Leistungserklärung
Nr. 0840-CPR-0120-360190-17

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **CEM III/A 32,5 N-LH (na)**

   Handelsname: Holcim ECOPlanet A3 LH/NA*
2. Verwendungszweck(e): **Herstellung von Beton, Mörtel, Einpressmörtel etc.**
3. Hersteller: **Holcim (Deutschland) GmbH, Troplowitzstraße 5, D-22529 Hamburg – Werk Lägerdorf**
4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **1+**
5. Harmonisierte Norm: **EN 197-1:2011**
6. Notifizierte Stelle(n): **VDZ Service GmbH, NB 0840**
7. Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Merkmale	Leistung
Normalzemente (Unterfamilien) Bestandteile und Zusammensetzung	CEM III/A-LH
Druckfestigkeit (Anfangs- und Normfestigkeit)	32,5 N
Erstarrungsbeginn	bestanden
Unlöslicher Rückstand	bestanden
Glühverlust	bestanden
Raumbeständigkeit - Dehnungsmaß - Sulfatgehalt	 bestanden bestanden
Hydratationswärme	bestanden
Chloridgehalt	bestanden

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr. Eberhard Liebig (Leiter Produktmanagement Zement)

Hamburg, den 01. Januar 2023 i.V. Liebig

*ECOPlanet, der CO2-reduzierte Zement von Holcim. ECOPlanet Zemente haben ein um mindestens 30 % geringeres Treibhauspotenzial (GWP, kg CO2-Äq/t, Lebenszyklusmodule A1–A3) im Vergleich zu Portlandzement (CEM I, EN 197)

Herstellererklärung
Nr. 0120-360190-17

Hiermit erklären wir, dass das oben genannte Bauprodukt die technischen Anforderungen der DIN 1164-10 erfüllt. Die entsprechende Überwachung erfolgt durch die oben genannte notifizierte Stelle.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr. Eberhard Liebig (Leiter Produktmanagement Zement)

Hamburg, den 01. Januar 2023 i.V. Liebig