Leistungserklärung
Nr. 0840-CPR-4440-340295-17

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **CEM III/B 42,5 N – LH/SR (na)**

   Handelsname: Holcim ECOPlanet B4 LH/SR/NA*

2. Verwendungszweck(e): **Herstellung von Beton, Mörtel, Einpressmörtel etc.**

3. Hersteller: **Holcim WestZement GmbH, Am Kollenbach 27, D-59269 Beckum - Werk Schwelgern**

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **1+**

5. Harmonisierte Norm: **EN 197-1:2011**

6. Notifizierte Stelle(n): **VDZ Service GmbH, NB 0840**

7. Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Merkmale	Leistung
Normalzemente (Unterfamilien) Bestandteile und Zusammensetzung	CEM III/B – LH/SR
Druckfestigkeit (Anfangs- und Normfestigkeit)	42,5 N
Erstarrungsbeginn	bestanden
Unlöslicher Rückstand	bestanden
Glühverlust	bestanden
Raumbeständigkeit - Dehnungsmaß - Sulfatgehalt	 bestanden bestanden
Hydratationswärme	bestanden
Chloridgehalt	bestanden

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr. Eberhard Liebig, Produktmanager Zement i.V. Liebig
Hamburg, den 01. Januar 2023

*ECOPlanet, der CO2-reduzierte Zement von Holcim. ECOPlanet Zemente haben ein um mindestens 30 % geringeres Treibhauspotenzial (GWP, kg CO2-Äq/t, Lebenszyklusmodule A1–A3) im Vergleich zu Portlandzement (CEM I, EN 197)

Herstellererklärung
Nr. 1910-360295-17

Hiermit erklären wir, dass das oben genannte Bauprodukt die technischen Anforderungen der DIN 1164-10 erfüllt. Die entsprechende Überwachung erfolgt durch die oben genannte notifizierte Stelle.Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Dr. Eberhard Liebig (Leiter Produktmanagement Zement)
Hamburg, den 01. Januar 2023 i.V. Liebig