

ALLES AUF EINEN BLICK

Produktübersicht Zement



Inhalt

Leistung für unsere Kunden.....	Seite 3
Übersicht Zementprodukte	Seite 4
ECOCycle Zemente	Seite 6
ECOPlanet Zemente.....	Seite 8
Hochofenzemente	Seite 12
Portlandhüttenzemente	Seite 15
Portlandkalksteinzemente	Seite 18
Portlandzemente	Seite 21
Spezialzemente	Seite 28
Putz- und Mauerbinder.....	Seite 30
Standorte/Kontakte	Seite 32

Leistung für unsere Kunden

DIE HOLCIM DEUTSCHLAND GRUPPE

Die Holcim (Deutschland) GmbH ist eines der führenden Unternehmen in Deutschland für innovative und digitale Bau-Produkte und Lösungen. Die Mitarbeiter:innen von Holcim entwickeln passgenaue Lösungen für Bauherr:innen, Bauunternehmer:innen, Architekt:innen und Ingenieur:innen – verbunden mit einem klaren Fokus auf Klimaschutz und Kreislaufwirtschaft.

Starke Beratung – das Produktmanagement Zement
Mit unseren Leistungen bauen wir gemeinsam mit unseren Kund:innen und Partner:innen an einer lebenswerten Welt für alle Generationen. Wer bei Holcim arbeitet, wirkt mit an der Lösung einiger der größten Herausforderungen unserer Gesellschaft: der Gestaltung von Räumen zum Leben, Lernen und Arbeiten, dem Aufbau von langlebiger Infrastruktur sowie der Zukunft von Mobilität und Energieversorgung.

Internationale Stärke
Die Unternehmensgruppe beschäftigt rund 1.800 Mitarbeiter:innen 36 verschiedener Nationalitäten an über 130 Standorten in Deutschland sowie in den Niederlanden. Holcim Deutschland ist eine Tochtergesellschaft des weltweit führenden Baustoffkonzerns Holcim Ltd.

Für jede Anwendung der passende Zement
Unser breitgefächertes Produktprogramm bietet Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für alle Anwendungssegmente und Projekte jeder Größenordnung.

Hervorragende Qualität
Gezielte anwendungsorientierte Forschung und die Erfahrung aus unserer fast einhundertfünfzigjährigen Tradition in der Zementherstellung garantieren die hervorragende Qualität aller Holcim Produkte. Werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung sowie die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 stellen die Verlässlichkeit unserer Produkte sicher.

Beste Referenzen
Zement von Holcim bildet eine hervorragende Grundlage, um erstklassigen Beton zu fertigen – den Baustoff, aus dem anspruchsvolle Bauwerke wie beispielsweise die Elbphilharmonie in Hamburg, der JadeWeserPort in Wilhelmshaven oder auch die MesseCity in Köln geschaffen wurden.





ÜBERSICHT ZEMENTPRODUKTE UND LIEFERWERKE

BK = Beckum
BR = Bremen
CZ = Čížkovice
DT = Dortmund

HV = Höver
LD = Lägerdorf
RO = Rostock
SL = Schwelgern

		Siloware								Sackware				
		Lieferwerke Siloware								Lieferwerke Sackware				
Zementart	Handelsname	Beckum	Bremen	Čížkovice	Dortmund	Höver	Lägerdorf	Rostock	Schwelgern	Čížkovice	Höver	Lägerdorf	Rostock	Details siehe ...
ECO-CYCLE Zemente	HOLCIM RC 4				DT	HV	LD				HV	LD	RO	•Seite 6
	HOLCIM RC 5	BK				HV	LD							•Seite 7
ECOPLANET* CEM III und CEM II Zement	ECOPLANET*B3				DT									•Seite 8
	ECOPLANET*B4					HV			SL		HV	LD		•Seite 9
	ECOPLANET*A3		BR				LD							•Seite 10
	ECOPLANET*A3 LH								SL					•Seite 10
	ECOPLANET*A3 LH/NA		BR				LD							•Seite 10
	ECOPLANET*A3 LH/SR/NA						LD							•Seite 10
	ECOPLANET*A5				DT									•Seite 11
Hochofen- zemente	HOLCIM DUO 4 N		BR		DT	HV	LD		SL					•Seite 12
	HOLCIM DUO 4 N-NA		BR		DT	HV	LD							•Seite 12
	HOLCIM DUO 4 N-LH/NA						LD							•Seite 13
	HOLCIM DUO 5 N				DT									•Seite 14
	HOLCIM DUO 5 N-SR/NA				DT									•Seite 14
	HOLCIM FERRO 4 N			CZ				RO						•Seite 15
	HOLCIM FERRO 4 N-NA							RO						•Seite 15
	HOLCIM FERRO 4 R			CZ		HV	LD							•Seite 16
	HOLCIM FERRO 5 R	BK												•Seite 17
Portland- kalkstein- zemente	HOLCIM FLUVIO 3 R			CZ										•Seite 18
	HOLCIM FLUVIO 4 N			CZ										•Seite 19
	HOLCIM FLUVIO 5 R			CZ										•Seite 20
Portland- zemente	HOLCIM PUR 4 N			CZ		HV	LD				HV	LD	RO	•Seite 21
	HOLCIM PUR 4 N-NA						LD							•Seite 21
	HOLCIM PUR 4 R	BK		CZ		HV	LD				HV	LD		•Seite 22
	HOLCIM PUR 4 R-NA						LD							•Seite 22
	HOLCIM PUR 5 N					HV	LD							•Seite 23
	HOLCIM PUR 5 R						LD				HV	LD		•Seite 24
	HOLCIM PUR 5 R-NA						LD							•Seite 24
	HOLCIM PUR 5 PREMIUM	BK				HV								•Seite 25
Spezial- zemente	HOLCIM TRASS										HV	LD		•Seite 27
	HOLCIM HYDROPORT						LD							•Seite 28
	HOLCIM PUR 4 PRESS										HV	LD		-
	LAFARGE SUPERBLANC										HV	LD	RO	•Seite 29
Mauerbinder	HOLCIM BINDER										HV	LD		•Seite 30

* ECOPlanet* erreicht ein um mindestens 30 % geringeres Treibhauspotenzial (GWP, Scope A1-A3) im Vergleich zu gewöhnlichem Portlandzement (CEM I/Typ I), berechnet nach einer mit den EPD-Anforderungen übereinstimmenden Methodik.

HOLCIM RC 4

Der vielseitige Zement mit mindestens 10%-Betonrecyclinganteil

CEM II/C-M (S-F) 42,5 N

Holcim RC 4 ist ein vielseitig einsetzbarer Zement mit einem Betonrecyclinganteil von mindestens 10 M.-%. Holcim RC 4 entspricht DIN EN 197-6 und ist für alle Beton-Expositionsklassen der DIN 1045 zugelassen (Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt). Holcim RC 4 eignet sich damit als Universalzement für die Transportbetonherstellung.



IHRE VORTEILE MIT HOLCIM RC4:

Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Mörtel, Estrich

Verarbeitung

- Gute Verarbeitungseigenschaften

Eigenschaften

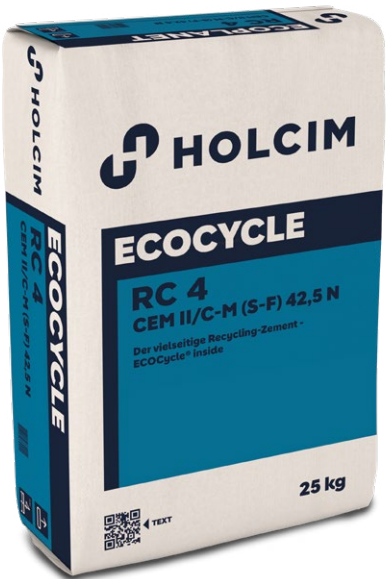
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Gutes Wasserrückhaltevermögen

Lieferform

- Sackware
- Siloware

Lieferwerke

- | | |
|-------------|-------------|
| Sackware | Siloware |
| • Höver | • Höver |
| • Lägerdorf | • Lägerdorf |
| • Rostock | • Dortmund |



HOLCIM RC 5

Der leistungsfähige Zement mit mindestens 10%-Betonrecyclinganteil

CEM II/A-F 52,5 R

Holcim RC 5 ist ein hochwertiger Zement mit einem Betonrecyclinganteil von mindestens 10 M.-%. Holcim RC 5 entspricht DIN EN 197-6 und ist für alle Beton-Expositionsklassen der DIN 1045 zugelassen (Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt). Holcim RC 5 eignet sich insbesondere für die Produktion von hochwertigen Betonfertigteilen.



IHRE VORTEILE MIT HOLCIM RC5:

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Betonwaren

Verarbeitung

- gute Verarbeitbarkeit

Eigenschaften

hohe Frühfestigkeit & Endfestigkeit

Technische Daten

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke

- Höver
- Lägerdorf
- Beckum

ECOPLANET[®] B3

Der klinkerreduzierte Spezialzement für besondere Betonanwendungen

CEM III/B 32,5 N-LH/SR (na)

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **ECOPLANET B3** erzielt eine Reduktion des GWP von 60 bis 70% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Der Holcim ECOPlanet B3, der CO₂-reduzierte Zement von Holcim*, ist ein leistungsfähiger Spezialzement mit optimierten Eigenschaften hinsichtlich Dauerhaftigkeit und Wärmeentwicklung. Er hat den maximalen zulässigen Hüttensandgehalt, den die Norm für einen CEM III/B erlaubt. ECOPlanet B3 eignet sich speziell für die Herstellung massiger Bauteile und besonders dauerhafter Betone.



* ECOPlanet* erreicht ein um mindestens 30 % geringeres Treibhauspotenzial (GWP, Scope A1-A3) im Vergleich zu gewöhnlichem Portlandzement (CEM I/Typ I), berechnet nach einer mit den EPD-Anforderungen übereinstimmenden Methodik.

- Eigenschaften**
- Sehr niedrige Hydratationswärme
 - Hoher Sulfatwiderstand
 - Niedriger wirksamer Alkaligehalt
 - Sehr gute Verarbeitungseigenschaften in allen Konsistenzbereichen
 - Lange Verarbeitbarkeit
 - Ausgeprägte Nacherhärtung
 - Sehr helle Farbgebung

- Anwendungsgebiete**
- Hoch- und Tiefbau / Grundbau
 - Konstruktiver Ingenieurbau
 - Massige Bauteile; Bauteile bei denen eine geringe Wärmeentwicklung wichtig ist
 - See- und Hafenbauten, Wasserbauwerke nach ZTV-W
 - Dauerhafte Betone
 - Betone im Abwasserbereich, Biogasanlagen, Sulfatangriff durch Bodenwässer
 - Bei Verwendung von alkaliempfindlichen Gesteinskörnungen
 - Besonders helle Betonoberflächen
 - Selbstverdichtender Beton
 - Betonbauteile mit heller Oberfläche
 - Eingefärbte Betone

- Technische Daten**
- Zusammensetzung:
 - 66 - 80 % Hüttensand
 - 20 - 34 % Zementklinker
 - Hydratationswärme:
 - < 200 J/g (Normanforderung < 270 J/g)
 - Na₂O-Äquivalent: < 2,00 M.-%
 - Rohdichte: 3,00 kg/dm³

- Lieferform**
- Siloware

- Lieferwerke/-standorte**
- Dortmund

Nur auf Anfrage

ECOPLANET[®] B4

Der klinkerreduzierte Spezialzement für anspruchsvolle Betonanwendungen

CEM III/B 42,5 L-LH/SR (na) und CEM III/B 42,5 N-LH/SR (na)

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **ECOPLANET B4** erzielt eine Reduktion des GWP von 50 bis 60% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim ECOPlanet B4, der CO₂-reduzierte Zement von Holcim*, ist ein besonders leistungsstarker Hochofenzement. ECOPlanet B4 ermöglicht die Herstellung von massigen Bauteilen und von Bauteilen, die einem chemischen Angriff ausgesetzt sind auch in anspruchsvollen Betonfestigkeitsklassen. Die Ökobilanz des Holcim ECOPlanet B4 fällt aufgrund seines hohen Hüttensandgehalts sehr positiv aus.



* ECOPlanet* erreicht ein um mindestens 30 % geringeres Treibhauspotenzial (GWP, Scope A1-A3) im Vergleich zu gewöhnlichem Portlandzement (CEM I/Typ I), berechnet nach einer mit den EPD-Anforderungen übereinstimmenden Methodik.

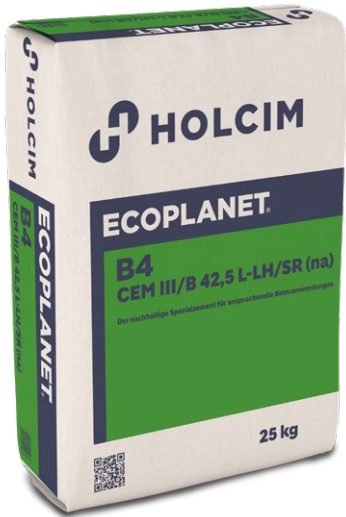
- Eigenschaften**
- Niedrige Hydratationswärme
 - Hoher Sulfatwiderstand
 - Niedriger wirksamer Alkaligehalt
 - Lange Verarbeitbarkeit
 - Moderate Anfangsfestigkeit
 - Sehr hohe Nacherhärtung
 - Helle Farbgebung

- Anwendungsgebiete**
- Wasserbauwerke nach ZTV-W
 - Massige Bauteile
 - Hoch- und Tiefbau
 - Konstruktiver Ingenieurbau
 - See- und Hafenbauten
 - Betone im Abwasserbereich
 - Biogasanlagen
 - Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnungen
 - Betonbauteile mit heller Oberfläche

- Technische Daten**
- Zusammensetzung:
 - 66 - 80 % Hüttensand
 - 20 - 34 % Portlandzementklinker
 - Rohdichte: 3,00 kg/dm³
 - Hydratationswärme:
 - ≤ 270 J/g nach 7 Tagen
 - Na₂O-Äquivalent:
 - ≤ 2,00 M.-%

- Lieferform**
- Siloware
 - Sackware

- Lieferwerke/-standorte**
- Höver (CEM III/B 42,5 L-LH/SR (na))
 - Schwelgern (CEM III/B 42,5 N-LH/SR (na))



ECOPLANET^{A3}

Der klinkerreduzierte Spezialzement von Holcim

CEM III/A 32,5 N
CEM III/A 32,5 N (na)
CEM III/A 32,5 N-LH
CEM III/A 32,5 N-LH (na)
CEM III/A 32,5 N-LH/SR/LA

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **ECOPLANET A3** erzielt eine Reduktion des GWP von 30 bis 60% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim ECOPlanet A3 LH/SR/LA, der CO₂-reduzierte Zement von Holcim*, ist ein vielseitig einsetzbarer Hochofenzemen. Aufgrund seiner niedrigen Wärmeentwicklung und seines hohen Sulfat-Widerstandes eignet sich ECOPlanet A3* LH/SR/LA besonders zur Herstellung von massigen Bauteilen oder Bauteilen, die einem chemischen Angriff ausgesetzt sind.



* ECOPlanet* erreicht ein um mindestens 30 % geringeres Treibhauspotenzial (GWP, Scope A1-A3) im Vergleich zu gewöhnlichem Portlandzement (CEM I/Typ I), berechnet nach einer mit den EPD-Anforderungen übereinstimmenden Methodik.

- Eigenschaften

 - Lange Verarbeitbarkeit
 - Moderate Festigkeitsentwicklung
 - Hohe Nacherhärtung
 - Helle Farbgebung
 - Niedrige Hydratationswärme (nur bei Kennzeichnung mit LH)
 - Hoher Sulfatwiderstand (nur bei Kennzeichnung mit SR)
 - Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur bei Kennzeichnung mit (na) oder LA)

- Anwendungsgebiete

 - Spezialtiefbau
 - Wasserbau
 - Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
 - Massige Bauteile
 - Betonieren bei warmer Witterung
 - Konstruktiver Ingenieurbau
 - Betone im Abwasserbereich
 - Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnungen
 - Betonbauteile mit heller Oberfläche

- Technische Daten

 - Zusammensetzung:
 - 50 - 65 % Hüttensand
 - 35 - 50 % Portlandzementklinker
 - Rohdichte: 3,00 kg/dm³
 - Na₂O-Äquivalent: ≤ 1,10 M. -% (nur bei Kennzeichnung mit (na) oder LA)
 - Hydratationswärme nach 7 Tagen < 270 J/g

- Lieferform

 - Siloware

- Lieferwerke/-standorte

 - Bremen
 - Lägerdorf

ECOPLANET^{A5}

Der klinkerreduzierte Premium-Zement für Fertigteile

CEM III/A 52,5 R

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **ECOPLANET A5** erzielt eine Reduktion des GWP von 30 bis 40% im Vergleich zu einem Holcim Portlandzement der Festigkeitsklasse 52,5 R

Holcim ECOPlanet A5, der CO₂-reduzierte Zement von Holcim*, ist ein besonders leistungsstarker Hochofenzement der Festigkeitsklasse 52,5 R. ECOPlanet A5 eignet sich in idealer Weise für die Produktion von hochwertigen Fertigteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächengüte.



* ECOPlanet* erreicht ein um mindestens 30 % geringeres Treibhauspotenzial (GWP, Scope A1-A3) im Vergleich zu gewöhnlichem Portlandzement (CEM I/Typ I), berechnet nach einer mit den EPD-Anforderungen übereinstimmenden Methodik.

- Eigenschaften

 - Gutes Wasserrückhaltevermögen
 - Hohe Frühfestigkeit
 - Hohes Nacherhärtungspotential
 - Helle Farbgebung

- Anwendungsgebiete

 - Fertigteile
 - Selbstverdichtender Beton
 - Betonwaren
 - Betonbauteile mit heller Oberfläche
 - Eingefärbte Betone
 - Dauerhafte Betone

- Technische Daten

 - Zusammensetzung: 36 - 65 % Hüttensand
 - 35 - 64 % Portlandzementklinker
 - Rohdichte: 3,00 kg/dm³
 - Druckfestigkeit (EN 196)
 - nach 24 Stunden: > 20 MPa
 - nach 48 Stunden: > 30 MPa

- Lieferform

 - Siloware

- Lieferwerke/-standorte

 - Dortmund

HOLCIM DUO 4 N HOLCIM DUO 4 N-NA

Der leistungsstarke und klinkerreduzierte Ganzjahreszement

CEM III/A 42,5 N und CEM III/A 42,5 N (na)

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM DUO 4** und der **HOLCIM DUO 4 N-NA** erzielen eine Reduktion des GWP von 10 bis 40% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Duo 4 N erhält seine ausgewogenen Eigenschaften durch ein optimal abgestimmtes Mischungsverhältnis von Portlandzementklinker und Hüttensand. Holcim Duo 4 N ist als Standardzement für Transportbeton hervorragend geeignet, da er das ganze Jahr über verwendet werden kann.



Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Längere Verarbeitbarkeit
- Gute Anfangsfestigkeit
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur bei Holcim Duo 4 N-NA)

Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Leicht- und selbstverdichtender Beton
- Straßenbau, Fahrbahndecken
- Betonwaren
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Betone mit reduziertem CO₂ Footprint
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Duo 4 N-NA)

Technische Daten

- Zusammensetzung:
 - 36 - 65 % Hüttensand
 - 35 - 64 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 1,10 M.-% (bei HS-Gehalt ≥ 50 %) bzw. ≤ 0,95 M.-% (bei HS-Gehalt ≤ 49 %, nur bei Holcim Duo 4 N-NA)

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Bremen
- Dortmund
- Höver
- Lägerdorf
- Schwelgern

HOLCIM DUO 4 N-LH/NA

Der klinkerreduzierte Spezialzement für Wasserbau und massige Bauteile

CEM III/A 42,5 N-LH (na)

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM DUO 4 N-LH/NA** erzielt eine Reduktion des GWP von 30 bis 40% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Duo 4 N-LH/NA wurde für die hohen Anforderungen der ZTV-W entwickelt. Durch niedrige Wärmeentwicklung und das optimierte Mischungsverhältnis von Portlandzementklinker und Hüttensand, ist der Duo 4 N LH/NA besonders zur Herstellung von Betonen für massige Bauteile im Wasserbau geeignet.



Eigenschaften

- Niedrige Hydratationswärme
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Lange Verarbeitbarkeit
- Moderate Festigkeitsentwicklung
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung

Anwendungsgebiete

- Wasserbau
- Spezialtiefbau
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Massige Bauteile
- Betonieren bei warmer Witterung
- Tunnelbau
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnungen
- Betonbauteile mit heller Oberfläche

Technische Daten

- Zusammensetzung:
 - 36 -50 % Hüttensand
 - 64 - 50 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 0,95 M. -%
- Hydratationswärme nach 7 Tagen < 270 J/g

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Lägerdorf

HOLCIM DUO 5 N HOLCIM DUO 5 N-SR/NA

Der Hochofenzement für Fertigteile

CEM III/A 52,5 N und CEM III/A 52,5 N-SR/LA

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM DUO 5 N** und der **HOLCIM DUO 5 N-SR/NA** erzielen eine Reduktion des GWP von 30 bis 40% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Duo 5 N ist ein leistungsstarker Hochofenzement der Festigkeitsklasse 52,5 N. Aufgrund seines hohen Sulfatwiderstandes und seines niedrigem wirksamen Alkaligehaltes eignet sich Holcim Duo 5 N-SR/NA in idealer Weise für die Produktion von hochwertigen Fertigteilen in aggressiver Umgebung.



Eigenschaften

- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Duo 5 N-SR/NA)
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Gute Nacherhärtung
- Helle Farbgebung

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Rohre, Schachtelemente
- Betonbauteile, die chemischen Angriffen ausgesetzt sind
- Selbstverdichtender Beton
- Hochfester Beton
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Duo 5 N-SR/NA)

Technische Daten

- Zusammensetzung:
 - 50 - 65 % Hüttensand
 - 35 - 50 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,00 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 1,10 M.-% (nur bei Duo 5 N-SR/NA)
- Hoher Sulfatwiderstand durch allgemeine bauaufsichtliche Zulassung nachgewiesen (nur Duo 5 N-SR/NA)

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Dortmund

HOLCIM FERRO 4 N HOLCIM FERRO 4 N-NA

Der wirtschaftliche Allround-Zement

CEM II/B-S 42,5 N und CEM II/B-S 42,5 N (na)

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM FERRO 4 N** und der **HOLCIM FERRO 4 N-NA N-SR/NA** erzielen eine Reduktion des GWP von 10 bis 30% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Ferro 4 N ist ein klinkerreduziert hergestellter Zement mit gutem Leistungspotential. Holcim Ferro 4 N kann uneingeschränkt für Betone nach DIN 1045-2 verwendet werden. Er eignet sich für die Herstellung von anspruchsvollen Ingenieurbauwerken und genauso für die Herstellung von Fahrbahndeckenbetonen.



© istockphoto.com, Dirk Hoffmann

Eigenschaften

- Gute Verarbeitbarkeit
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Ferro 4 N-NA)

Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Straßenbau, Fahrbahndecken
- Mörtel
- Estrich

Technische Daten

- Zusammensetzung: 65 - 79 % Portlandzementklinker
- 21 - 35 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent ≤ 0,70 M.-% (nur Holcim Ferro 4 N-NA)

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Rostock (Holcim Ferro 4 N-NA)
- Cířkovice (Tschechien)

HOLCIM FERRO 4 R

Der frühfeste Alleskönner

CEM II/A-S 42,5 R

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM FERRO 4 R** erzielt eine Reduktion des GWP von bis zu 30% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Ferro 4 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit hohem Leistungspotential. Holcim Ferro 4 R ist für die Herstellung von Betonwaren besonders geeignet, kann aber ebenso für anspruchsvolle Ingenieurbauwerke verwendet werden.



Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Betonwaren
- Betonfertigteile
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Betonfahrbahndecken

Technische Daten

- Zusammensetzung: 80 - 94 % Portlandzementklinker 6 - 20 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf
- Cířkovice (Tschechien)

HOLCIM FERRO 5 R

Der klinkerreduzierte Hochleistungszement für Fertigteile

CEM II/A-S 52,5 R

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM FERRO 5 R** erzielt eine Reduktion des GWP von bis zu 10% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Ferro 5 R ist ein Zement mit sehr hohem Leistungspotential. Holcim Ferro 5 R ist für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen besonders geeignet und zeichnet sich durch hohe Anfangsfestigkeiten aus.



Eigenschaften

- Gute Verarbeitbarkeit
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Betonwaren
- Betonfertigteile

Technische Daten

- Zusammensetzung: 80 - 94 % Portlandzementklinker 6 - 20 % Hüttensand
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Beckum

HOLCIM FLUVIO 3 R

Der wirtschaftliche Universal-Zement

CEM II/A-LL 32,5 R

Holcim Fluvio 3 R ist ein umweltfreundlich hergestellter Zement mit gutem Leistungspotential. Holcim Fluvio 3 R kann uneingeschränkt für Betone nach DIN 1045-2 verwendet werden. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 3 R seine gewünschten Eigenschaften.

Eigenschaften

- Gute Verarbeitbarkeit
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Normale Festigkeitsentwicklung

Anwendungsgebiete

- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Mörtel
- Estrich

Technische Daten

- Zusammensetzung:
 - 6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl
 - 80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Cížkovice (Tschechien)



HOLCIM FLUVIO 4 N

Der verarbeitungsfreundliche Allround-Zement

CEM II/A-LL 42,5 N

Holcim Fluvio 4 N ist ein besonders verarbeitungsfreundlicher Zement und sehr vielseitig einsetzbar. Holcim Fluvio 4 N eignet sich insbesondere für die Herstellung von Zementestrich. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 4 N seine gewünschten Eigenschaften.

Eigenschaften

- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften in allen Konsistenzbereichen
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Einfache und problemlose Verarbeitbarkeit
- Helle Farbgebung

Anwendungsgebiete

- Zementestrich
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Straßenbau
- Frischmörtel

Technische Daten

- Zusammensetzung: 6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl
- 80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³
- Weitere technische Daten erhalten Sie gern auf Anfrage

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Cížkovice (Tschechien)



HOLCIM FLUVIO 5 R

Der starke Hochleistungszement für Fertigteile

CEM II/A-LL 52,5 R

Holcim Fluvio 5 R ist ein verarbeitungsfreundlicher Hochleistungszement für die Fertigteilproduktion. Holcim Fluvio 5 R ermöglicht die Herstellung von hochwertigen Fertigteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität. Die optimal aufeinander abgestimmten Komponenten Kalksteinmehl und Portlandzementklinker verleihen dem Holcim Fluvio 5 R seine gewünschten Eigenschaften.



Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohes Wasserrückhaltevermögen
- Hohe Früh- und Endfestigkeiten
- Helle Farbgebung

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Selbstverdichtender Beton
- Betonwaren
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Eingefärbte Betone

Technische Daten

- Zusammensetzung:
 - 6 - 20 % natürliches Kalksteinmehl
 - 80 - 94 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³
- Frühfestigkeit (EN 196):
 - nach 24 Stunden: > 20 MPa
 - nach 48 Stunden: > 30 MPa
- Weitere technische Daten erhalten Sie gern auf Anfrage

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Cížkovice (Tschechien)

HOLCIM PUR 4 N

HOLCIM PUR 4 N-NA

Der traditionelle Portlandzement

CEM I 42,5 N und CEM I 42,5 N (na)

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM PUR 4 N** und der **HOLCIM PUR 4 N-NA** erzielen eine Reduktion des GWP von bis zu 30% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Pur 4 N ermöglicht die Herstellung von Betonen in anspruchsvollen Festigkeitsklassen bei einer moderaten Entwicklung der Frühfestigkeit. Holcim Pur 4 N eignet sich für die Herstellung von Betonfahrbahnen.



Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Gute Festigkeitsentwicklung
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 4 N-NA)

Anwendungsgebiete

- Fahrbahndecken, Straßenbau
- Transportbeton für Hoch- und Tiefbau
- Frisch- und Trockenmörtel
- Estrich
- Porenbeton

Technische Daten

- Zusammensetzung:
 - 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent ≤ 0,60 M.-% (nur Holcim Pur 4 N-NA)

Lieferform

- Siloware
- Sackware (nur Pur 4 N)

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf (Holcim Pur 4 N-NA)
- Rostock (Sackware)
- Cížkovice (Tschechien)



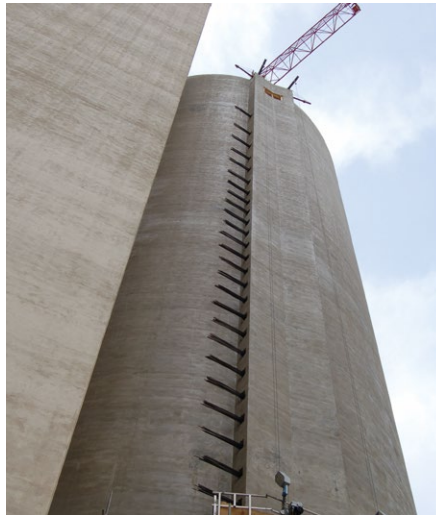
HOLCIM PUR 4 R HOLCIM PUR R-NA

Der frühfeste Portlandzement

CEM I 42,5 R und CEM I 42,5 R (na)

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM PUR 4 R** und der **HOLCIM PUR 4 R-NA** erzielen eine Reduktion des GWP von bis zu 10% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Pur 4 R entwickelt hohe Anfangs- und Endfestigkeiten. Er eignet sich besonders für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen sowie für anspruchsvolle Ingenieurbauwerke. Holcim Pur 4 R ist für das Betonieren bei kalter Witterung oder bei kurzen Ausschulfristen vorteilhaft. Bei der Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung kann Holcim Pur 4 R -NA schädigende Alkaliesäurereaktionen verhindern.



Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 4 R-NA)

Anwendungsgebiete

- Betonwaren / Betonfertigteile
- Porenbeton
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit
- Konstruktiver Ingenieurbau
- Frühhochfester Straßenbeton
- Leichtbeton
- Frisch- und Trockenmörtel
- Einpressmörtel nach DIN EN 447
- Betonieren bei kalter Witterung
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Pur 4 R-NA)

Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent ≤ 0,60 M.-% (nur Holcim Pur 4 R-NA)

Lieferform

- Siloware
- Sackware (nur Pur 4 R)

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf (Holcim Pur 4 R-NA)
- Rostock (Sackware)
- Beckum
- Cížkovice (Tschechien)



HOLCIM PUR 5 N

Der Portlandzement für besondere Ansprüche

CEM I 52,5 N

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM PUR 5 N** erzielt eine Reduktion des GWP von bis zu 10% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Pur 5 N ist ein Portlandzement mit hohem Leistungspotential. Er entwickelt hohe Anfangs- und Endfestigkeiten. Holcim Pur 5 N eignet sich besonders für die Herstellung von Betonwaren und Fertigteilen.



Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Betonwaren
- Porenbeton
- Transportbeton bei erhöhten Anforderungen bzgl. Früh- und Endfestigkeit

Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf

HOLCIM PUR 5 R HOLCIM PUR 5 R-NA

Der Hochleistungs-Zement

CEM I 52,5 R und CEM I 52,5 R (na)

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM PUR 5 R** und der **HOLCIM PUR 5 R-NA** erzielen eine Reduktion des GWP von bis zu 30% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Pur 5 R ist ein besonders leistungsfähiger Zement mit sehr schneller Festigkeitsentwicklung. Er eignet sich bestens für die Herstellung von Fertigteilen und Betonwaren. Bei der Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung kann Pur 5 R-NA schädigende Alkalikieselsäurereaktionen verhindern.



Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr hohe Endfestigkeit
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt (nur Holcim Pur 5 R-NA)

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile / Betonwaren
- Betonbauteile, die besonders frühzeitig ausgeschalt, transportiert oder belastet werden müssen
- Selbstverdichtender Beton
- Porenbeton
- Bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung (nur Holcim Pur 5 R-NA)

Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 0,60 M.-% (nur bei Holcim Pur 5 R-NA)

Lieferform

- Siloware
- Sackware (nur Pur 5 R)

Lieferwerke/-standorte

- Lägerdorf (Holcim Pur 5 R-NA)
- Höver (nur Sackware)
- Cížkovice (Tschechien)

HOLCIM PUR 5 PREMIUM

Der Fertigteil-Zement für höchste Ansprüche

CEM I 52,5 R

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM PUR 5 PREMIUM** erzielt eine Reduktion des GWP von bis zu 30% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Pur 5 Premium ist ein speziell auf die Fertigteilproduktion optimierter Hochleistungszement für höchste Qualitätsansprüche. Mit Holcim Pur 5 Premium lassen sich extrem hohe Betonfrühfestigkeiten erzielen, was in der Fertigung kürzere Ausschulfristen, eine höhere Anlagenauslastung sowie Energieeinsparungen bei der Wärmebehandlung ermöglicht.



Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr hohe Endfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile / Betonwaren
- Betonbauteile, die besonders frühzeitig ausgeschalt, transportiert oder belastet werden müssen
- Betonfertigteile mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität

Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Beckum
- Höver

HOLCIM SULFO 5 R

Der frühfeste Spezialzement für aggressive Milieus

CEM I 52,5 R-SR3 (na)

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM SULFO 5 R** erzielt eine Reduktion des GWP von bis zu 10% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Sulfo 5 R ist ein schnell erhärtender Portlandzement und sowohl für die Herstellung von vorgefertigten Betonteilen als auch für Transportbeton geeignet. Holcim Sulfo 5 R weist eine hohe Sulfatbeständigkeit auf und ist für die Herstellung von Bauteilen vorgesehen, die einem aggressiven Milieu ausgesetzt sind, wie z. B. im Abwasserbereich. Der niedrig wirksame Alkaligehalt des Holcim Sulfo 5 R ermöglicht seinen Einsatz auch bei der Verwendung von alkaliempfindlicher Gesteinskörnung.



Eigenschaften

- Hoher Sulfatwiderstand
- Niedriger wirksamer Alkaligehalt
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Relativ dunkle Farbgebung

Anwendungsgebiete

- Betonfertigteile
- Rohre, Schachtelemente
- Betonbauteile, die chemischen Angriffen ausgesetzt sind
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnung
- Fugenmörtel (dunkle Farbgebung erwünscht)
- UHPC (ultrahochfester Beton)

Technische Daten

- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Na₂O-Äquivalent: ≤ 0,60 M.-%
- C3A-Gehalt: ≤ 3,0 M.-%

Lieferform

- Siloware
- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Lägerdorf
- Rostock (nur Sackware)



HOLCIM TRASS

Der Spezial-Zement für Mörtel und Natursteinarbeiten

CEM II/B-P 32,5 R

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM TRASS** erzielt eine Reduktion des GWP von bis zu 30% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Hochwertiger Portlandzement und Trass – ein natürlicher Stoff mit puzzolanischen Eigenschaften – sind die Hauptbestandteile des Holcim Trass. Holcim Trass ist ein Zement mit sehr guten Verarbeitungseigenschaften und geringer Ausblühneigung. Mit Holcim Trass hergestellte Mörtel eignen sich besonders für Natursteinarbeiten und die Restaurierung historischer Bausubstanz.



Eigenschaften

- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Normale Festigkeitsentwicklung
- Geringe Ausblühneigung

Anwendungsgebiete

- Herstellen von Mauer-, Fugen- und Putzmörteln
- Verlegen und Versetzen von Naturstein, Betonwerkstein und keramischen Werkstoffen
- Restaurierung historischer Bauwerke

Technische Daten

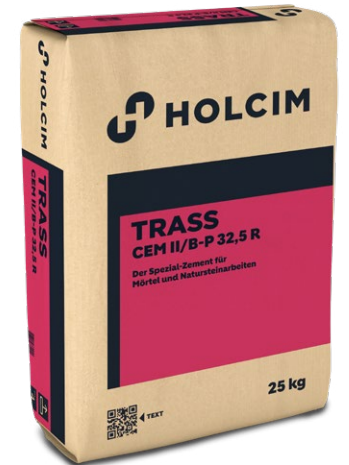
- Zusammensetzung: 65 - 79 % Portlandzementklinker
21 - 35 % Trass
- Rohdichte: 3,05 kg/dm³

Lieferform

- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf



HOLCIM HYDROPORT

Der hydrophobierte Zement zur Bodenverfestigung

CEM I 42,5 N (hy)

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM HYDROPORT** erzielt eine Reduktion des GWP von bis zu 10% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)

Holcim Hydroport ist ein hydrophobierter Portlandzement speziell für die Bodenverfestigung. Holcim Hydroport kann unabhängig von den Witterungsverhältnissen verarbeitet werden und gewährleistet dadurch hohe Planungssicherheit. Holcim Hydroport ist für die Verfestigung von Böden und Tragschichten im Straßen-, Wege- und Gleisbau geeignet.



Eigenschaften

- Hydrophobierter CEM I 42,5 N

Anwendungsgebiete

- Hydraulisch gebundene Tragschichten nach TL Beton-StB 07 und ZTV Beton-StB 07
- Systemaufbauten im Straßen-, Wege- und Gleisbau
- Bau- und Zentralmischverfahren

Technische Daten

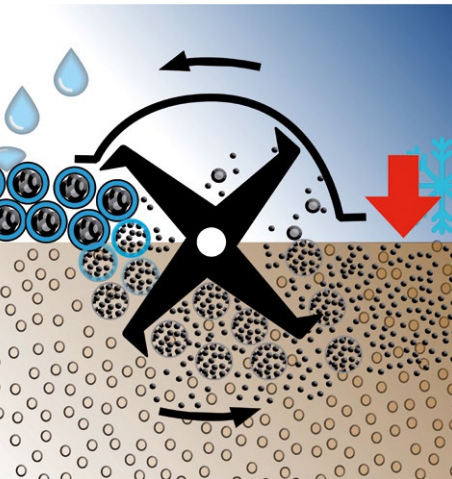
- Zusammensetzung: 95 - 100 % Portlandzementklinker
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³

Lieferform

- Siloware

Lieferwerke/-standorte

- Lägerdorf



LAFARGE SUPERBLANC Weißzement

Portlandzement CEM II A-M (LL-S) 52,5 N

Lafarge Superblanc ist ein weißer Portlandzement, der sich hervorragend für die Herstellung von sehr hellen oder intensiv gefärbten Betonen und Mörteln eignet. Seine hohe Leistungsfähigkeit ermöglicht zudem hohe Früh- und Endfestigkeiten. Lafarge Superblanc kann uneingeschränkt für Beton, Stahlbeton, Betonfertigteile, Betonwaren, Putz- und Mauermörtel verwendet werden.



Eigenschaften

- Hohe Frühfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit
- Reiner Weißzement
- Gute Verarbeitungseigenschaften

Anwendungsgebiete

- Fertigteile
- Selbstverdichtender Beton
- Betonwaren
- Betonbauteile mit weißer Oberfläche

Technische Daten

- Portlandzement
- Rohdichte: 3,10 kg/dm³
- Druckfestigkeit (EN 196) nach 2 Tagen: > 20 MPa

Lieferform

- Siloware (auf Anfrage)
- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Höver (Sackware)
- Lägerdorf (Sackware)
- Rostock (Sackware)



HOLCIM BINDER

Der starke Putz- und Mauerbinder

MC 5

HOLCIM CO₂-EFFIZIENZKATEGORIE: Der **HOLCIM BINDER** erzielt eine Reduktion des GWP von 60 bis 70% im Vergleich zu Portlandzement (nationaler Durchschnitt, Referenz-EPD des Vereins Deutscher Zementwerke VDZ)



Eigenschaften

- Hohe Ergiebigkeit
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Ausgezeichnetes Wasserrückhaltevermögen
- Günstiger Festigkeitsverlauf

Anwendungsgebiete

Mauermörtel:

- Werkmauermörtel nach DIN EN 998-2
- Mörtelgruppen I, II und IIa nach DIN V 18580
- Baustellenmauermörtel
- Außen- und Innenwände

Putzmörtel:

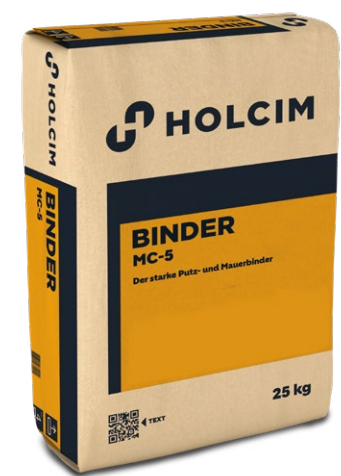
- Werkputzmörtel nach DIN EN 998-1
- Putzmörtel der Gruppe P II nach DIN V 18550
- Baustellenputzmörtel
- Außen- und Innenputze
- Ober- und Unterputze
- Stukkaturen

Lieferform

- Siloware
- Sackware

Lieferwerke/-standorte

- Höver
- Lägerdorf (Sackware)



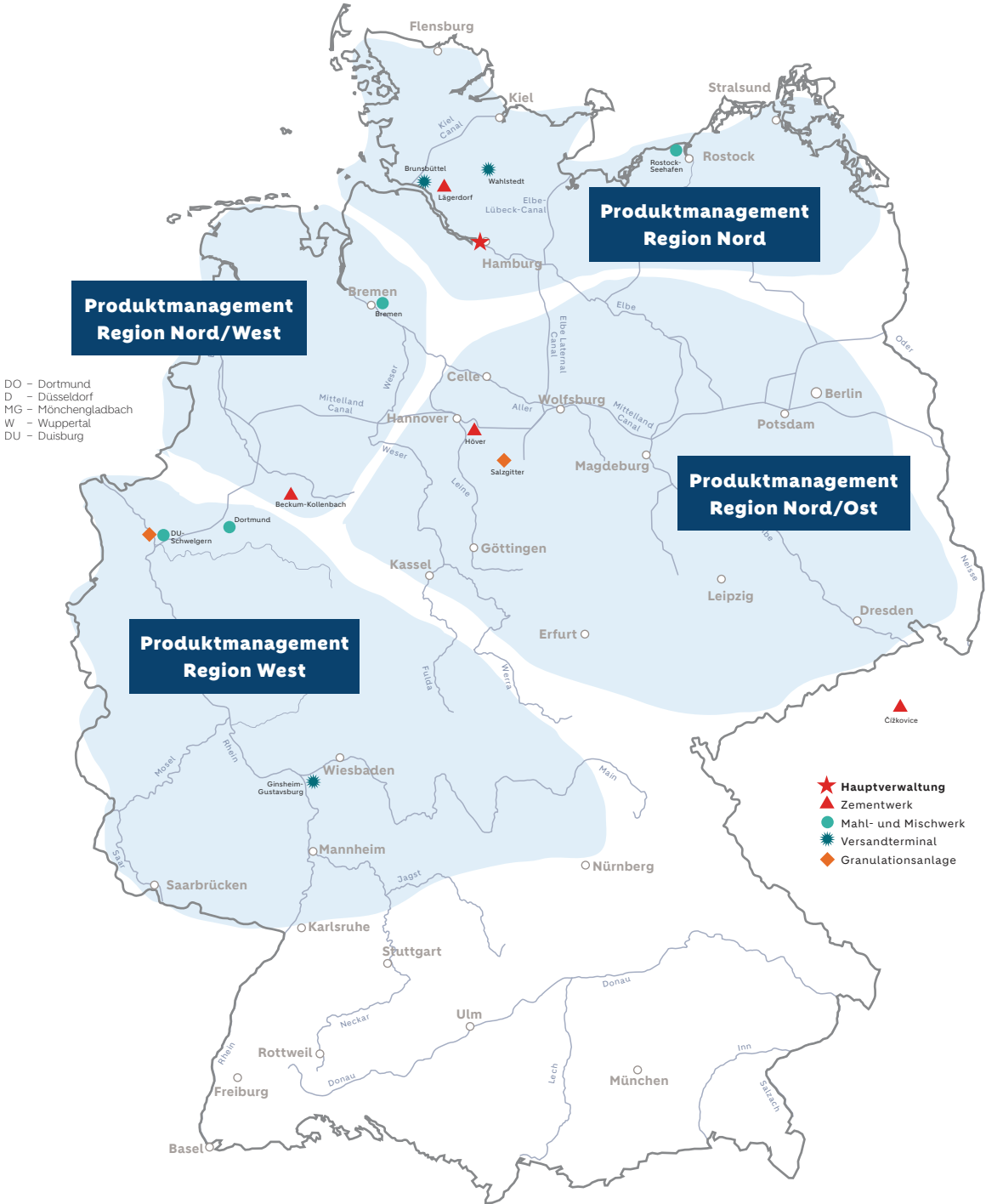
STANDORTE/KONTAKTE



Holcim (Deutschland) GmbH Werk Lägerdorf Sandweg 10 25566 Lägerdorf Tel. +49 (0)48 28 60-0 Fax +49 (0)48 28 16 90	Holcim (Deutschland) GmbH Werk Bremen Auf den Delben 35 28237 Bremen Tel. +49 (0)21 6 43 65-0 Fax +49 (0)421 6 43 65-44	Holcim WestZement GmbH Werk Beckum-Kollenbach Am Kollenbach 27 59269 Beckum Tel. +49 (0)25 21 15 70 Fax +49 (0)25 21 15 72 47	Holcim HüttenZement GmbH Werk Dortmund Im Karrenberg 36 44329 Dortmund Tel. +49 (0)2 31 89 50 10 Fax +49 (0)2 31 89 50 11 46
Holcim (Deutschland) GmbH Werk Höver Hannoversche Straße 28 31319 Sehnde Tel. +49 (0)51 32 9 27-0 Fax +49 (0)51 32 9 27-218	Holcim (Deutschland) GmbH Werk Rostock Ost-West-Straße 14 18147 Rostock Tel. +49 (0)3 81 6 70 75-0 Fax +49 (0)3 81 6 70 75-31	Holcim WestZement GmbH Werk Duisburg-Schweglern Kaiser-Wilhelm-Straße 100 47166 Duisburg Tel. +49 (0)203 52 24 747 Fax. +49 (0)203 55 88 52	Holcim (Česko), a.s. Werk Čížkovice CZ-411 12 Čížkovice

Alle Ansprechpartner finden Sie auch auf www.holcim.de/ansprechpartner

Leiter Produktmanagement Zement Nord & Product Legal Compliance Dr. Eberhard Liebig Tel. +49 (0)160 74 59 345 eberhard.liebig@holcim.com	Produktmanager Zement West Philipp Eiche Tel. +49 (0)171 21 40 528 philipp.eiche@holcim.com	Produktmanager Zement Nord/West Robin Kipp Tel. +49 (0)151 414 56 279 robin.kipp@holcim.com
Produktmanagement Innendienst Pascale Kerner Tel. +49 (0)51 32 9 27-432 Fax +49 (0)51 32 9 27-430 pascale.kerner@holcim.com	Produktmanager Zement Nord/Ost Dr.-Ing. Jesko Gerlach Tel. +49 (0)151 14 36 22 69 jesko.gerlach@holcim.com	Produktmanagerin Zement Nord Bettina Kraft +49 (0)175 92 98 191 bettina.kraft@holcim.com
	Produktmanager Zement und Spezialbindemittel Objektgeschäft Dietrich Stroh Tel. +49 (0) 160 5828850 dietrich.stroh@holcim.com	Produktmanagement Binder Solutions Dr.-Ing. Katrin Schumacher +49 (0)151 149 63 061 katrin.schumacher@holcim.com



Holcim (Deutschland) GmbH
Troplowitzstraße 5
22529 Hamburg
Tel. +49 (0)40 36 00 2-0
Fax +49 (0)40 36 00 2-949
www.holcim.de

