigung

Anwendungsgebiete
- Herstellen von Mauer-, Fugen- und Putzmörteln
- Verlegen und Versetzen von Naturstein, Betonwerkstein und keramischen Werkstoffen
- Restaurierung historischer Bauwerke

Technische Daten
- Zusammensetzung:
  65 - 79 % Portlandzementklinker
  21 - 35 % Trass
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform
- Sackware

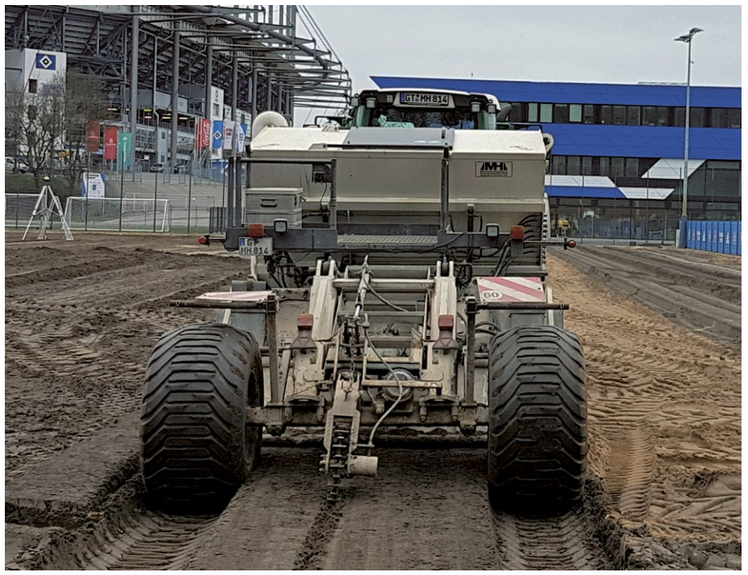
Lieferwerke/-standorte
- Höver
- Lägerdorf

Holcim Hydroport

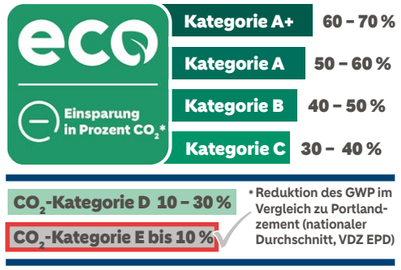
Der hydrophobierte Zement zur Bodenverfestigung

CEM I 42,5 N (hy)

Holcim Hydroport ist ein hydrophobierter Portlandzement speziell für die Bodenverfestigung. Holcim Hydroport kann unabhängig von den Witterungsverhältnissen verarbeitet werden und gewährleistet dadurch hohe Planungssicherheit. Holcim Hydroport ist für die Verfestigung von Böden und Tragschichten im Straßen-, Wege- und Gleisbau geeignet.



Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



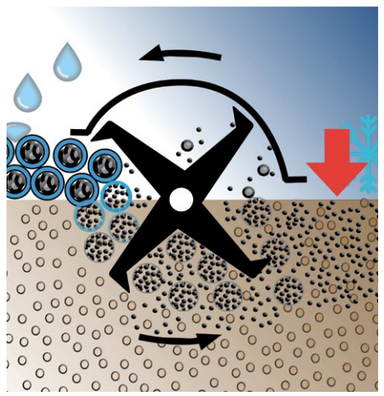
Eigenschaften
- Hydrophobierter CEM I 42,5 N

Anwendungsgebiete
- Hydraulisch gebundene Tragschichten nach TL Beton-StB 07 und ZTV Beton-StB 07
- Systemaufbauten im Straßen-, Wege- und Gleisbau
- Bau- und Zentralmischverfahren

Technische Daten
- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³

Lieferform
- Siloware

Lieferwerke/-standorte
- Lägerdorf



Lafarge Superblanc Weißzement

Portlandzement CEM II A-M 52,5 N

Lafarge Superblanc ist ein weißer Portlandzement, der sich hervorragend für die Herstellung von sehr hellen oder intensiv gefärbten Betonen und Mörteln eignet. Seine hohe Leistungsfähigkeit ermöglicht zudem hohe Früh- und Endfestigkeiten. Lafarge Superblanc kann uneingeschränkt für Beton, Stahlbeton, Betonfertigteile, Betonwaren, Putz- und Mauermörtel verwendet werden.

Eigenschaften
- Hohe Frühfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Reiner Weißzement
- Gute Verarbeitungseigenschaften

Anwendungsgebiete
- Fertigteile
- Selbstverdichtender Beton
- Betonwaren
- Betonbauteile mit weißer Oberfläche

Technische Daten
- Portlandzement
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Druckfestigkeit (EN 196) nach 2 Tagen: > 20 MPa

Lieferform
- Siloware (auf Anfrage)
- Sackware

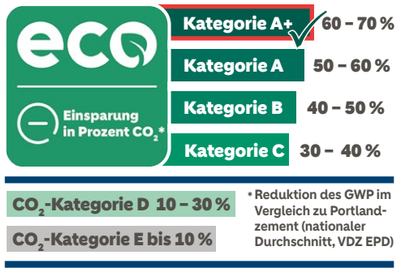
Lieferwerke/-standorte
- Höver (Sackware)
- Lägerdorf (Sackware)
- Rostock (Sackware)

Holcim Binder

Der starke Putz- und Mauerbinder

MC 5

Das Holcim ECO Label hilft, effektiv CO_2 zu sparen*. Einsparung ...



Eigenschaften
- Hohe Ergiebigkeit
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Ausgezeichnetes Wasserrückhalte-vermögen
- Günstiger Festigkeitsverlauf

Anwendungsgebiete

Mauermörtel:
- Werkmauermörtel nach DIN EN 998-2
- Mörtelgruppen I, II und IIa nach DIN V 18580
- Baustellenmauermörtel
- Außen- und Innenwände

Putzmörtel:
- Werkputzmörtel nach DIN EN 998-1
- Putzmörtel der Gruppe P II nach DIN V 18550
- Baustellenputzmörtel
- Außen- und Innenputze
- Ober- und Unterputze
- Stukkaturen

Lieferform
- Siloware
- Sackware

Lieferwerke/-standorte
- Höver
- Lägerdorf (Sackware)

STANDORTE/KONTAKTE

Holcim (Deutschland) GmbH
Werk Lägerdorf
Sandweg 10
25566 Lägerdorf
Tel. +49 (0)48 28 60-0
Fax +49 (0)48 28 16 90

Holcim (Deutschland) GmbH
Werk Bremen
Auf den Delben 35
28237 Bremen
Tel. +49 (0)21 6 43 65-0
Fax +49 (0)421 6 43 65-44

Holcim WestZement GmbH
Werk Beckum-Kollenbach
Am Kollenbach 27
59269 Beckum
Tel. +49 (0)25 21 15 70
Fax +49 (0)25 21 15 72 47

Holcim HüttenZement GmbH
Werk Dortmund
Im Karrenberg 36
44329 Dortmund
Tel. +49 (0)2 31 89 50 10
Fax +49 (0)2 31 89 50 11 46

Holcim (Deutschland) GmbH
Werk Höver
Hannoversche Straße 28
31319 Sehnde
Tel. +49 (0)51 32 9 27-0
Fax +49 (0)51 32 9 27-218

Holcim (Deutschland) GmbH
Werk Rostock
Ost-West-Straße 14
18147 Rostock
Tel. +49 (0)3 81 6 70 75-0
Fax +49 (0)3 81 6 70 75-31

Holcim WestZement GmbH
Werk Duisburg-Schwelgern
Kaiser-Wilhelm-Straße 100
47166 Duisburg
Tel. +49 (0)203 52 24 747
Fax. +49 (0)203 55 88 52

Holcim (Česko), a.s.
Werk Čížkovice
CZ-411 12 Čížkovice

Alle Ansprechpartner finden Sie auch auf www.holcim.de/ansprechpartner

Leiter Produktmanagement Zement Nord & Product Legal Compliance
Dr. Eberhard Liebig
Tel. +49 (0)160 7 45 93 45
eberhard.liebig@holcim.com

Produktmanagement Innendienst
Pascale Kerner
Tel. +49 (0)51 32 9 27-432
Fax +49 (0)51 32 9 27-430
pascale.kerner@holcim.com

Produktmanager Zement West
Helmut Eckhardt
Tel. +49 (0)173 9 68 61 88
helmut.eckhardt@holcim.com

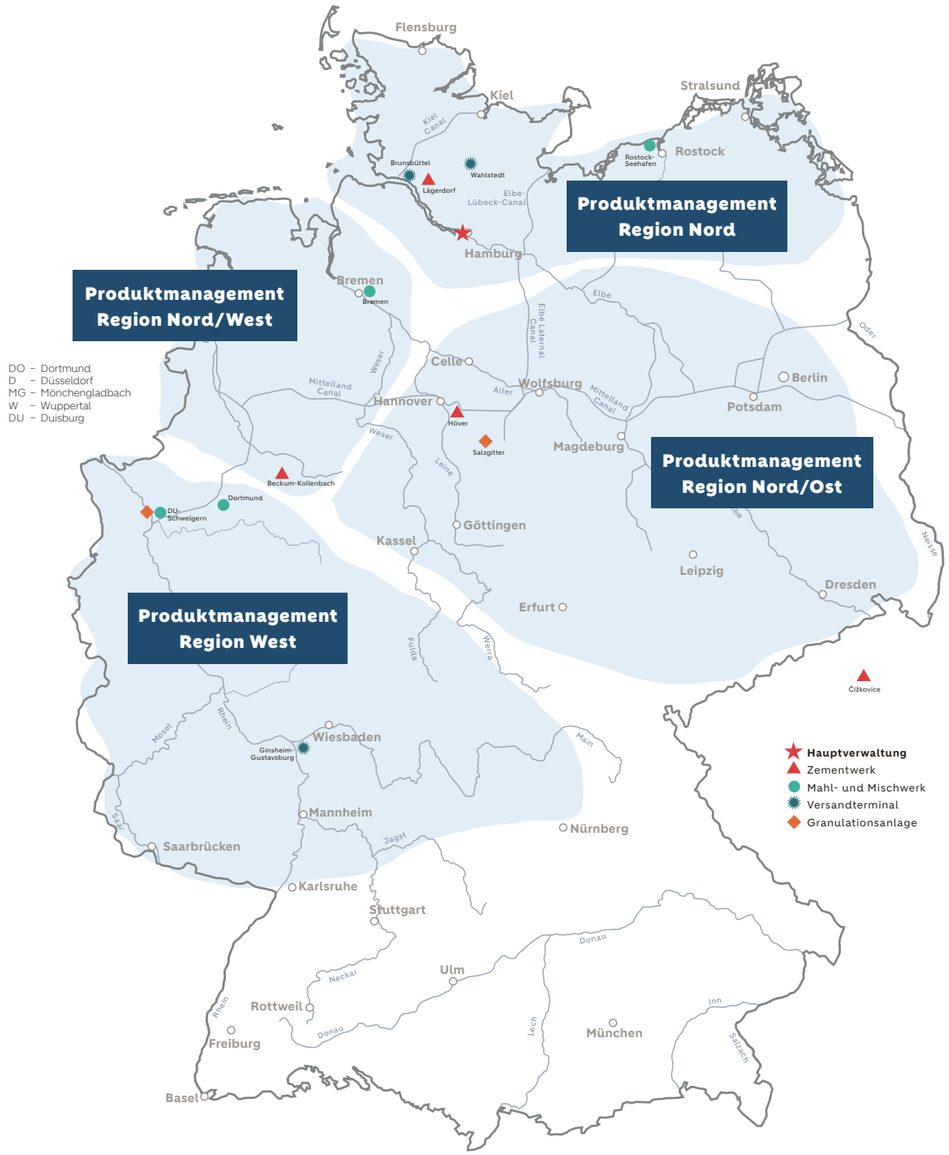
Produktmanager Zement Nord/Ost
Dr.-Ing. Jesko Gerlach
Tel- +49 (0)151 14 36 22 69
jesko.gerlach@holcim.com

Produktmanager Zement und Spezialbindemittel Objektgeschäft
Dietrich Stroh
Tel. +49 (0) 160 5828850
dietrich.stroh@holcim.com

Produktmanager Zement Nord/West
Christopher Vogl
Tel. +49 (0)160 7 45 93 22
christopher.vogl@holcim.com

Robin Kipp
Tel. +49 (0) 151 414 56 279
robin.kipp@holcim.com

Produktmanagerin Zement Nord
Bettina Kraft
+49 175 92 98 191
bettina.kraft@holcim.com



Stand: 01_2026

Holcim (Deutschland) GmbH
Troplowitzstraße 5
22529 Hamburg
Tel. +49 (0)40 36 00 2-0
Fax +49 (0)40 36 00 2-949
www.holcim.de

HOLCIM